

ELEKTRO- ENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	0325-07
	Łączniki jednowidlaste	Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łączniki jednowidlaste stosowane w zawieszaniach przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych i stacji.

2. Normy związane

PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania

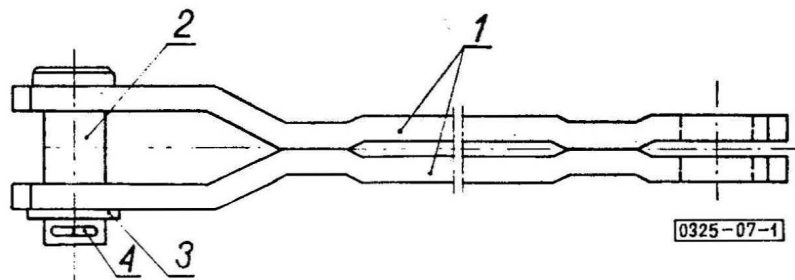
PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwy-

klej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-70/H-93202 Stal walcowana. Pręty płaskie
Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

3. Przykład oznaczenia łącznika jednowidlastego o wymiarze łączeniowym $h = 150$ mm:

ŁĄCZNIK JEDNOWIDLASTY 150 BN-73/0325-07

4. Wyszczególnienie części — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Łącznik jednowidlasty					Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk
		150	300	450	600	850		
		wyróżnik oznaczenia części						
1	Cięgło ¹⁾	150	300	450	600	850	rys. 2	1
2	Sworzeń	20×55					BN-70/0325-04	1
3	Podkładka okrągła ¹⁾	22					PN-67/M-82005	1
4	Zawlecza ²⁾	M-5×40					PN-69/M-82001	1

¹⁾ Cynkować w płynnym cynku wg PN-60/E-04500.
²⁾ Cynkować elektrolitycznie wg PN-64/H-97011.

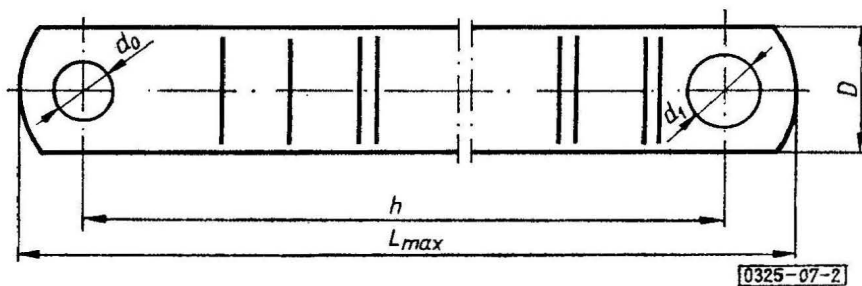
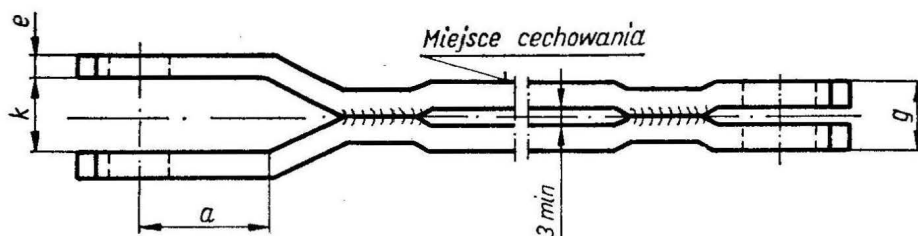
Instytut Energetyki
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 marca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

5. Obciążenie niszczące i masa — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia łącznika jednowidlastego	Obciążenie niszczące, kN	Masa, kg
150	125	1,5
300		2,4
450		3,4
600		4,5
850		6,0

6. Główne wymiary — wg rys. 2 i tabl. 3.



Rvs. 2

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia łącznika jednowidlastego	Wymiary po ocynkowaniu											
	h	d_0	d_1	D	e	a	L_{max}	k	g			
mm												
150	150	21	+1	23	+1	50	8	40	20,5	+1,5	19	
300	300											210
450	450											360
600	600											510
850	850											660
							910					

7. Materiał — pręt płaski 50×8 mm wg PN-70/H-93202 ze stali St3SX lub St3 wg PN-61/H-84020.

8. Wykonanie. Dwa pręty, składające się na cięgło, należy łączyć ze sobą przez spawanie, nitowanie lub zgrzewanie.

Pozostałe wymagania dotyczące wykonania powierzchni — wg PN-71/E-06400.

9. Wytrzymałość mechaniczna — wg PN-71/E-06400.

10. Cechowanie. Na cięgłe, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwałe cecha, zawierająca następujące dane:

- a) wyróżnik oznaczenia,
- b) znak wytwórni,
- c) znak BN.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-71/E-06400.

12. Badania — wg PN-71/E-06400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0325-07

Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92409

- a) zlikwidowano wielkości 16 075; 16 100; 16 125;
- b) zmieniono wielkości i rozszerzono asortyment.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92409 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.