

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-78 3743-11
	Uzbrojenie rybackich narzędzi połowu Elementy stalowe Badania	Zamiast BN-70/3743-11
		Grupa katalogowa V 47

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są badania jakościowe dotyczące elementów stalowych, stosowanych do uzbrojenia rybackich narzędzi połowu.

2. BADANIA

2.1. Program badań. Odbieraną partię należy poddać kolejno badaniom wg tabl. 1.

Tablica 1

Grupa wymagań	Rodzaj wymagań	Wadliwość w_2 max	Poziom kontroli
1	Sprawdzenie materiału Sprawdzenie wymiarów Sprawdzenie działania Sprawdzenie wytrzymałości	0	II
2	Oględziny zewnętrzne	2,5	II

2.2. Statystyczna kontrola jakości

2.2.1. Skład i licznosc partii. Partia przedstawiona do badań odbiorczych powinna składać się z wyrobów jednego rodzaju i wielkości.

Licznosc partii wg tabl. 2.

2.2.2. Sposób pobierania próbek - wg PN/N-03010.

2.2.3. Poziom kontroli - II ogólny wg PN-73/N-03021 tabl. 1.

2.2.4. Wadliwość dopuszczalna w_2 maximum

- dla 1 grupy wymagań - 0‰,
- dla 2 grupy wymagań - 2,5‰.

2.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania jednostopniowe dla kontroli normalnej wg tabl. 2. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia - wg PN-73/N-03021.

Tablica 2

Licznosc partii	Grupa wymagań					
	1			2		
	licznosc próbek	m_1	m_2	licznosc próbek	m_1	m_2
9 ÷ 15	3			3	0	1
16 ÷ 25	5			5	0	1
26 ÷ 50	8			8	0	1
51 ÷ 90	13	0	1	13	0	1
91 ÷ 150	20			20	1	2
151 ÷ 280	32			32	2	3
281 ÷ 500	50			50	3	4
501 ÷ 1200	80			80	5	6

m_1 - liczba kwalifikująca, tj. maksymalna liczba sztuk niedobrych w próbce, przy której partię należy uznać za zgodną z wymaganiami.

m_2 - liczba dyskwalifikująca, tj. minimalna liczba sztuk niedobrych w próbce, przy której partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami.

2.3. Opis badań

2.3.1. Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu zaświadczenia wytwórcy o zgodności materiału z wymaganiami właściwych norm przedmiotowych. W przypadkach wątpliwych należy przeprowadzić badania laboratoryjne.

2.3.2. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać gołym okiem sprawdzając, czy wyrób nie ma takich wad, jak rozwarstwienia, pęknięcia, łuski, zadziory i nieszczelność powłoki antykorozyjnej określonej w zamówieniu.

2.3.3. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać za pomocą ogólnie stosowanych przyrządów pomiarowych lub przymiarów na zgodność wyrobu z wymaganiami norm przedmiotowych.

2.3.4. Sprawdzenie działania polega na stwierdzeniu, przy użyciu siły rąk, braku zakleszczeń i zahamowań części ruchomych.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Gospodarki Rybnej
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Gospodarki Rybnej dnia 22 sierpnia 1978 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 19/1978 poz. 88)

2.3.5. Sprawdzenie wytrzymałości należy przeprowadzać przez przyłożenie siły równej podwójnemu dopuszczalnemu obciążeniu roboczemu podanemu we właściwych normach przedmiotowych i oznaczonemu na wyrobie. Czas badania powinien wynosić 3 min. Odkształcenia trwałe po badaniu są niedopuszczalne.

Sprawdzenie wytrzymałości elementów stalowych przez odbiorcę należy wykonywać jedynie w przypadkach wątpliwych.

2.4. Ocena wyników badań

2.4.1. Wyrób dobry. Badany wyrób należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania podane w 2.1.

2.4.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Badaną partię wyrobów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba wyrobów niedobrych w próbce jest mniejsza od liczby dyskwalifikującej m_2 . Partię uznaną za niezgodną z wymaganiami normy można przesortować i przedstawić ponownie do badań. Badania powtórne są ostateczne.

2.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii odbieranych wyrobów należy dołączyć zaświadczenie zawierające:

- a) nazwę i adres wytwórcy,
- b) liczbę i oznaczenie wyrobów według normy przedmiotowej,
- c) rodzaj użytego materiału,
- d) orzeczenie przeprowadzającego odbiór o zgodności wyrobów z normą przedmiotową,
- e) datę przeprowadzenia badań.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Szczecin.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/3743-11

- a) zmieniono tytuł normy,
- b) wprowadzono sposób pobierania próbek zgodny z PN/N-03010,
- c) podano badania oraz sposób oceny wyników badań zgodnie z SKJ.

3. Normy związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

4. Autor normy - mgr inż. Janusz Rejda, ZGR.