

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-75
	Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny, czarny		6114-13
			Zamiast BN-64/6114-13
			Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny, czarny — roztwór asfaltu, żywicy fenolowej i estru kalafoniowego w solwentnafcie z dodatkiem plastyfikatora.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny stosuje się do malowania uprzednio zagruntowanych części rufowych statków stalowych, steru oraz w miejscach zamocowania anod cynkowych.

2. OZNACZENIE

LAKIER BITUMICZNY DLA OKRĘTOWNICTWA
ANTYGALWANICZNY CZARNY
BN-75/6114-13 SWA 5311-059-990

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy.

Wymagania		Metody badań, wg	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503		
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wpływowego 4 mm, s	140 ÷ 180	PN-81/C-81508	Metoda A
c) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	25	PN/C-04007	
d) Rozlewność, stopień	5	PN-67/C-81507	
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej 65 ± 5%, h, najwyżej:		PN-79/C-81519	
— 1 stopień	4		
— 2 stopień	12		
f) Wygląd powłoki	powłoka bez pomarszczeń zacieków i chropowatości	3.6	

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
g) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
h) Elastyczność powłoki	3	PN-76/C-81528 metoda A
i) Nasiąkliwość powłoki po 72 h zanurzenia w wodzie, %, najwyżej	2	PN-76/C-81521
j) Porowatość powłoki	0,2	PN-75/C-81518
k) Odporność powłoki na działanie wody morskiej	zgodnie z 3.7	

3.2. Trwałość. Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny czarny powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 10% rozcieńczalnika do wyrobów asfaltowych i bitumicznych wg BN-78/6118-09.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz w przypadku każdej zmiany stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1a), b), d), e), f). Badania niepełne należy przeprowadzić dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane zgodnie z PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-79/C-81514, po czym suszyć zgodnie z 3.1e) do osiągnięcia 2 stopnia wysychania.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 25 września 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

Do badania porowatości płytki stalowe należy pomalować obustronnie a brzegi zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie.

Grubość powłok powinna wynosić $30 \div 50 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań należy aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu:

- 36 h — w przypadku badania porowatości, nasiąkliwości, odporności na działanie wody morskiej,
- 156 h — w przypadku badania odporności na uderzenie i elastyczność.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę należy wykonać na powłoce przygotowanej wg 3.5 nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Badanie odporności na działanie wody morskiej należy wykonać zgodnie z BN-78/6110-02, stosując czas zanurzenia 144 h. Wyrób należy uznać za zgodny z normą, jeżeli badane powłoki nie wykazują zmiany wyglądu, z wyjątkiem nieznacznej utraty połysku oraz wykazują stopień przyczepności 3 wg PN-80/C-81531.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny czarny należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowanie uzgodnione między producentem a odbiorcą zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i posiadające wymiary zgodne z PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — wg PN-73/C-81400

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-13

- a) wprowadzono nowe metody badań dotyczące: rozlewności, czasu schnięcia, elastyczności, nasiąkliwości,
- b) do rozcieńczania wyrobu w przypadku zgęstnienia wprowadzono zamiast solwentnafty aktualnie stosowany rozcieńczalnik do wyrobów bitumicznych i asfaltowych.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie, transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-80/C-81531 Wyroby lakierowe. Określanie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-78/6110-02 Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności powłok na działanie wody morskiej

BN-78/6118-09 Rozcieńczalnik do wyrobów asfaltowych ogólnego stosowania

4. Autor projektu normy — Genowefa Szymańska — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów

5. Logarytm oporności właściwej skrośnej powłoki po moczeniu w wodzie morskiej wynosi co najmniej $14,5 \Omega \cdot \text{cm}$.

6. Wydanie 3 — stan aktualny: styczeń 1985 — uaktualniono normy związane.