

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-81
	Sterowanie zdalne ręczne urządzeń okrętowych	3726-01.05
	Końcówki	Grupa katalogowa 0544

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są końcówki zdalnych ręcznych sterowań urządzeń okrętowych stosowanych na statkach wodnych.

2. Typy. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się dwa typy końcówek:

- dla kótek ręcznych z otworem kwadratowym prostym - A,
- dla kótek ręcznych z otworem kwadratowym zbieżnym - B.

3. Przykład oznaczenia końcówki typu B o wielkości $s_{nom} = 14 \text{ mm}$:

KONCÓWKA B14 BN-81/3726-01.05

4. Wymiary i masa - wg rysunku i tablicy (na str. 2) oraz BN-80/5211-06 i BN-80/5211-07.

5. Materiał - stal St4S wg PN-72/H-84020.

6. Wykonanie - obrobione. Gwint metryczny zwykły w klasie średniokokładnej wg PN-70/M-02113.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-81/3726-01.00.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Normy związane
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

BN-81/3726-01.00 Sterowanie zdalne ręczne urządzeń okrętowych. Wymagania i badania

BN-80/5211-06 Armatura przemysłowa. Czopy trzpieni kwadratowe zbieżne. Wymiary

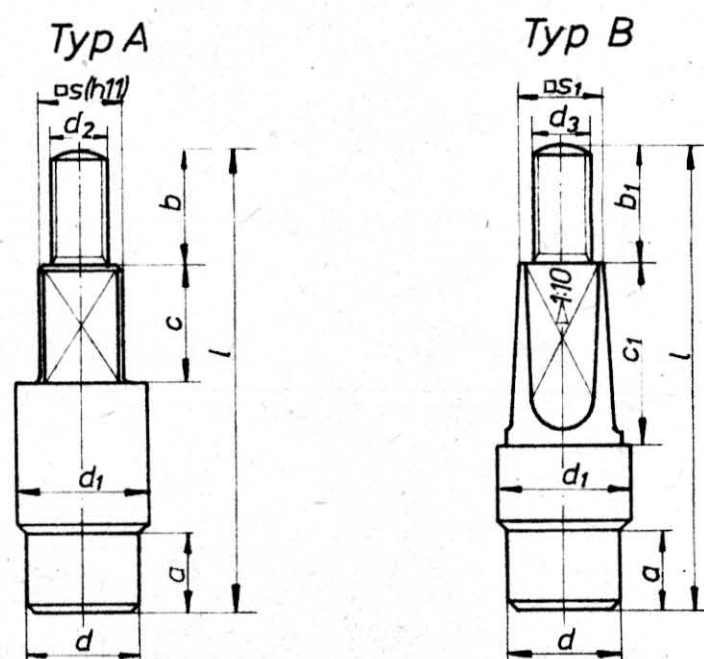
BN-80/5211-07 Armatura przemysłowa. Czopy trzpieni kwadratowe proste. Wymiary

3. Symbol wg SWW - 1059-54.

4. Autor projektu normy - Józef Domachowski, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 czerwca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1981 poz. 71)

Wymiary



BN-81/3726-01.05

Wielkość s_{nom}	a	b	b_1	c	c_1	d	d_2	d_3	s	s_1		l	Orientacyj- na masa	
										max	min			
mm													kg	
7	12	12	-	12	-	15	M6	-	7	-	-	60	0,08	
8		11	13	21	M6		8	8,4	8,3	70	0,08			
9		-	14	-	23		-	M8	-		9,4		9,3	0,09
10		15	-	15	-		M8	-	10		-	-	0,11	
11		-	14	-	16		23	M10	M8	11	11,4	11,3	0,09	
12		18		17	30		12			12,4	12,3	0,10		
13	14	-	-	-	31	19	-	-	13,4	13,3	80	0,16		
14	-	-	-	-	32	-	-	-	14,4	14,3		0,20		
16	16	-	16	-	35	24	-	-	16,4	16,3	90	0,31		
17	-	-	-	-	37	-	M10	-	17,4	17,3		0,30		
19	18	-	-	-	41	31,4	-	-	-	19,4	19,3	100	0,46	
24	-	20	-	-	45				M12	-	24,4		24,3	0,39
27	20	-	-	-	50	36,5	-	-	27,4	27,3	110	0,72		
32	24	-	24	-	58	49,6	-	-	M16	-	32,4	32,3	140	1,62
36		-	-	-	69				-	36,4	36,3	1,60		

$d_1 \geq d$ lecz nie większy od najbliższej średnicy pręta.