

NARZĘDZIA CZARNE I GOSPODARCZE	NORMA BRANŻOWA	BN-78 4511-09
	Młotek do klepania kos	
	Grupa katalogowa IV 96	

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest młotek do klepania kos.

2. **Przykład oznaczenia młotka do klepania kos o symbolu RMRc:**

MŁOTEK RMRc - BN-78/4511-09

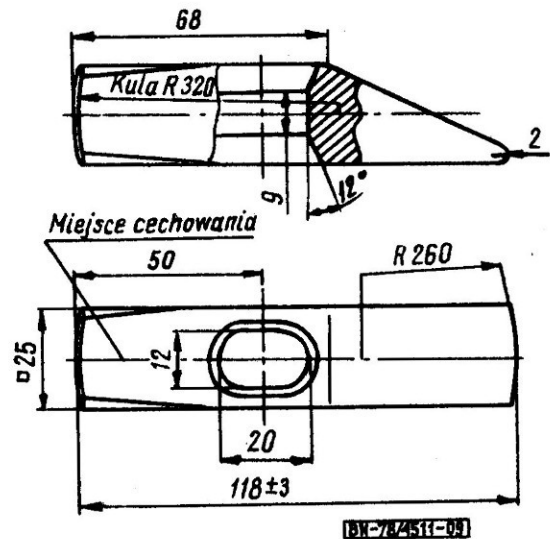
3. **Główne wymiary w mm — wg rysunku.**

4. **Materiał** - stal węglowa narzędziowa wg PN-78/H-85020. Zalecana stal N7E.

5. **Masa** — 400 g.

6. **Wykonanie.** Całość kuta, części robocze młotka na długości około 15 mm hartowane i odpuszczone do twardości  $55 \div 60$  HRC wg PN-78/H-04355. Wartość parametru  $R_c$  dla części roboczych młotka nie powinna przekraczać  $1,25 \mu\text{m}$ .

7. **Pozostałe wymagania i badania** - wg BN-78/4511-04.



KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych - Kraków.

2. **Istotne zmiany w stosunku do PN-59/B-55101**

a) wprowadzono punkt w zakresie pozostałych wymagań i badań z powołaniem odpowiedniej normy,

b) na rysunku podano wymiar otworu młotka.

Dotychczas obowiązująca PN-59/R-55101 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1979 r.

3. **Normy związane**

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-78/H-04355 Próba twardości metali sposobem Rockwella. Skala B i C

BN-78/4511-04 Młotki. Wymagania i badania

4. **Symbol wyrobu wg SWW** — 0643-919.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 12 grudnia 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1979 poz. 27)