

ELEKTROENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji Złączki zaprasowywane do przewodów stalowych odgromowych	0325-10
		Grupa katalogowa VI 77

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są złączki przeznaczone do łączenia ze sobą przez zaprasowanie przewodów stalowych odgromowych FL i O/FL o jednakowym przekroju wg PN-67/E-90022, stosowane w elektroenergetycznych liniach i stacjach napowietrznych.

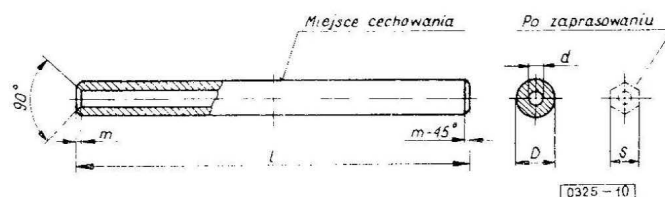
**2. Normy związane**

- PN-69/C-96120 Przetwory naftowe. Wazelina techniczna
- PN-60/E-04500 Osprzęt sieci elektrycznych. Ochronne powłoki cynkowe
- PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania
- PN-67/E-90022 Elektroenergetyczne przewody. Przewody stalowe odgromowe wielodrutowe ocynkowane
- PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

**3. Przykład oznaczenia złączki** zaprasowywanej do przewodu stalowego o przekroju znamionowym 70 mm<sup>2</sup>;

ZŁĄCZKA ZAPRASOWYWANA 70 BN-73/0325-10

**4. Wymiary i masa**



Wy- róż- nik ozna- czenia	Srednica oblicze- niowa przewodu	a	D	l	m	s	Masa
mm							kg
50	9,0	9,4	18,4	200	1,5	15	0,30
70	11,0	11,4	22,4	200	+3	2	0,40
95	12,6	13,1	26,4	240		2	0,74

**5. Materiał** - stal 10 wg PN-66/H-84019 o twardości 100 ÷ 130 HB lub stal nierdzewna wg PN-71/H-86020.

**6. Wykonczenie.** Powierzchnia zewnętrzna złączki powinna być ocynkowana w płynnym cynku wg PN-60/E-04500.

Instytut Energetyki

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 lipca 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1973poz. 108)

Dopuszcza się, aby powierzchnia otworu była nieocynkowana, ale wówczas powinna być pokryta cienką warstwą wazeliny technicznej wg PN-69/C-96120.

7. Wykonanie prasowania. Złączkę na przewodzie należy zaprasować na całej długości, rozpoczynając prasowanie od środka złączki.

8. Wytrzymałość mechaniczna na wyślizg - jak dla zacisków i uchwytów odciągowych wg PN-71/E-06400.

9. Wykonanie - wg PN-71/E-06400.

10. Cechowanie. Na złączce w miejscu wskazanym na rysunku powinna być umieszczona cecha wykonana w sposób czytelny i trwały oraz zawierająca:

- oznaczenie wg p. 3 (bez części słownej),
- znak wytwórni,
- znak BN.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-71/E-06400.

12. Badania - wg PN-71/E-06400.

#### K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0325-10

#### Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92301

- złączki do przewodów stalowo-aluminiowych ujęto w oddzielnej normie,
- wprowadzono dodatkowe wymagania dotyczące zaprasowywania,
- wprowadzono tolerancję wymiaru S.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92301 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1974 r.