

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 6112-17
	Szpachlówka poliwinylowa ogólnego stosowania, biała	Zamiast BN-68/6112-17
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest szpachlówka poliwinylowa ogólnego stosowania, biała – zawieszina pigmentów i obciążników w roztworze żywicy syntetycznych w węglodorach aromatycznych z dodatkiem zmiękczaczy.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Szpachlówka poliwinylowa ogólnego stosowania, biała przeznaczona jest do wyrównywania wad powierzchni pokrytych uprzednio farbą poliwinylową podkładową. Może być nakładana pędzlem lub po rozcieńczeniu rozcieńczalnikiem do wyrobów poliwinylowych, natryskiem pneumatycznym.

2. OZNACZENIE

SZPACHLÓWKA POLIWINYLOWA OGÓLNEGO

STOSOWANIA BIAŁA BN-74/6112-17

SYMBOL wg SWA 7742-361-010

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Wymagania**

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne		zgodnie z PN-72/C-81503
b) Konsystencja pod działaniem ciężarka o masie 2,5 kg, s	4 ÷ 8	PN-65/ C-81506
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,70	PN-82/ C-81551 Metoda B
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	50	BN-78/ 6110-09 2. 6b)
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h, najwyżej		PN-79/ C-81519
- stopień 1	0,5	
- stopień 3	3	
f) Szlifowalność powłoki	dodatnia	3,5
g) Wytrzymałość powłoki na zginanie		zgodnie z PN-62/C-81502
h) Badanie oddziaływania powłoki lakierowej na szpachlówkę		zgodnie z 3.6

3.2. Trwałość. Szpachlówka poliwinylowa ogólnego stosowania, biała powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy licząc od daty produkcji.

Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu 5% rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych wg BN-75/6118-03.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 pomalować zgodnie z PN-79/C-81514 za pomocą pędzla farbą poliwinylową do gruntowania ogólnego stosowania wg BN-73/6113-14 lub farbą poliwinylową chemoodporną wg BN-73/6113-15 i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia. Następnie pokryć szpachlówką poliwinylową za pomocą pędzla wg PN-79/C-81514, po czym suszyć 3 h w temperaturze 18 ÷ 25°C. Powłoka z farby podkładowej poliwinylowej powinna mieć grubość 20 ÷ 30 μm, natomiast łączna grubość powłoki farby i szpachlówki powinna wynosić 70 ÷ 100 μm.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% w ciągu 24 h zgodnie z PN-66/C-81510.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru 5 μm.

3.5. Badanie szlifowalności powłok. Powłokę przygotowaną wg 3.4 szlifować zgodnie z PN-62/C-81502 papierem ściernym wodoodpornym nr 220 wg PN-76/M-59107. Badany wyrób należy uznać za odpowiadający wymaganiom normy, jeżeli każda z trzech badanych powłok daje się łatwo szlifować, bez zbryleń, nie wykazując złuszczeń i spękań.

3.6. Badanie oddziaływania powłoki lakierowej na szpachlówkę. Powłokę po przeszlifowaniu zgodnie z 3.5 pomalować jednokrotnie za pomocą pędzla emalią poliwinylową ogólnego stosowania wg BN-74/6115-16 lub emalią

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 13 maja 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 29/1974 poz. 89)

poliwinylową chemoodporną wg BN-73/6115-15. Badana szpachlówka spełnia wymagania normy, jeżeli powłoka nie wykazuje pomarszczeń i nie powoduje podnoszenia się warstwy szpachlówki.

Badanie należy wykonać na trzech powłokach.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Szpachlówkę poliwinylową ogólnego stosowania, białą należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione między producentem a odbiorcą, zabezpieczające produkt w sposób właściwy i o wymiarach zgodnych, z szeregiem wymiarowym opakowań wg PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca projekt normy - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6112-17

- a) wprowadzono oznaczanie roztarcia pigmentów,
- b) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące:
 - wstępnych prób technicznych,
 - roztarcia pigmentów,
 - stopnia wysychania,
- c) wykreślono badanie przyczepności i wytrzymałości na uderzenie,
- d) wprowadzono oznaczanie wytrzymałości na zginanie.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-76/M-59107 Wyroby ściernie. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-73/6113-14 Farby poliwinylowe do gruntowania ogólnego stosowania

BN-73/6113-15 Farby poliwinylowe do gruntowania chemoodporne

BN-73/6115-15 Emalie poliwinylowe chemoodporne

BN-74/6115-16 Emalie poliwinylowe ogólnego stosowania

BN-75/6118-03 Rozcieńczalniki do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczkowych ogólnego stosowania

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

4. Symbol: wg SWW - 1317 - 742, wg KTM - 1317 - 742 - 013 - 104.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Bożena Stępka - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

6. Wydanie 3 - stan aktualny: listopad 1984 - uaktualniono normy związane.