

PÓŁWYROBY WYROBY Z DREWNA	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-84
	Płyty pilśniowe Odchyłki wymiarowe, przechowywanie i transport		7122-11.03
			Zamiast BN-74/7122-11.03
			Grupa katalogowa 0929

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania w zakresie odchyłek wymiarów płyt porowatych (P), twardych (T), bardzo twardych (BT) oraz warunki pakowania, przechowywania i transportu tych płyt, a także płyt o powierzchni uszlachetnionej.

2. Odchyłki długości i szerokości oraz kształtu arkuszy — wg tabl. 1.

Tablica 1

Rodzaj płyt	Dopuszczalne odchyłki			
	długości cm	szerokości cm	od kąta prostego mm/m	od prostoliniowości krawędzi mm/m
Porowate (P)	±0,6	±0,3	±2,0	±2,0
Twarde (T) Bardzo twarde (BT)	±0,5	±0,3	±2,0	±1,5

3. Odchyłki grubości — wg tabl. 2.

Tablica 2

Płyty porowate					Płyty twarde i bardzo twarde				
grubość nominalna mm	dopuszczalne odchyłki dla klas jakości mm		dopuszczalne różnice w arkuszu dla klas jakości		grubość nominalna mm	dopuszczalne odchyłki dla klas jakości mm		dopuszczalne różnice w arkuszu dla klas jakości	
	I	II	I	II		I	II	I	II
9,5	±0,8	+1,4 -1,5	0,8	0,8	2,4	±0,3	+0,3 -0,4	0,3	0,3
12,5	±1,0	±1,5	0,9	0,9	3,2	±0,3	+0,3 -0,4	0,3	0,4
15,0	-1,2	+1,4 -1,9	1,0	1,0	4,0	±0,3	+0,5 -0,4	0,4	0,5
19,0	±1,5	±1,5	1,1	1,1	5,0	±0,3	+0,5 -0,4	0,4	0,5
22,0	+1,5 -1,4	+1,5 -1,4	1,2	1,2	5,5	+0,4 -0,2	+0,4 -0,2	0,5	0,6
25,0	+1,5 -1,4	+2,0 -1,4	1,3	1,3	6,4	±0,4	+0,6 -0,4	0,5	0,6

4. Cechowanie. Płyty zwykłe należy cechować na płaszczach prawych. Płyty o powierzchni uszlachetnionej (gruntowane, lakierowane, laminowane i oklejane sztuczną okleiną) uformowane w pakiety należy oznaczać cechując zewnętrzną płytę w pakiecie. Płyty porowate powinny być cechowane na boku.

W każdym przypadku cecha powinna być naniesiona w sposób trwały i w pobliżu narożnika płyty.

Cecha powinna zawierać:

- znak producenta,
- symbol lub nazwę rodzaju płyt,
- klasę jakości,
- grubość nominalną.

5. Pakowanie

a) Płyty pilśniowe twarde, bardzo twarde i porowate przy przewozach wagonowych lub samochodowych bez przeładunków, można przewozić bez opakowania. W szczególnych przypadkach płyty można wysyłać w sposób uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą.

Zgłoszona przez Instytut Technologii Drewna
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Technologii Drewna dnia 30 marca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1984 poz. 10)

b) Płyty pilśniowe o powierzchni uszlachetnionej (gruntowane, lakierowane, laminowane i oklejane sztuczną okleiną) należy pakować w jednostki ładunkowe przy zastosowaniu palet płaskich, o wymiarach odpowiadających wymiarom płyt. Dopuszcza się przewożenie płyt bez opakowania przy przewozach wagonowych lub samochodowych bez przeładunków. W tym przypadku płyty należy zabezpieczyć przed przesuwaniem w sposób uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą.

6. Przechowywanie. Płyty należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych, ułożone w stosy na suchym i równym podłożu, zabezpieczone przed odkształceniem i zawilgoceniem, zgodnie z obowiązującymi przepisami bhp. Odległość od grzejników powinna być większa niż 1 m.

W pomieszczeniach do przechowywania płyt o powierzchniach uszlachetnionych należy utrzymywać temperaturę od -5 do 30°C .

Palety z płytami lakierowanymi należy układać pojedynczo lub jedna na drugiej w liczbie nie przekraczającej 4 palety przy wysokości każdej palety z płytami do 60 cm.

Płyty lakierowane luzem i w pakietach należy składować w stosach o wysokości nie przekraczającej 2 m.

7. Transport. Płyty należy przewozić dowolnymi środkami transportu, zabezpieczone przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczaniem w czasie transportu. Przy przewozach kolejowych należy przestrzegać obowiązujących przepisów PKP.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Technologii Drewna, Poznań.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/7122-11.03

a) włączono płyty o powierzchni uszlachetnionej (gruntowane, lakierowane, laminowane i oklejane sztuczną okleiną),

b) określono temperaturę składowania płyt o powierzchni uszlachetnionej.

3. Dokumenty związane

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (DzTiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

Załącznik do zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 2 listopada 1970 r. (DzTiZK nr 28 poz. 105) § 62 — „Ładowanie płyt pilśniowych twardych i porowatych oraz płyt wiórowych i paździerzowych z zastosowaniem urządzeń zabezpieczających przed ich uszkodzeniem w czasie przewozu”

Dekret o przewozie przesyłek i osób kolejami z dnia 24 grudnia 1952 r. (Dz. U. nr 4 poz. 7 z 1953 r. wraz z późniejszymi zmianami)

4. Autor projektu normy — dr inż. Zbigniew Piotrowski, Instytut Technologii Drewna, Poznań.