

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Kit szpachlowy poliwinylowy ogólnego stosowania	6112-20
		Zamiast BN-68/6112-20
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kit szpachlowy poliwinylowy ogólnego stosowania - zawiesina pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy polichlorowinylowej z dodatkiem plastyfikatorów i rozpuszczalników.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kit szpachlowy poliwinylowy jest przeznaczony do wyrównywania powierzchni za pomocą szpachli lub pistoletu natryskowego.

2. OZNACZENIE

KIT SZPACHLOWY POLIWINYLOWY OGÓLNEGO STOSOWANIA, ZIELONY JASNY BN-74/6112-20
SWA 7741-361-300

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

3.2. Trwałość. Kit szpachlowy poliwinylowy ogólnego stosowania powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 9 miesięcy, licząc od daty produkcji.

Dopuszczalne w tym czasie podwyższenie lepkości umownej powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5 % rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych wg BN-75/6118-03.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg 3. 1a).

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki ze sklejkii lotniczej o wymiarach 50X150X2 mm przeszlifować papierem ściernym o ziarnie nr 120 wg PN-76/M-59107, następnie pokryć trzema warstwami lakieru poliwinylowego do klejenia wg BN-75/6114-53 o umownej lepkości roboczej 60 ± 80 oznaczonej kubkiem z dnem stożkowym o średnicy otworu wypły-

Wymagania		Metody badań wg
a) Próby techniczno-malarskie	jednorodna masa, bez obcych wytrąceń i zbryleń	PN-62/C-81502
b) Czas wyptywu (lepkość umowna) mierzony kubkiem z dnem stożkowym o średnicy otworu wyptywowego 4 mm, s	100 - 240	3. 5. 1
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,70	PN-82/C-81551 metoda B
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	40	PN-84/C-81512
e) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	50	BN-78/6110-09
f) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	3	PN-79/C-81519
g) Wygląd powłoki	powierzchnia równa, jednorodna, bez pęcherzy, pęknięć, gruzełków, nieroztartego pigmentu i zanieczyszczeń mechanicznych	3. 5. 2
h) Szlifowalność powłoki	wytrzymuje próbę	3. 5. 3
i) Odporność powłok na działanie podwyższonej temperatury	wytrzymuje próbę	3. 5. 4

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 27 listopada 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

wowego 4 mm wg PN-81/C-81506¹⁾ za pomocą pędzla zgodnie z PN-79/C-81514.

Każdą warstwę lakieru suszyć przez 3 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ lub 2 h w temperaturze $35 \pm 2^\circ\text{C}$. Zużycie lakieru na jedną warstwę powinno wynosić $160 \pm 180 \text{ g/m}^2$.

Na tak przygotowaną sklejkę nałożyć kit szpachlowy zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2, 1, 2, 3 (przy czym należy pamiętać, aby dłuższy bok prostokąta pokrywał się z kierunkiem włókien drewna) i wysuszyć zgodnie z 3, 1f).

Grubość powłoki kitu nie powinna przekraczać 0,5 mm.

3, 4, 2, Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem zapewniającym dokładność pomiaru do 5 μm .

3, 4, 3, Aklimatyzacja powłok do badań, Powłoki przed wykonaniem badań aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 24 h.

3, 4, 4, Liczba powłok do badań, Należy przygotować co najmniej 9 powłok na płytkach ze sklejki lotniczej.

3, 5, Opis badań

3, 5, 1, Oznaczanie lepkości umownej, Próbkę badanego kitu szpachlowego rozcieńczyć acetonem wg PN-75/C-83001

¹⁾ W przypadku wyższej lepkości lakier należy rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów poliwinylowych wg BN-75/6118-03.

w stosunku 4:1, dokładnie wymieszać i oznaczyć lepkość umowną zgodnie z PN-81/C-81508.

3, 5, 2, Ocena wyglądu powłoki wykonać, nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3, 5, 3, Oznaczanie szlifowalności powłok wykonać zgodnie z PN-62/C-81502 na płytkach ze sklejki lotniczej.

3, 5, 4, Badanie odporności powłok na podwyższoną temperaturę, Powłokę przygotowaną wg 3, 4 umieścić na 6 h w suszarce w temperaturze $65 \pm 70^\circ\text{C}$. Po upływie tego czasu płytkę wyjąć, aklimatyzować w ciągu 2 h w temperaturze pokojowej i poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka nie powinna wykazywać pęknięć i złuszczeń.

3, 6, Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań, Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4, 1, Pakowanie, Kit szpachlowy poliwinylowy ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki pojemności 25 i 50 dm^3 lub w puszkach z wieczkiem wciśkanym pojemności 5; 2,5 i 1 dm^3 .

4, 2, Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1, Instytucja opracowująca normę - Radomska Fabryka Farb i Lakierów,

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe, Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe, Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-75/C-83001 Aceton techniczny

PN-76/M-59107 Wyroby ściernie, Ścierniwo, Klasyfikacja wielkości ziarna

BN-75/6114-53 Lakier poliwinylowy do klejenia

BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczkowych ogólnego stosowania

Pozostałe normy podano w p. 3, 1.

3, Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe, Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe, Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe, Metody badań

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wyptywu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wyptywowymi (lepkość umowna)

4, Autor projektu normy - inż. Izabela Dzido Radomska Fabryka Farb i Lakierów,

5, Wydanie 3 - stan aktualny: wrzesień 1985 - uaktualniono normy związane i poprawiono błędy.