

ŚRODKI TRANSPORTU I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Kołnierze przyspawane okrągłe płaskie okrętowe	3731-45
	$p_{nom} = 1 \text{ MPa}$	Grupa katalogowa V 45

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze przyspawane okrągłe płaskie stosowane w instalacjach rurociągowych okrętowych na ciśnienie nominalne $p_{nom} = 1 \text{ MPa}$.

2. Rodzaje. W zależności od rodzaju powierzchni uszczelniającej rozróżnia się dwa rodzaje kołnierzy:

- z powierzchnią uszczelniającą obrobioną - A,
- z powierzchnią uszczelniającą nieobrobioną - B.

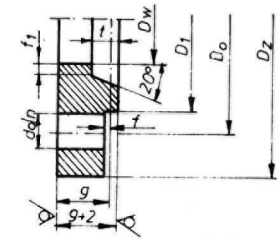
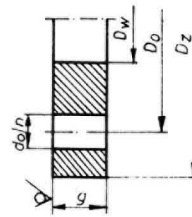
3. Przykład oznaczenia kołnierza rodzaju A na ciśnienie nominalne $p_{nom} = 1 \text{ MPa}$ (10 kg/cm^2), wielkości $D_{nom} = 200 \text{ mm}$:

KOŁNIERZ A10/200 BN-79/3731-45

4. Wymiary i masa - wg rys. 1 oraz tabl. 1 i 2.

Rodzaj A

Rodzaj B



20/ (✓)

Rys. 1

BN-79/3731-45-1

Tablica 1

Wielkość kołnierza D_{nom}	d_z rury	D_2	D_o	D_1	D_w	d_o/n	t	f	f_1	g	Masa		
											A	B	
mm												kg	
200	219,1	340	295	268	222	22/8	8	3	3	24	9,3	8,7	
250	273	395	350	320	277	22/12					26	11,4	10,6
300	323,9	445	400	370	328	22/16					28	13,2	12
350	355,6	505	460	430	361	22/16	9	4	4	32	20,1	18,8	
400	406,4	565	515	482	411	26/16					34	27,4	25,8
450	457	615	565	532	462	26/20					36	31,7	30
500	508	670	620	585	513	30/20	5	5	36	38	36,4	34,5	
600	620	780	725	685	614	30/24					42	46,9	43,7
700	711	895	840	800	715	30/24					42	62,2	58,6
800	813	1015	950	905	817	33/24					86,3	81,4	

Dla $D_{nom} < 200 \text{ mm}$ należy stosować kołnierze na $p_{nom} = 1,6 \text{ MPa}$.

Po przyspawaniu kołnierza do rury i przetoczeniu płaszczyzny czołowej kołnierza rodzaju B, jego grubość na średnicy D_1 może być mniejsza od g .

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 września 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz. 119)

5. Materiał: dla $g < 14$ mm - stal St3SY, dla $g \geq 14$ mm - stal St3S wg PN-72/H-84020 lub inny określony w zamówieniu, lecz o własnościach nie gorszych niż podane w normie.

6. Wykonanie. Dla kołnierzy rodzaju A rowki na powierzchni uszczelniającej należy wykonać wg PN-68/H-74373. Ostre krawędzie, zadziory i zgorzelina powinny być usunięte.

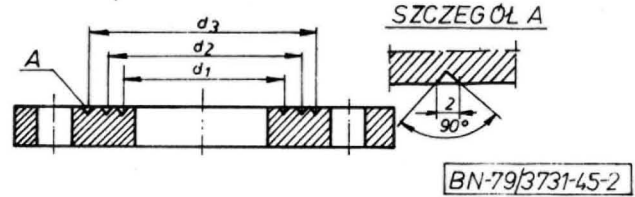
7. Płaskość powierzchni uszczelniających. Odległość pomiędzy obrobioną powierzchnią uszczelniającą kołnierza a prostą przylegającą do tej powierzchni (przymiarem) nie powinna być większa niż 0,1 mm.

8. Cechowanie. Na obrzeżu kołnierza należy umieścić trwałe znaki określone wyróżnikiem wyrobu bez części słownej oraz cechę materiałową. Dopuszcza się umieszczenie cechy na płaszczyźnie kołnierza przeciwległej do płaszczyzny uszczelniającej pod warunkiem, że nie spowoduje to odkształceń od płaskości obrobionych powierzchni kołnierza, w tym również powierzchni powyżej przyłgi, jeżeli przyłga nie jest wykonywana obróbką wiórową. W przypadku cechowania na płaszczyźnie zaleca się cechowanie wykonywać przed obróbką wiórową kołnierza.

9. Pozostałe wymagania - wg PN-66/H-74701.

10. Postanowienia przejściowe

a) Do czasu uzupełnienia PN-68/H-74373 rowki na powierzchniach uszczelniających kołnierzy $D_{nom} \geq 600$ mm należy wykonywać wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

Tablica 2

D_{nom}	d_1	d_2	d_3
mm			
600	630	648	666
700	734	754	776
800	840	862	884

b) Do czasu ustanowienia odpowiednich Polskich Norm lub norm branżowych kołnierze powinny być łączone do rur w sposób określony normą zakładową ZN-74/100067, Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

2. Normy związane

PN-66/H-74701 Rurociągi i armatura. Kołnierze stalowe okrągłe na ciśnienie nominalne do 320 kg/cm^2 . Wymagania

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

3. Zalecenia międzynarodowe. ISO/R2084 - 1971 Pipe-line flanges for general use. Mating dimensions - norma zgodna.

4. Zgodność z przepisami PRS. Norma zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 25 maja 1979 r.

5. Symbol wg SWW - 1959-791.