

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-79 <hr/> 1858-19
	Maszyny tkalni Cewki wątkowe pierścieniowe do automatycznego cewienia Główne wymiary.	
	Grupa katalogowa IV 62	

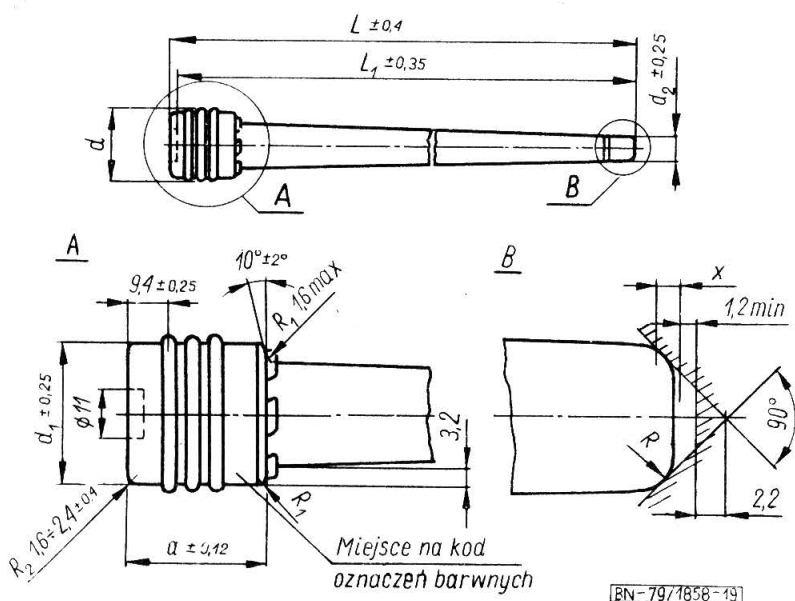
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary i tolerancje cewek wątkowych pierścieniowych dla jedno- i wielobarwnego tkania na krośnie z automatycznym cewieniem wątku.

2. Kod oznaczeń barwnych. Cewki do wielobarwnego tkania na krośnie w zależności od wymiaru L_1 oznaczone są

na trzonie cewki odpowiednią barwą podaną w tabl. 2. Cewki do tkania jednobarwnego nie są oznaczone.

3. Główne wymiary w mm podano na rysunku i w tabl. 1 i 2. Pozostałe wymiary wg BN-76/1858-13.

Stosowanie okuc na końcówce cewki jest dopuszczalne, lecz nie zalecane. Okucia na główce cewki są niedopuszczalne.



$x = 2$ mm – dopuszczalna powierzchnia styku,

R – promień wykonany na specjalne życzenie (cewka styka się z dopuszczalną powierzchnią styku),

R_2 – określenie promienia według uzgodnień pomiędzy producentem i odbiorcą.

Tablica 1. Główne wymiary

Liczba pierścieni	$d \pm 0,2$	$R_1 \pm 0,4$
3 lub 4	27,2	1,6
	30,3	2,0

Tablica 2. Kod oznaczeń barwnych

Wymiar nominalny	Kod barwny	L_1
d	czerwony	L
	żółty	L - 3,2
	niebieski	L - 6,4
	czarny	L - 9,6

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 25 kwietnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13 /1979 poz. 69)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Normy związane
BN-76/1838-13 Maszyny tkalni. Cewki wątkowe pierścieniowe do krosien automatycznych

3. Normy międzynarodowe i zagraniczne
ISO 143-1977 Textile machinery and accessories. Weft pirns for automatic looms - częściowo zgodna.

ISO 5245-1977 Textile machinery and accessories. Weft pirns with rings (24 mm and 27 mm) for automatic winding at the loom - całkowicie zgodna.

Francja NF G 42-020 (1972) Matériel pour l'industrie textile. Canettes avec anneaux (24 mm et 30 mm) pour canetage métiers - całkowicie zgodna.

4. Symbol wg SWW - 0779-153.

5. Autor projektu normy - Henryk Osmiałowski - Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.