

MATERIAŁY BUDOWLANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-72 6741-17
	Cegła wypalana z gliny do obmurowywania urządzeń przemysłowych	
	Grupa katalogowa 0716	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest cegła wypalana z gliny o dwóch powierzchniach licowych, przeznaczona do obmurowywania urządzeń przemysłowych, zwana w dalszej treści normy cegłą.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od wytrzymałości na ściskanie rozróżnia się następujące klasy cegieł:

- klasa 250,
- klasa 150,
- klasa 100.

2.2. Przykład oznaczenia cegły klasy 250:

CEGŁA DO OBMUROWYWANIA URZĄDZEŃ
PRZEMYSŁOWYCH — 250 BN-72/6741-17

3. WYMAGANIA

3.1. Surowiec. Gлина do wyrobu cegły i dodatki technologiczne nie powinny zawierać szkodliwych zanieczyszczeń, jak kamieni, marglu, piryty, rozpuszczalnych w wodzie siarczanów i innych w ilości i wielkości szkodliwej dla wytrzymałości i trwałości wyrobu.

3.2. Kształt. Cegła powinna mieć kształt prostopadłościanu o prostych krawędziach i gładkich powierzchniach licowych.

3.3. Wymiary cegły powinny wynosić: 250×120×65 mm.

3.4. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe w mm wynoszą dla:

- długości ±5,
- szerokości ±3,
- grubości ±2.

3.5. Dopuszczalne wady i uszkodzenia — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wady i uszkodzenia	Dopuszczalna wielkość lub liczba uszkodzeń na powierzchniach		
	licowych ¹⁾	nielicowych	
Skrzywienia powierzchni i krawędzi, mm, nie więcej niż	2		
Szczeryby i pęknięcia krawędzi i naroży, nie więcej niż	głębokość, mm	5	15
	liczba	2	2
Pęknięcia zewnętrzne, nie więcej niż	głębokość, mm	5	15
	liczba	2	2
Odpryski o powierzchni do 2 cm ² , nie więcej niż	głębokość, mm	5	10
	liczba	1	4

¹⁾ Powierzchnie licowe — powierzchnie o wymiarach 250×65 mm i 120×65 mm.

3.6. Barwa cegły powinna być w całej partii jednolita.

3.7. Cegły połówkowe. Za cegłę połówkową uważa się część pękniętej w poprzek cegły, której objętość jest równa lub większa niż 50% objętości całej cegły. Największa dopuszczalna liczba cegieł połówkowych w partii nie powinna przekroczyć liczb podanych w tabl. 2.

3.8. Nasiąkliwość badana metodą moczenia wg PN-70/B-12016 nie powinna być większa niż 20%.

3.9. Odporność na działanie mrozu. Cegły badane wg PN-70/B-12016 nie powinny wykazywać po 20 cyklach zamrażania wad powierzchniowych w postaci odprysków, wyszczerbień lub pęknięć.

3.10. Wytrzymałość na ściskanie cegły badanej wg PN-70/B-12016 jak dla grupy I, powinna wynosić co najmniej:

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Ceramiki Budowlanej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ceramiki Budowlanej dnia 7 grudnia 1972 r.
jako norma obowiązująca od dnia 24 lutego 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1973 poz. 26)

- $R_c = 25$ MPa dla klasy 250,
 $R_c = 15$ MPa dla klasy 150,
 $R_c = 10$ MPa dla klasy 100.

4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Przechowywanie i transport wg BN-69/6741-07 grupa IV.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

5.1.1. Sprawdzenie cech zewnętrznych obejmują:

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.2, 3.3, 3.4),
- sprawdzenie wielkości skrzywień (3.5),
- sprawdzenie wielkości i liczby szmerb, pęknięć i odprysków (3.5),
- sprawdzenie jednolitości barwy (3.6),
- sprawdzenie liczby cegieł połówkowych (3.7).

5.1.2. Badania laboratoryjne obejmują:

- badanie nasiąkliwości (3.8),
- badanie mrozoodporności (3.9),
- badanie wytrzymałości na ściskanie (3.10).

5.2. Przygotowanie do badań i opis badań — wg PN-70/B-12016.

5.3. Ocena wyników sprawdzenia cech zewnętrznych. Partię cegieł poddaną sprawdzeniu cech zewnętrznych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w sprawdzonej liczbie cegieł określonej wg PN-70/B-12016 jest dla poszczególnych sprawdzeń mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 2. W przypadku gdy liczba sztuk niedobrych chociażby

dla jednego sprawdzenia jest większa od liczby określonej w tabl. 2, całą partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy.

Tablica 2

Rodzaj sprawdzenia	Klasa 250, 150 i 100					
	liczba sprawdzonych cegieł					
	15	25	40	100	200	300
Dopuszczalna liczba cegieł niezgodnych z wymaganiami normy						
Sprawdzenie wymiarów	2	3	5			
Sprawdzenie wielkości skrzywień oraz wielkości i liczby szmerb, pęknięć i odprysków	3	4	8			
Sprawdzenie liczby cegieł połówkowych				3	6	9

5.4. Ocena badań laboratoryjnych powinna być przeprowadzona zgodnie z PN-70/B-12016 oraz niniejszą normą.

5.5. Świadectwo z wykonanych badań — wg PN-70/B-12016.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia cegieł uznana w wyniku sprawdzenia cech zewnętrznych za niezgodną z wymaganiami normy, może być przez wytwórcę przesortowana i przedstawiona do powtórnych badań, których wynik jest ostateczny.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej CERPROJEKT — Warszawa.

2. Normy związane
 PN-70/B-12016 Wyroby ceramiki budowlanej. Badania techniczne

BN-78/6741-07 Wyroby przemysłu ceramiki budowlanej. Przechowywanie i transport

3. Symbol wg SWW — 1441-19.

4. Wydanie 2 — stan aktualny: wrzesień 1985 r.; poprawiono oczywiste błędy; nakładem normę związaną.