

MATERIAŁY BUDOWLANE IZOLACYJNE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-79
	Materiały izolacji termicznej	6755-13
	Materiały z wełny mineralnej z uszlachetnioną powierzchnią	
	Płyty „Lamella“	Grupa katalogowa 0715

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płyty z wełny mineralnej typu „Lamella” stosowane w budownictwie przemysłowym, ogólnym i mieszkaniowym do izolacji termicznej konstrukcji dachowych pod bezpośrednie pokrycie papą.

1.2. Określenie. Płyty „Lamella” — materiał izolacyjny, otrzymywany z pasków płyt z wełny mineralnej, naklejonych za pomocą lepiku asfaltowego na twardą płytę pilśniową, tak aby kierunek włókien mineralnych był prostopadły do powierzchni płyty pilśniowej.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia płyty „Lamella” długości 1500 mm, szerokości 600 mm i grubości 60 mm:

PLYTA LAMELLA 1500×600×60
BN-79/6755-13

3. WYMAGANIA

3.1. Materiały

3.1.1. Płyty z wełny mineralnej twarde odmiany 150 — wg BN-84/6755-08.

3.1.2. Płyty pilśniowe twarde zwykle grubości 3,2 ÷ 5 mm — wg BN-74/7122-11/21.

3.1.3. Lepik asfaltowy — wg PN-58/C-96177.

3.2. Wygląd zewnętrzny. Płyty „Lamella” powinny mieć kształt prostopadłościanu. Krawędzie płyt powinny być wzajemnie do siebie równoległe i prostopadłe. Krawędzie płyty pilśniowej powinny być równo ucięte i powinny pokrywać się z krawędziami płyty z wełny mineralnej.

Dopuszczalne występy pasków z wełny mineralnej nie powinny być większe niż 5 mm. Poszczególne paski płyt z wełny mineralnej powinny przylegać do siebie, tworzyć równą i ciągłą warstwę przyklejoną na całej powierzchni do płyty pilśniowej. Niedopuszczalne jest występowanie szczelin między paskami i rozwarstwień wełny.

3.3. Wymiary płyt powinny wynosić:

długość - 1500 ± 5 mm,
szerokość — 600 ± 3 mm,
grubość — 60⁺³₋₂; 80⁺³₋₂ mm.

Dopuszcza się produkcję płyt „Lamella” o innych wymiarach uzgodnionych między producentem i odbiorcą.

3.4. Pozostałe wymagania — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Masa objętościowa (gęstość pozorna), kg/m ³ , nie mniej niż	190
b) Ściśliwość, %, pod obciążeniem 3,92 kPa (400 kg/m ²), nie większa niż	1,5
c) Współczynnik przewodzenia ciepła w temperaturze 20°C, W/(m·°C) (kcal/(m·h·°C)), nie większy niż	0,052 0,045
d) Wytrzymałość na rozrywanie siłą prostopadłą do powierzchni, w temperaturze 60°C, kPa (kg/m ²), nie mniejsza niż	2,94 (300)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Płyty „Lamella” powinny być pakowane w pakiety po 6 sztuk, płytą pilśniową na zewnątrz. Każdy pakiet powinien zawierać płyty „Lamella” o jednakowych wymiarach. Pakiety powinny być związane taśmą stalową, tak aby nie zostały uszkodzone krawędzie płyt. Na pakiecie powinna być umieszczona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) grubość płyty pilśniowej,
- d) datę produkcji,
- e) znak kontroli jakości.

4.2. Przechowywanie. Płyty „Lamella” pakowane wg 4.1 powinny być przechowywane w krytych, suchych i przewiewnych pomieszczeniach w temperaturze od -20°C do + 30°C, w odległości co najmniej 1,5 m od urządzeń grzewczych. Płyty powinny być składowane

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Izolacji Budowlanej dnia 24 maja 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1979 poz. 78)

na utwardzonym, suchym podłożu, w pozycji leżącej, w stosach o wysokości do 2 m.

4.3. Transport płyt „Lamella” powinien odbywać się wyłącznie krytymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający płyty przed zawilgoceniem i uszkodzeniami mechanicznymi. W transporcie kolejowym należy przestrzegać przepisów o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania odbiorcze

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.2),
- sprawdzenie wymiarów (3.3),
- sprawdzenie masy objętościowej (tabl. 1 a).

Badania odbiorcze należy przeprowadzać u producenta, przy każdym odbiorze partii płyt.

5.1.2. Badania okresowe

- sprawdzenie ściśliwości (tabl. 1 b),
- sprawdzenie współczynnika przewodzenia ciepła (tabl. 1 c),
- sprawdzenie wytrzymałości na rozrywanie siłą prostopadłą do powierzchni płyt (tabl. 1 d).

Badania okresowe należy przeprowadzać nie rzadziej niż raz na pół roku, każdorazowo przy zmianie surowców lub technologii produkcji oraz na żądanie odbiorcy, w laboratoriach wytwórcy lub w upoważnionych laboratoriach instytucji naukowo-badawczych.

5.2. Liczność i skład partii. Partię przedstawioną do badań stanowi nie więcej niż 600 sztuk płyt. W przypadku odbioru większej liczby płyt należy je podzielić na partie składające się najwyżej z 600 płyt. W skład partii powinny wchodzić płyty o tych samych wymiarach.

5.3. Sposób pobierania próbek — wg PN-83/N-03010.

5.4. Poziom kontroli — wg PN-79/N-03021, tabl. 1: dla badań wg 5.1.1 — S-4 specjalny, dla badań wg 5.1.2 — S-1 specjalny.

5.5. Wadliwość dopuszczalna w_2 maksimum:

dla badań wg 5.1.1 — 6,5%,

dla badań wg 5.1.2 — 2,5%.

5.6. Plany badania dla badań odbiorczych wg 5.1.1 podano w tabl. 2. Wybór i stosowanie planów badania oraz warunki przejścia z jednego rodzaju kontroli na inny — wg PN-79/N-03021.

5.7. Plan badania dla badań okresowych — wg 5.1.2. Przy licznosci partii nie większej niż podano w 5.2, licznosc próbek $n = 5$, liczba kwalifikująca $m_1 = 0$, liczba dyskwalifikująca $m_2 = 1$.

5.8. Opis badań — wg PN-82/B-04631.

5.9. Ocena wyników badań. Wynik badania należy uznać za dodatni, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbkach nie przekracza liczb kwalifikujących m_1 podanych w planie badania.

5.10. Ocena partii. Partię płyt „Lamella” należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania odbiorcze i okresowe dały wynik dodatni.

5.11. Zaświadczenie o jakości. Do każdej partii płyt, uznanej w wyniku badań za zgodną z wymaganiami normy, należy dołączyć zaświadczenie o jakości zawierające:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- liczność partii,
- stwierdzenie zgodności partii z normą, a na żądanie odbiorcy wyniki badań odbiorczych i aktualnych badań okresowych,
- datę wystawienia zaświadczenia.

Tablica 2

Liczność partii N	Kontrola normalna			Kontrola obostrzona			Kontrola ulgowa		
	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
do 50	8	1	2	13	1	2	3	0	2
51 ÷ 90	8	1	2	13	1	2	3	0	2
91 ÷ 150	8	1	2	13	1	2	3	0	2
151 ÷ 280	13	2	3	13	1	2	5	1	3
281 ÷ 600	13	2	3	13	1	2	5	1	3

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice.

2. Normy i dokumenty związane

PN-82/B-04631 Materiały do izolacji cieplnej z włókien nieorganicznych. Metody badań

PN-58/C-96177 Przetwory naftowe, Lepik asfaltowy bez wypełniaczy stosowany na gorąco

PN-83/B-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plan badania

BN-84/6755-08 Materiały izolacji termicznej i akustycznej. Wyroby z wełny mineralnej. Filec i płyty

BN-74/7122-11/21 Płyty pilśniowe. Płyty twarde zwykle. Wymagania techniczne

Instrukcja nr 192. Wytyczne stosowania wyrobów z wełny mineralnej do izolacji termicznej w budownictwie Warszawa: ITB 1976. Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 DKP (Dz. T. Z. K. z 1968 r. nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami).

3. Symbol wg SWW — 1462-129.

4. Autor projektu normy — mgr inż. Danuta Banaszekiewicz — COBRPIB, Katowice.

5. Wydanie 2 — stan aktualny: grudzień 1984 r., uaktualniono normy związane i poprawiono błędy.