

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Pławki kotwiczne	3758-23
		Zamiast BN-69/3758-23
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pławki kotwiczne oraz zestaw mocujący, stosowane do oznaczenia miejsca położenia kotwicy przy kotwiczeniu jednostki pływającej.

2. Przykład oznaczenia

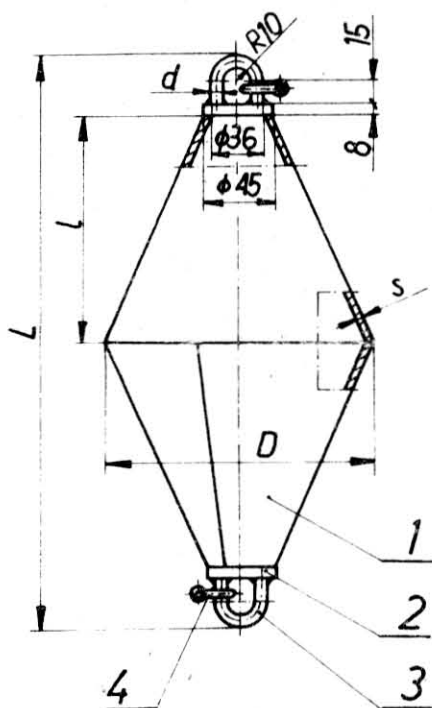
a) pławki kotwicznej o średnicy $D = 420$ mm:

PŁAWKA 420 BN-85/3758-23

b) zestawu mocującego pławkę kotwiczną:

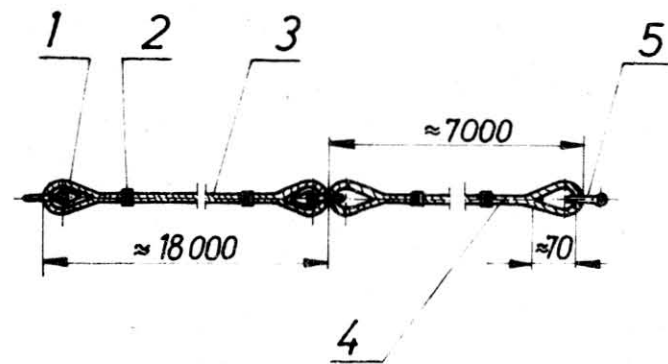
ZESTAW MOCUJĄCY BN-85/3758-23

3. Wymiary, wyszczególnienie części, materiał i masa
— wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1, 2 i 3.



BN-85/3758-23-1

Rys. 1. Pławka



BN-85/3758-23-2

Rys. 2. Zestaw mocujący

Tablica 1

D	L	d	l	s	Masa	Nośność
mm					kg	kN
180	390	8	154	1	0,8	0,2
240	518		218	1,5	2,6	0,45
280	606		262		3,2	0,85
350	758	10	336	1,5	5,5	1,85
420	936		425		7,8	3,35

Tablica 2

Numer części na rys. 1	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	blacha cienka ZIII 1 ÷ 1,5 St0S wg PN-81/H-92131
2	Denko	lub inna blacha ze stali spawalnej o nie gorszych własnościach mechanicznych
3	Ucho	
4	Szakła	szakła podłużna B 0,4 oc wg PN-76/W-89184

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM
Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologicznego Techniki Morskiej PROREM
dnia 2 grudnia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1986 poz. 5)

4. Wykonanie. Korpus pławki (1) należy uformować przez wycięcie z blachy i zwinięcie w stożek. Denko (2) należy wyciąć z blachy. Ucho (3) należy uformować z pręta. Połączenie wszystkich części korpusu powinno być wykonane przez spawanie. Spoiny powinny być oczyszczone. Zespawane powierzchnie korpusu pławki nie powinny mieć wypaczeń widocznych nie uzbrojonym okiem.

5. Zestaw mocujący. Pławki o średnicy $D = 350$ mm i $D = 420$ mm powinny być wyposażone dodatkowo w zestaw mocujący — wg rys. 2 i tabl. 3. Pławki te należy stosować na Drodze Św. Wawrzyńca zgodnie z wymaganiami Zarządu Drogi Morskiej Św. Wawrzyńca.

Tablica 3

Numer części na rys. 2	Nazwa części	Materiał
1	Szakła	szakła podłużna B 0,4 oc wg PN-76/W-89184
2	Opaska	sznurek kręcony 2023-411-110/Kcs-2-3 ZN-3 wg PN-75/P-85013 nawoskowany
3	Lina włókienna	linka kręcona 2023-341÷110/Ma 111-10 ZN-3 wg PN-73/P-85018 lub linki kręcone z sizalu, konopi i tworzyw sztucznych o nie gorszych właściwościach
4	Lina stalowa	lina 6,0-T6×37+A ₀ -Z/s-II-g-160 wg PN-69/M-80208 lub inna lina stalowa o nie gorszej wytrzymałości
5	Kausza	kausza 10 oc wg PN-66/M-80248

W zestawie mocującym ucha linki włókiennej (3) należy wykonać splotem D wg BN-81/3780-07, z opaską D wg BN-81/3780-09, a ucha linki stalowej (5) splotem A wg BN-81/3780-08 z opaską A wg BN-81/3780-09.

6. Wykończenie. Powierzchnie zewnętrzne pławek należy oczyścić i zabezpieczyć przed korozją farbą do gruntowania przeciwrdzewną do czasowej ochrony.

Do wykończeniowego malowania należy stosować farbę nawierzchniową dla okrętownictwa świecąca.

Pławki kotwiczne z zestawem mocującym należy pomalować farbą nawierzchniową dla okrętownictwa świecąca o barwie pomarańczowej.

Dla pozostałych pławek barwę ustalić z zamawiającym.

7. Wodoszczelność. Każda pławka powinna być spawana tak, aby była wodoszczelna. Sprawdzenie wodoszczelności polega na porównaniu masy pławki w stanie suchym i po 1-godzinnym całkowitym zanurzeniu w wodzie na głębokości co najmniej 0,5 m.

Sprawdzenie wodoszczelności należy przeprowadzić na pławkach nie malowanych.

8. Cechowanie. Na każdej pławce w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak producenta,
- wielkość D ,
- numer normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/3758-23. Wprowadzono jako osobny wyrób zestaw mocujący stanowiący wyposażenie pławki na Drogę Morską Św. Wawrzyńca.

3. Normy związane

PN-81/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-68/M-80208 Liny stalowe T 6 × 37 + A

PN-66/M-80248 Kausze do lin włókiennych

PN-75/P-85013 Wyroby powroźnicze. Sznurki i sznury kręcone konopne

PN-73/P-85018 Wyroby powroźnicze manilowe. Sznury, linki i liny kręcone

PN-76/W-89184 Szakle podłużne okrętowe

BN-81/3780-07 Wyposażenie statków śródlądowych. Sploty lin włókiennych

BN-81/3780-08 Wyposażenie statków śródlądowych. Sploty lin stalowych

BN-81/3780-09 Wyposażenie statków śródlądowych. Opaski lin włókiennych i stalowych

4. Autorzy projektu normy — inż. Zbigniew Jaremczuk i inż. Wiesław Czudzinowicz — Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.