

NORMA BRANŻOWA

BN-90

3725-28

ŚRODKI
TRANSPORTU
WODNEGO
I URZĄDZENIA
PŁYWAJĄCE

Osprzęt torów kablowych
Przepusty kablowe
z tworzyw sztucznych

Grupa katalogowa 0545 *

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są przepusty z tworzyw sztucznych, stosowane jako elementy wykończeniowe otworów w miejscach przejść kabli elektrycznych przez ścianki pomieszczeń na statkach wodnych.

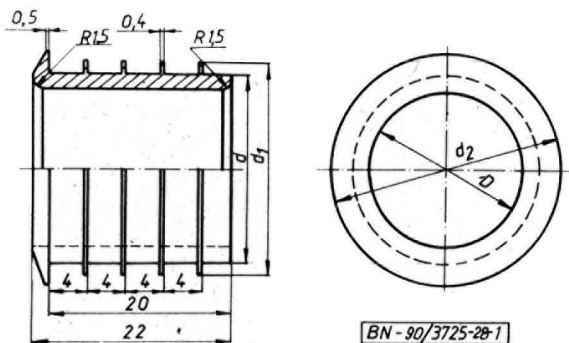
2. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany przepustów:

- zamknięte - Z,
- rozwiernie - R.

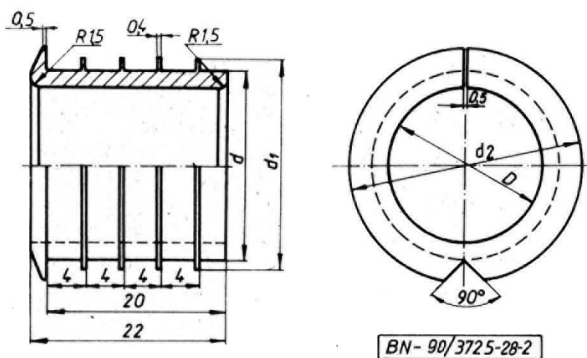
3. Przykład oznaczenia przepustu kablowego odmiany R o wielkości $D = 21$ mm:

PRZEPUST R/21 BN-90/3725-28

4. Wymiary i masy - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1. Przepust odmiany Z



Rys. 2. Przepust odmiany R

Wielkość, D	d	d_1	d_2	Orientacyjna masa 100 sztuk
mm				kg
7	10	13	18	0,164
10,5	13,5	16,5	22	0,237
14,5	17,5	20,5	26	0,294
20,5	24,9	27,5	33	0,393
26	31	34	38	0,505
32	37	40	44	0,608

5. Materiał. POLITEN wg BN-75/6364-02, o temperaturze mięknięcia (wg Vicata) nie niższej niż 85°C , z dodatkiem środka tłumiącego palenie, o barwie czarnej. Za zgodą zamawiającego dopuszcza się inną barwę.

6. Wykonanie. Odlewane w formach metodą wtryskową.

7. Wykończenie. Wpływki materiału - usunięte.

8. Cechowanie. Na pudełkach lub torebkach, w które są pakowane przepusty należy podawać:

- oznaczenie wg 3,
- liczbę przepustów,
- znak wytwórcy.

9. Pakowanie. Przepusty każdej wielkości i odmiany powinny być pakowane po 50 sztuk w pudełko kartonowe lub torebki foliowe oznaczone wg 8.

10. Przechowywanie. Przepusty należy przechowywać w pomieszczeniach suchych.

11. Transport. Przepusty mogą być przewożone dowolnymi krytymi środkami transportu.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 18 kwietnia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1990, poz. 21)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Normy związane
BN-75/6364-02 Polietylen homogenizowany malej gęstości

3. Symbol wg SWW - 1131.

4. Autor projektu normy - Zbigniew Tarasiewicz - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.