



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

Patent dodatkowy  
do patentu nr

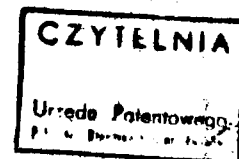
Int. Cl.<sup>3</sup> B23B 5/00

Zgłoszono: 06.12.79 (P. 220235)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 20.10.80

Opis patentowy opublikowano: 01.03.1984



**Twórcy wynalazku:** Eugeniusz Górski, Zdzisław Kowalczyk, Ryszard Kwiatkowski,  
Marian Markowski, Marian Sońta

**Uprawniony z patentu:** Politechnika Lubelska,  
Lublin (Polska)

### Urządzenie do toczenia smukłych wałków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dokładnego toczenia smukłych wałków na całej długości. Dotychczas do toczenia wałków o smukłości co najmniej 70 stosowano tokarki kłowe z podtrzymką stałą z tulejką centrującą zamocowaną do łoża w połowie długości wałka, z dwoma suportami zaopatrzonymi w noże tokarskie i podtrzymki ruchome. Tokarnie tak wyposażone nie pozwalały na utrzymanie wysokiej dokładności wymiarowej na całej długości obrabianego wałka, co powodowało konieczność stosowania pracochłonnych szlifowań lub honowań.

Celem wynalazku jest uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności.

Cel ten osiągnięto przez konstrukcję urządzenia, którego istota polega na tym, że na tokarce z podtrzymką stałą zamocowaną na łożu, na suporcie zamocowano głowicę z najkorzystniej trzema promieniowo zamocowanymi zespołami skrawającymi, składającymi się z noża i przeciwległego prowadzenia rolkowego z których jeden obrabia zgrubnie, a dwa dokładnie i podtrzymkę ruchomą, przy czym wałek toczoney zamocowany jest w uchwycie i koniku, a głowica skrawająca i podtrzymka przesuwa się z suportem od konika do uchwytu prowadząc przed sobą podtrzymkę stałą.

Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że pozwala na utrzymanie wysokiej dokładności wymiarowej na całej długości obrabianego wałka i eliminuje pracochłonne szlifowanie czy honowanie.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój osiowy urządzenia, a fig. 2 przekrój przez płaszczyznę symetrii głowicy skrawającej.

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest na tokarni. Na łożu tokarni zamocowana jest podtrzymka stała 1, a na suporcie głowica skrawająca 2 i podtrzymka ruchoma 7. Głowica skrawająca 2 posiada najkorzystniej trzy promieniowe zespoły skrawające 3 składające się z noża 4 i przeciwległego prowadzenia rolkowego 5 z których jeden obrabia zgrubnie, a dwa dokładnie. Wałek toczoney 6 zamocowany jest w uchwycie i koniku, a głowica skrawająca 2 i podtrzymka ruchoma 7 porusza się z suportem od konika do uchwytu prowadząc przed sobą podtrzymkę stałą 1.

### Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do toczenia smukłych wałków zbudowane na tokarni gdzie wałek toczoney zamocowany jest w uchwycie i koniku, **znamiennie** tym, że na łożu tokarni zamocowana jest podtrzymka stała (1), na suporcie tokarni zamocowana jest głowica skrawająca (2) z najkorzystniej trzema promieniowo zamocowanymi

zespołami skrawającymi (3), składającymi się z noża (4) i przeciwnielego prowadzenia rolkowego (5), z których jeden obrabia zgrubnie, a dwa dokładnie i podtrzymała ruchoma (7), przy czym głowica skrawająca (2) i podtrzymała (7) przesuwają się z suportem od konika do uchwyty prowadząc przed sobą podtrzymałą stałą (1).

