

MASZYNY,
URZĄDZENIA,
NARZĘDZIA
DO PRZETWÓRSTWA
TWORZYW
SZTUCZNYCH

Formy do tworzyw sztucznych
Stopy i tuleje oporowe

Zamiast¹⁾

Grupa katalogowa 0421

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tuleje i stopy oporowe stosowane w formach do tworzyw sztucznych dla zachowania przestrzeni pracy płyt wypychaczy oraz podparcia płyt formujących.

2. Odmiany. Rozróżnia się trzy odmiany stopów i tulei oporowych o następujących symbolach wg PN-79/M-66850:

9130301 – tuleje oporowe z otworem pasowym,

9130302 – tuleje oporowe z otworem swobodnym,

9130401 – stopy oporowe bezstopniowe.

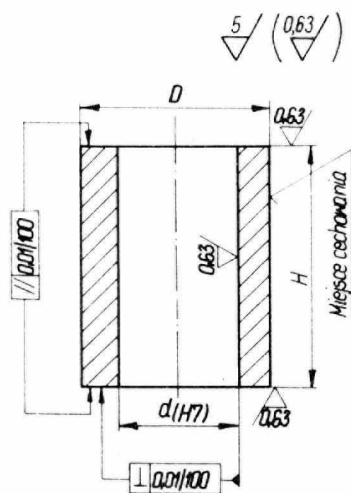
3. Przykład oznaczenia tulei oporowej odmiany 9130302 o wymiarach $D = 40$ mm i $H = 80$ mm:

TULEJA OPOROWA 9130302 40 x 80 BN-77/1696-15

4. Wymiary w mm – wg rys. 1, 2 i 3 oraz tabl. 1, 2 i 3.

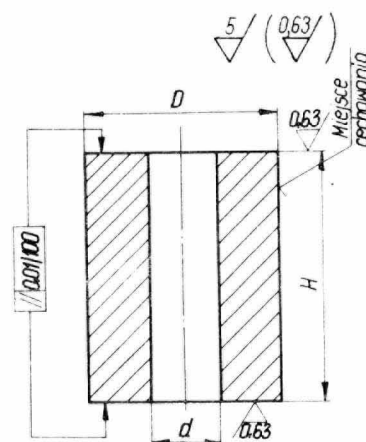
Tablica 1

D	H										d
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	
24	X	X	X	X	X						16
30	X	X	X	X	X	X	X	X			20
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X		25
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X	32
60				X	X	X	X	X	X	X	40
80					X	X	X	X	X	X	50



Ostre krawędzie załepić [BN-77/1696-15-1]

Rys. 1. Odmiana 9130301



Ostre krawędzie załepić [BN-77/1696-15-2]

Rys. 2. Odmiana 9130302

¹⁾ BN-66/1681-02, BN-66/1681-03.

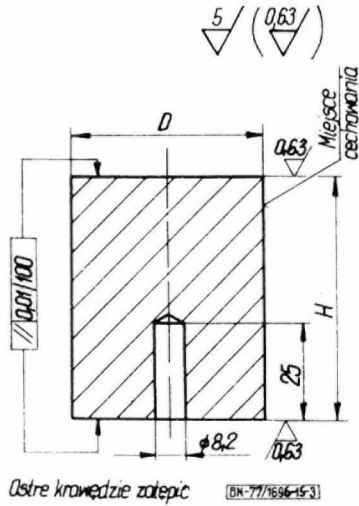
Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automacyjnych Zakład nr 4 – Bydgoszcz
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1978 poz. 39)

Tablica 2

D	H										d'
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	
24	X	X	X	X	X						8,4
30	X	X	X	X	X	X	X	X			10,5
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X		13
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X	17
60				X	X	X	X	X	X	X	21
80					X	X	X	X	X	X	

Tablica 3

D	H									
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
24	X	X	X	X	X					
30	X	X	X	X	X	X	X	X		
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X
60				X	X	X	X	X	X	X
80					X	X	X	X	X	X



Rys. 3. Odmiana 9130401

5. Materiał - stal 55 wg PN-75/H-84019.

6. Cechowanie. Na tulejach w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny cę najmniej następujące dane:

- wymiar,
- znak BN-77,
- znak wytwórni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatycznych Zakład nr 4 Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane
 PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki
 PN-79/M-66850 Formy do tworzyw sztucznych. Klasyfikacja i znakowanie części z zespołów

3. Dotychczasowe normy. Dotychczas obowiązująca

ZN-73/MPM/04-40013 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

4. Symbol wg SWW - 9759-231.

5. Autorzy projektu normy - inż. Zenon Urbański i Krzysztof Ślebioda, Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

6. Wydanie 2 - stan aktualny; kwiecień 1982 - wprowadzono zmianę 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 5/1982.