

MASZyny, URZĄDZENIA I NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-80
	Formy do tworzyw sztucznych	1696-07
	Śłupy skośne z kołnierzem	Grupa katalogowa 0421

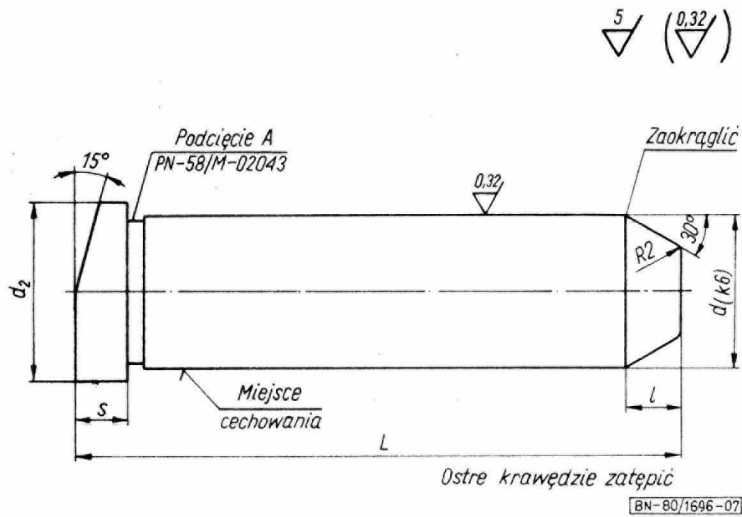
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są słupy skośne z kołnierzem, stosowane do napędu suwaków w formach do tworzyw sztucznych.

2. Symbol odmiany — 9140402 wg PN-79/M-66850.

3. Przykład oznaczenia słupa skośnego z kołnierzem o symbolu 9140402, średnicy $d = 10$ mm i długości $L = 80$ mm:

ŚŁUP 9140402 10×80 BN-80/1696-07

4. Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy.



d	L											d ₂	l	s
	40	60	80	105	135	170	210	255	300	350	400			
8	×	×	×									12	3	4,5
10	×	×	×	×								14	4	5,0
12	×	×	×	×	×							16	5	5,5
16		×	×	×	×	×						20	6	7,0
20			×	×	×	×	×					24	7	8,0
25				×	×	×	×	×				30	8	10,0
32					×	×	×	×	×			37	9	12,0
40						×	×	×	×	×		45	10	14,0
50							×	×	×	×	×	55		18,0

× — zakres wymiarów objętych normą.
Wymiary nietolerowane wg IT12.

Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automatycznych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4, FORMET, Bydgoszcz
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 6 marca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1980 poz. 50)

5. Materiał — stal o własnościach mechanicznych nie gorszych od własności stali 25HM wg PN-72/H-84030.

6. Wykonanie. Całość nawęglać na głębokość $0,6 \div 0,8$ mm, hartować i odpuszczać do HRC 60 ± 2 . Kąt 15° pokazany na rysunku może być powiększony do 30° C.

7. Cechowanie. Na słupach, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- wymiar $d \times L$,
- znak BN,
- znak wytwórni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Pras Automatyycznych, PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4, FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki
 PN-58/M-02043 Podcięcia obróbkowe
 PN-79/M-66850 Formy do tworzyw sztucznych. Klasyfikacja i znakowanie części i zespołów
 BN-77/1694-02 Formy do tworzyw sztucznych. Płyty mocujące

3. Normy zagraniczne

RIN DIN 9825 Bl. I Führungsdüsen mit Bund für Preßwerkzeuge und Spritzgußwerkzeuge

4. Symbol wg SWW — 0759-231.

5. Autor projektu normy — Krzysztof Ślebioda, mgr inż. Helena Pospieszwińska, inż. Stanisław Malinowski, Fabryka Pras Automatyycznych, PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4, FORMET, Bydgoszcz.

6. Przykład zastosowania słupa skośnego z kołnierzem

