

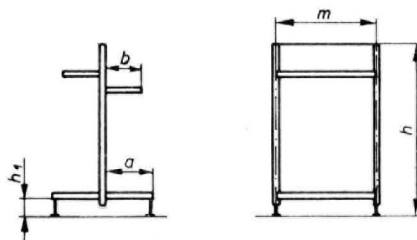
MEBLE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87 7146-26
	Meble sklepowe Stojaki Wymagania	
	Grupa katalogowa 0925	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące stojaków służących do składowania i wystawiania artykułów w pozycji stojącej.

1.2. Określenia

- a) stojak — wg BN-84/7146-11,
b) pozostałe określenia — wg PN-85/F-06001/01 i PN-78/M-02137.



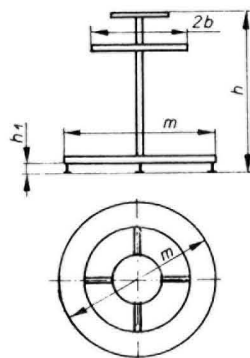
BN-87/7146-26-2

Rys. 2. Stojak dwustronny

2. WYMAGANIA

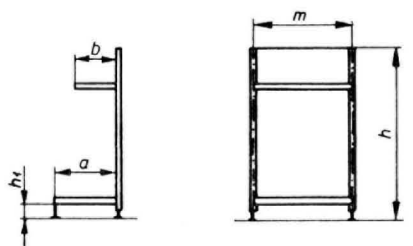
2.1. Wymiary główne — wg tablicy i rys. 1 ÷ 4.

Nazwa parametru	Symbol parametru	Wymiary mm
Moduł	m	900, 1200
Wysokość całkowita	h	630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000
Wysokość położenia podstawy	h_1	0 lub 250
Szerokość podstawy	a	320, 400, 500, 630
Szerokość obejm	b	200, 250, 320, 400, 500



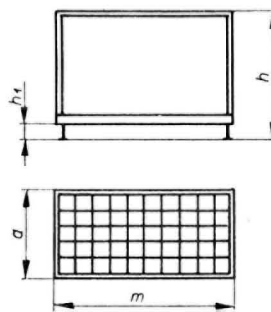
BN-87/7146-26-3

Rys. 3. Stojak okrągły



BN-87/7146-26-1

Rys. 1. Stojak jednostronny



BN-87/7146-26-4

Rys. 4. Stojaki prostokątne

Zgłoszona przez Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH
Ustanowiona przez Dyrektora Biura Projektowo-Konstrukcyjnego dnia 19 grudnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1988, poz. 4)

2.2. Odchyłki kształtu

a) odchyłka prostopadłości i nachylenia nie powinna przekroczyć 2 mm na długości pomiarowej wynoszącej 1000 mm,

b) odchyłka płaskości i prostoliniowości nie powinna przekroczyć 2 mm na długości pomiarowej wynoszącej 1000 mm.

2.3. Złącza

a) podstawowe złącza meblowe nierozłączne powinny być zgodne z wymaganiami wg BN-76/7140-02,

b) złącza rozłączne i nierozłączne powinny być tak wykonane, aby części złączne (okucia, śruby, wkręty itp.) nie wystawały ponad powierzchnie robocze oraz powierzchnie, z którymi styka się sprzedający i kupujący oraz artykuły sprzedawane.

c) złącza rozłączne powinny być tak skonstruowane i wykonane, aby umożliwiały montaż i demontaż segmentów przez użytkownika, bez dodatkowych zabiegów technologicznych i konieczności użycia narzędzi specjalnych.

2.4. Materiały

a) materiały użyte do budowy stojaków powinny być dobrane wg PN-69/F-06000 tabl. 6,

b) materiały pochodzenia chemicznego, np.: lakiery, farby, kleje i tworzywa sztuczne, nie powinny być szkodliwe dla użytkowników w postaci i ilości w jakiej zostały zastosowane.

Nowe materiały chemiczne mogą być zastosowane w produkcji stojaków tylko na podstawie pozytywnej opinii Państwowego Zakładu Higieny lub innej instytucji do tego upoważnionej,

c) wilgotność drewna i materiałów drewnopochodnych użytych do budowy stojaków powinna wynosić od 8 do 12%.

2.5. Własności funkcjonalno-użytkowe

a) dolna płyta lub półka oporowa powinna mieć listwy lub wgłębienia uniemożliwiające przesuwanie się eksponowanych towarów,

b) uchwyty i gniazda stabilizacyjne powinny być tak skonstruowane, aby umożliwiały łatwe i szybkie ustawianie oraz wyjmowanie artykułów,

c) stojaki powinny mieć płynną regulację wysokości nóg, w granicach ± 10 mm,

d) końce nóg stykające się z podłogą powinny być wykonane w sposób umożliwiający przesuwanie stojaków bez uszkodzenia podłogi,

e) stojaki wolnostojące, obciążone w sposób niekorzystny z punktu widzenia stateczności, nachylone pod kątem 5° nie powinny tracić równowagi.

2.6. Wykonanie

a) widoczne powierzchnie oraz powierzchnie, z którymi styka się użytkownik oraz artykuły powinny być gładkie, a ich krawędzie stępione,

b) widoczne wąskie płaszczyzny elementów wykonanych z płyt drewnopochodnych powinny być oklejone dokołą z tworzywa sztucznego, kleiną lub listwą z drewna litego, a krawędzie szczególnie narażone na uszkodzenia należy chronić osłoną metalową,

c) niewidoczne wąskie płaszczyzny elementów wykonanych z płyt drewnopochodnych powinny być zabezpieczone przed wilgocią lakierem,

d) elementy metalowe powinny być pokryte powłoką ochronno-dekoracyjną,

e) materiały elementów o powierzchniach widocznych powinny być tak dobrane pod względem rodzaju i kolorystyki, aby zapewniały jednolity wygląd lub określoną projektem kompozycję plastyczną wyrobu.

2.7. Cechowanie. Na każdym stojaku, w miejscu określonym na rysunku, powinny być umieszczone, w sposób trwały i czytelny, co najmniej następujące dane:

- nazwa i znak wytwórni,
- nazwa wyrobu,
- data odbioru i znak kontroli jakości,
- cena detaliczna.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Stojaki należy pakować, przechowywać i transportować w sposób określony w BN-73/7140-08.

K O N I E Ć

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH — Ośrodek Normalizacji, Wrocław.

2. Normy związane

PN-69/F-06000 Meble biurowe. Ogólne wymagania i badania
 PN-85/F-06001/01 Meble mieszkaniowe. Wymagania i badania. Postanowienia ogólne
 PN-78/M-02137 Tolerancje kształtu i położenia. Nazwy i określenia

BN-76/7140-02 Podstawowe złącza meblowe nierozłączne. Wymagania

BN-73/7140-08 Meble. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wspólne wymagania

BN-84/7146-11 Meble sklepowe. Podział, nazwy i określenia

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Stanisław Bober i mgr inż. Marian Puchalski — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH — Ośrodek Normalizacji, Wrocław.