

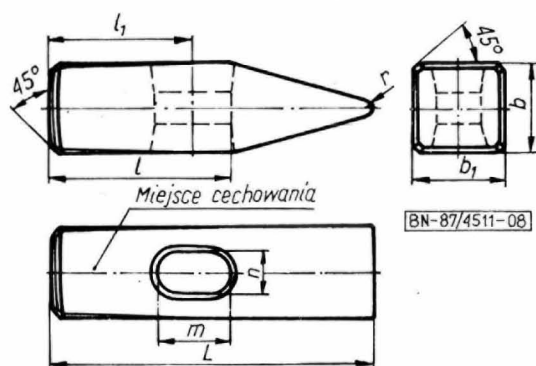
NARZĘDZIA CZARNE I GOSPODARCZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87 4511-08
	Młotki ślusarskie	Zamiast BN-78/4511-08
		Grupa katalogowa 0424

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są młotki o symbolu RMSa wg PN-63/M-02815, stosowane w pracach ślusarskich.

2. Przykład oznaczenia młotka ślusarskiego o symbolu RMSa i masie 300 g:

MŁOTEK RMSa — 300 BN-87/4511-08

3. Główne wymiary — wg rysunku i tablicy.



cd. tablicy

Masa młot-ka	Wymiary, mm							
	g	b	b ₁	L	l	l ₁	m	n
150	18	18,5	85	48	40	18 ^{+0,5} _{-1,0}	10 ^{+0,5} _{-1,0}	1
200	20	20,5	90	51	40	20 ^{+0,5} _{-1,0}	12 ^{+0,5} _{-1,0}	1,5
300	23	21	105	56	46	20 ^{+0,5} _{-1,0}	12 ^{+0,5} _{-1,0}	2
400	27	25	110	60	49	22 ^{+0,5} _{-1,0}	14 ^{+0,5} _{-1,0}	2
500	27	25	120	65	52	25 ^{+0,5} _{-1,0}	14 ^{+0,5} _{-1,0}	2
700	32	29,5	125	68	55	25 ^{+0,5} _{-1,0}	14 ^{+0,5} _{-1,0}	2,6
800	34	31,0	125	68	55	25 ^{+0,5} _{-1,0}	14 ^{+0,5} _{-1,0}	2,5
1000	36	33,5	135	75	60	31 ^{+0,5} _{-1,0}	19 ^{+0,5} _{-1,0}	3
1500	44	41	145	80	64	34 ^{+0,5} _{-1,0}	21 ^{+0,5} _{-1,0}	3,5

4. Materiał. Stal węglowa narzędziowa wg PN-84/H-85020. Zaleca się stal NZE. Dopuszcza się stosowanie innych gatunków stali, z których wykonany młotek ślusarski spełni wymagania normy.

5. Wykonanie. Całość kuta, części robocze młotka po ulepszeniu cieplnym powinny wykazywać twardość 49 ± 56 HRC.

Parametr R_a dla powierzchni roboczych nie powinien przekraczać $1,25 \mu\text{m}$.

6. Pozostałe wymagania i badania — wg BN-78/4511-04.

Masa młot-ka	Wymiary, mm							
	g	b	b ₁	L	l	l ₁	m	n
50	12	12	75	40	34	12 ^{+0,5} _{-1,0}	7 ^{+0,5} _{-1,0}	1
100	15	15,5	80	44	38	16 ^{+0,5} _{-1,0}	9 ^{+0,5} _{-1,0}	1

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 15 maja 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1987, poz. 22)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/4511-08

- a) zmieniono rysunek młotka,
- b) rozszerzono zakres wymiarowy młotków o młotki o masie 50, 150 i 400 g.

3. Normy związane

PN-84/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-63/M-02815 Klasyfikacja i znakowanie narzędzi i pomocy rzemieślniczych. Dział R

BN-78/4511-04 Młotki. Wymagania i badania

4. Normy zagraniczne

Bułgaria BDS 1282-73 Чук шлосорски. Форма и размери

RFN DIN 1041 Schlosserhammer

Rumunia STAS Ciocane de lacatusarie

ZSRR ГОСТ 2310-77 Молотки слесарные

5. Symbol wg SWW — 0643-911.

6. Autor projektu normy — mgr inż. Wiesława Onyszko — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.