

WYROBY Z DREWNA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Płyty wiórowe uszlachetnione Metody badań właściwości powierzchni	7102-11
		Zamiast BN-69/7113-13 p. 5.5.10 ÷ 5.5.15
		Grupa katalogowa 0923

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są metody oznaczania właściwości powierzchni płyt wiórowych uszlachetnionych przez naprasowanie papierów nasyconych żywicami aminowymi termoutwardzalnymi lub przez lakierowanie.

2. POBIERANIE I PRZYGOTOWANIE PRÓBEK LABORATORYJNYCH

2.1. Liczność, sposób pobierania i przygotowania próbek — wg PN-81/D-04232, przy czym liczba próbek z jednej płyty do poszczególnych oznaczeń oraz ich wymiary powinny być zgodne z tablicą.

Lp.	Rodzaj badania (oznaczenia)	Liczba sztuk próbek	Wymiary próbki
1	Połysk	wg PN-73/F-06100.01	
2	Odporność na uderzenie	wg PN-73/F-06100.02	
3	Odporność na ścieranie	wg PN-73/F-06100.03	
4	Odporność na wysoką temperaturę	wg PN-73/F-06100.04	
5	Odporność na parę wodną	wg PN-73/F-06100.05	
6	Odporność na działanie zmiennych temperatur	wg PN-73/F-06100.06	
7	Odporność na światło ultrafioletowe	wg PN-73/F-06100.07	
8	Odporność na substancje chemiczne	wg PN-73/F-06100.08	
9	Twardość	wg PN-73/F-06100.10	
10	Odporność na wyblyszczanie	wg PN-73/F-06100.15	
11	Odporność powłoki laminowej na żarzenie	1	100×100 mm
12	Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	3	300×300 mm

2.2. Klimatyzowanie próbek. Jeżeli metoda badania nie przewiduje inaczej, należy próbki klimatyzować wg PN-81/D-04232.

3. METODY BADAŃ

3.1. Oznaczanie połysku — wg PN-73/F-06100.01.

3.2. Oznaczanie odporności na uderzenie — wg PN-73/F-06100.02.

3.3. Oznaczanie odporności na ścieranie — wg PN-73/F-06100.03.

3.4. Oznaczanie odporności na wysoką temperaturę — wg PN-73/F-06100.04.

3.5. Oznaczanie odporności na parę wodną — wg PN-73/F-06100.05.

3.6. Oznaczanie odporności na działanie zmiennych temperatur — wg PN-73/F-06100.06.

3.7. Oznaczanie odporności na światło ultrafioletowe — wg PN-73/F-06100.07.

3.8. Oznaczanie odporności na substancje chemiczne — wg PN-73/F-06100.08.

3.9. Oznaczanie twardości — wg PN-73/F-06100.10.

3.10. Oznaczanie odporności na wyblyszczanie — wg PN-73/F-06100.15.

3.11. Oznaczanie odporności powłoki laminowej na żarzenie

3.11.1. Zasada oznaczania polega na położeniu na powierzchni powłoki laminowej palących się (rozżarzonych i tłących się) papierosów, a następnie określeniu stanu uszkodzenia powłoki.

3.11.2. Materiał

a) Papierosy o długości około 70 mm (Ekstra Mocne, Orient lub Carmen).

b) Miękka tkanina lub wata.

c) Alkohol etylowy skażony.

Zgłoszona przez Instytut Technologii Drewna
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Technologii Drewna dnia 26 stycznia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)

3.11.3. Wykonanie oznaczania. Rozpalone co najmniej na długość 10 mm papierosy, uprzednio klimatyzowane w ciągu 24 h w powietrzu o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i względnej wilgotności $65 \pm 5\%$, należy położyć całą długością po 3 na prawej powierzchni próbki. Papierosy powinny leżeć tak długo, aż następne 20 mm papierosa ulegnie spaleni. Po usunięciu papierosa należy oczyścić powierzchnię płyt z wszelkich zanieczyszczeń, przetrzeć miękką tkaniną lub watą zwilżoną alkoholem etylowym, a następnie poddać oględzinom zewnętrznym. W przypadku zgaśnięcia papierosa w czasie badania, oznaczanie należy powtórzyć w innym miejscu tej samej próbki.

3.12. Oznaczanie odporności na cykliczne działanie podwyższonej temperatury

3.12.1. Zasada oznaczania. Próbkę należy poddać okresowemu działaniu podwyższonej temperatury, a następnie ochłodzić do temperatury pokojowej i określić stan powierzchni.

3.12.2. Przyrządy. Suszarka laboratoryjna umożliwiająca utrzymanie temperatury $70 \pm 5^\circ\text{C}$.

3.12.3. Wykonanie oznaczania. Próbkę do badań (bez śladów rozwarstwień, odprysków powłoki laminowanej przy krawędziach nie przekraczających 1 mm) należy umieścić w suszarce w temperaturze $70 \pm 5^\circ\text{C}$ ($343 \pm 5\text{K}$) w pozycji pionowej tak, aby się wzajemnie nie stykały. W czasie jednego cyklu badania należy poddać próbkę działaniu podwyższonej temperatury w ciągu co najmniej 14 h, a następnie wyjąć z suszarki i pozostawić przez około 10 h w temperaturze pokojowej w pozycji pionowej, zabezpieczając przed wzajemnym stykaniem się. Próbkę należy poddać 3 cyklom badania. Po zakończeniu badania próbkę należy poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem z odległości 25 cm. Próbkę spełnia wymagania normy, jeżeli na powierzchni brak jest widocznych pęknięć powłoki.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Technologii Drewna, Poznań.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/7113-13 p. 5.5.10 ÷ 5.5.15

a) ujednociono metodę oznaczania odporności na uderzenie, na ścieranie, na wysoką temperaturę, światło ultrafioletowe z metodami badań wykończonych powierzchni mebli (zgodnie z PN-73/F-06100).

b) wprowadzono metodę oznaczania właściwości płyt na wyblyszczanie, twardość i na działanie pary wodnej zgodnie z normą na oznaczanie właściwości wykończonej powierzchni mebli.

c) w metodzie oznaczania odporności na żarzenie zrezygnowano z gaszenia papierosa na płycie.

3. Normy związane

PN-81/D-04232 Płyty pilśniowe oraz prasowane wiórowe i paździerzowe. Ogólne wytyczne pobierania i przygotowania próbek

PN-73/F-06100.01 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie połysku

PN-73/F-06100.02 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na uderzenie

PN-73/F-06100.03 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na ścieranie

PN-73/F-06100.04 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na wysoką temperaturę

PN-73/F-06100.05 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na parę wodną

PN-73/F-06100.06 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na działanie zmiennych temperatur

PN-73/F-06100.07 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na światło ultrafioletowe

PN-73/F-06100.08 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na substancje chemiczne

PN-73/F-06100.10 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie twardości

PN-73/F-06100.15 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na wyblyszczanie

4. Normy zagraniczne

DIN 53799 Prüfung von Platten mit dekorativer Oberfläche auf Aminoplastharzbasis

5. Autor projektu normy — mgr inż. Barbara Jeran-Łakoma, Instytut Technologii Drewna, Poznań.