

ŚRODKI  
TRANSPORTU  
WODNEGO  
I URZĄDZENIA  
PŁYWAJĄCE

## Przejścia rur piecowych przez pokład stalowy

BN-90  
3792-01

Zamiast  
BN-75/3792-01

Grupa katalogowa 0545

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są przejścia rur piecowych przez pokład stalowy, stosowane na statkach śródlądowych.

**2. Rodzaje.** W zależności od konstrukcji pokładu w miejscu zainstalowania przejścia rozróżnia się dwa rodzaje przejść rur piecowych:

przejście przez pokład szalowany — S,

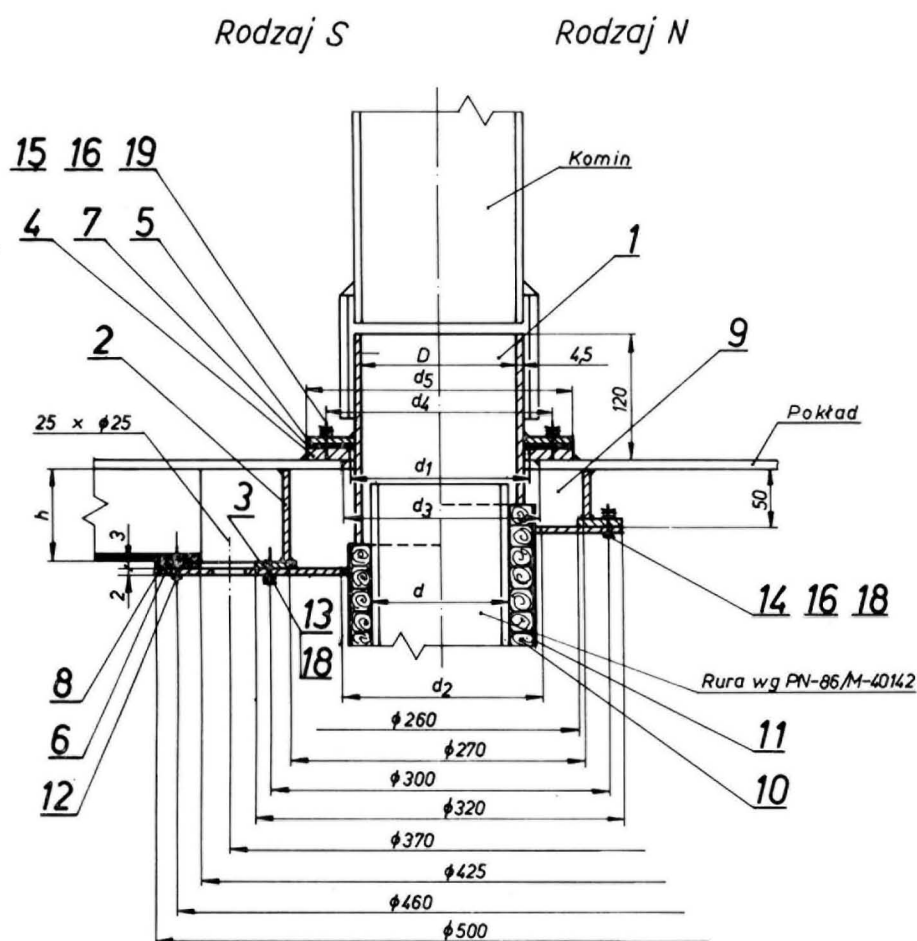
przejście przez pokład nieszalowany — N.

**3. Przykład oznaczenia** przejścia rury piecowej rodzaju S dla rury piecowej o średnicy  $d = 105$  mm, grubości pokładu  $h = 100$  mm:

PRZEJŚCIE RURY PIECOWEJ S 105×100 BN-90/3792-01

**4. Główne wymiary w mm** — wg rysunku i tabl. 1.

**5. Wyszczególnienie części** — wg rysunku i tabl. 2.



Wymiar  $h$  ustala konstruktor.

BN-90/3792-01

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej  
Ustanowiona przez Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej dnia 30 października 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1991, poz. 3)

Tablica 1

Wyróżnik <i>d</i>	90	98	100	105	110	118	120	125	130
<i>D</i>	92	102		108	115	122		130	136
<i>d</i> <sub>1</sub>	105	113		119	127	131		142	148
<i>d</i> <sub>2</sub>	125	148		154	162	169		177	183
<i>d</i> <sub>3</sub>	150	155		160	170	180		188	190
<i>d</i> <sub>4</sub>	190	195		200	210	220		225	230
<i>d</i> <sub>5</sub>	215	225		230	240	250		255	260

Tablica 2

Numer części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk		Nr normy
		S	N	
<i>12</i>	Wkręt do drewna 4×20-K-C Fe/Zn9	12	—	PN-85/M-82505
<i>13</i>	Wkręt M5×10-4,8-B Fe/Zn8	12	—	PN-85/M-82201
<i>14</i>	Śruba M5×14-5,8-B Fe/Zn8	—	12	PN-85/M-82105
<i>15</i>	Śruba dwustronna M12×35-5,8-Fe/Zn8	8	8	PN-60/M-82162
<i>16</i>	Nakrętka M5-5-B Fe/Zn8	—	12	PN-86/M-82144
<i>17</i>	Nakrętka M12-5-B Fe/Zn8	8	8	
<i>18</i>	Podkładka sprężysta Z 5,1 Fe/Zn8	24	12	PN-77/M-82008
<i>19</i>	Podkładka sprężysta Z 12,2 Fe/Zn9	8	8	

6. **Materiał.** Rura (1), wieniec (2), kołnierze (3, 4 i 5) oraz pokrywa (6) — blacha ze stali spawalnej o granicy plastyczności nie mniejszej niż 235 MPa. Podkładka izolacyjna (7) — tektura azbestowa. Podkładka izolacyjna (8) — włóknina szklana. Wypełnienie (9) — wełna mineralna lub inny materiał niepalny zabezpieczający powierzchnie zewnętrzne przed nagrzewaniem powyżej 60°C. Izolacja rury (10) — sznur z rowingu szklanego i tkanina szklana (11). Stosowanie w pozycjach 8 ÷ 11 materiałów zawierających azbest jest nie-

dopuszczalne. Materiał części łącznych 12 ÷ 19 — wg norm przedmiotowych.

7. **Wykonanie.** Konstrukcja spawana, otwory przewiewowe Ø20 w pokrywie obrabiane, ostre krawędzie stępione. Rura piecowa w obrębie przejścia owinięta sznurem izolacyjnym i obszyta tkaniną szklaną.

8. **Wykończenie.** Elementy metalowe należy zabezpieczyć przed korozją przez zagruntowanie i pomalowanie farbami odpornymi na temperaturę do 400°C. Zaleca się stosowanie farb i emalii silikonowych.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Centrum Badawczo-Projektowe Żelugi Śródlądowej, Wrocław.

2. **Istotne zmiany w stosunku do BN-75/3792-01**

a) usunięto materiały termoizolacyjne zawierające azbest z konstrukcji podkładowej przejścia.

b) usunięto konstrukcję przejścia nierozbieralnego.

3. **Normy związane**

PN-86/M-40142 Elementy przewodu dymowego domowych urządzeń grzewczych

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

4. **Autor projektu normy** — Leszek Mastalski — Centrum Badawczo-Projektowe Żelugi Śródlądowej, Wrocław.