

GWOŹDZIE, TEKSY I WYROBY POCHODNE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Gwoździe formierskie Szpilki	5028-27
		Grupa katalogowa IV 35

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szpilki formierskie, przeznaczone do wzmacniania części rdzeni lub form odlewniczych.

2. Normy związane

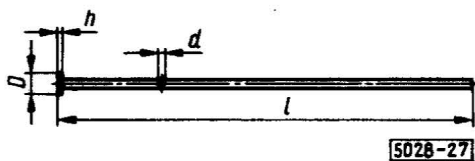
- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-65/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki
 PN-67/M-80026 Druty okrągłe, ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
 PN-67/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol: Gw 06.00.00 wg PN-67/M-81000.

4. Przykład oznaczenia szpilki formierskiej z drutu stalowego, gołego, o średnicy trzpienia $d = 1,2$ mm i długości $l = 60$ mm, ze stali w gatunku DT06 wg PN-65/H-84028:

Gw 06.00.00 1,2×60 DT06 BN-70/5028-27

5. Wymiary - wg rysunku i tablicy.



Wielkość szpilki formierskiej $d \times l$	Średnica trzpienia d	Długość l	Średnica głowki D	Orientacyjna wysokość głowki h	Orientacyjna masa (waga) 1000 sztuk kg
mm					
1,0 × 40	1,0	40	±3	2,5	0,2
1,2 × 50	1,2	50	±0,5	3,0	0,3
1,2 × 60	1,2	±0,07	60	3,0	0,3
1,4 × 80	1,4	80	±4	3,5	0,3
1,4 × 100	1,4	100	3,5	0,3	1,25
1,6 × 100	1,6	100	4,0	±0,8	0,4
1,8 × 120	1,8	±0,1	120	±5	4,5
2,0 × 150	2,0	150	5,0	0,5	
2,2 × 150	2,2	150	5,5		4,55

6. Materiał. Drut okrągły goły, szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali niskowęglowej wg PN-72/M-84020 lub w gatunku DT06 wg PN-65/H-84028.

7. Wykonanie. Cięte bez ostrza. Dopuszczalne ugięcie $1 \div 1,5\%$.

8. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-67/M-81000.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
 (Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 35)