

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Lakier syntetyczny krezolowo-fenolowy na litografię	6114-36
		Zamiast BN-66 6114-36
		Grupa katalogowa X 24

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier syntetyczny krezolowo-fenolowy na litografię - roztwór żywicy krezolowej i ftalowej nieschnącej w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier syntetyczny krezolowo-fenolowy na litografię stosuje się do pokrywania blach stalowych przeznaczonych na opakowania, z wyjątkiem puszek konserwowych.

### 2. OZNACZENIE

LAKIER SYNTETYCZNY KREZOLOWO-FENOLOWY NA LITOGRAFIĘ BN-75/6114-36  
SWA 7911-426-000

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Zestawienie wymagań i metod badań

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	120 ÷ 160	PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,0	PN-64/6110-11
d) Rozlewność, stopień, co najmniej	8	PN-67/C-81507
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	58,0	PN-75/C-81512

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów  
dnia 22 października 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
f) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 180±200°C do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia, minut, najwyżej	15	PN-69/C-81519
g) Wygląd powłoki	powłoka jednorodna, bez pomarszczeń, zacięzków i chropowatości	3,5
h) Twardość względna powłoki według wadła Kóniga, co najmniej	0,52	PN-73/C-81530
i) Elastyczność powłoki według aparatu typu A	2	PN-69/C-81528
j) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
k) Przyczepność, stopień	1	PN-73/C-81531
l) Tłoczność posuwu tłoczniaka, mm, co najmniej	8	PN-59/C-81529
m) Odporność powłoki na zmątwienie pod wpływem 1-godzinnego działania wody	powłoka bez zmian	PN-66/C-81521

3.2. Trwałość. Lakier powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy licząc od daty produkcji.

Dopuszcza się w tym czasie ugotwienie wyrobu do 25%, które powinno ustąpić po dodaniu butanolu wg PN-55/C-83015.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81509 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

#### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe ocynowane elektrolitycznie i szklane przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować badanym lakierem sposobem natrysku wg PN-70/C-81514 i wysuszyć zgodnie z 3.1 f).

Powłoka powinna mieć grubość  $15 \pm 25 \mu\text{m}$ .

3.4.2. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do  $2 \mu\text{m}$ .

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować 4 godz w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

3.5. Ocena wyglądu powłoki. Ocena wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.6. Zawiadzenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier syntetyczny krezolowo-fenolowy na litografię należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne z blachy ocynkowanej o pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup> lub bębny ciężkie o pojemności 200 dm<sup>3</sup>.

Dopuszcza się stosowania innych opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych RADOPIL Radom.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-66/6114-36. Wprowadzono aktualne metody badań dotyczące rozlewności, czasu schnięcia i przyczepności.

#### 3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzmywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-65/C-83015 Butanol-1 syntetyczny, techniczny

4. Autor projektu normy - inż. Edward Kot - Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych RADOPIL, Radom.