

MASZYNY,
URZĄDZENIA,
NARZĘDZIA
DO PRZETWÓRSTWA
TWORZYW
SZTUCZNYCH

Formy do tworzyw sztucznych
Tuleje zabieraka

Grupa katalogowa IV 21

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tuleje zabieraka stosowane w formach do tworzyw sztucznych, w zespole usuwającym z formy układ wlewowy.

2. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany tulei zabieraka o następujących symbolach wg PN-79/M-66850:

9150201 – tuleje zabieraka z otworem cylindrycznym,

9150202 – tuleje zabieraka z otworem stożkowym.

3. Przykład oznaczenia tulei zabieraka z otworem stożkowym o symbolu 9150202, średnicy $d = 8$ mm i długości $L = 63$ mm:

TULEJA ZABIERAKA 9150202 8 x 63 BN-80/1696-04

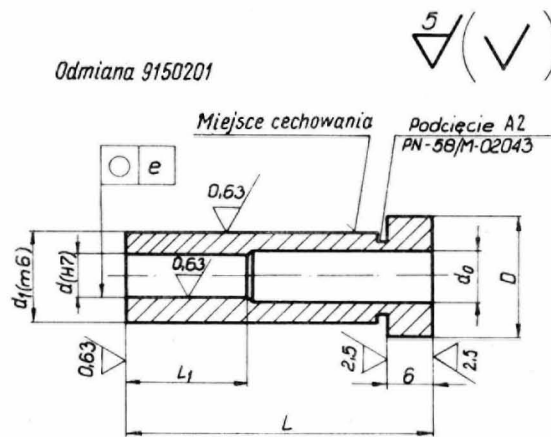
4. Wymiary w mm – wg rysunku na str. 1 i tablicy na str. 2.

5. Materiał – stal NC 6 wg PN-77/H-85023.

6. Obróbka cieplna. Hartować do twardości HRC 60 ± 2 .

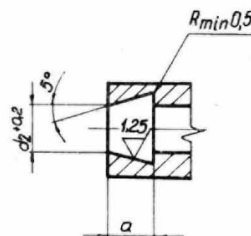
7. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- oznaczenie wyrobu (odmiana, średnica x długość),
- symbol BN,
- znak wytwórni.



BN-80/1696-04

Odmiana 9150202



Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automatykcznych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4, FORMET
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 4 stycznia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1980 poz. 36)

d	L									a	d ₀	d ₁	d ₂	D	L ₁	e
	16	20	25	32	40	50	63	80	100							
4	X	X	X	X						4	4,5	8	4,2	12	12	0,005
5	X	X	X	X	X					5	5,5	10	5,2	14		
6		X	X	X	X	X				6	6,5	12	6,2	16		
8			X	X	X	X	X			8	8,5	15	8,2	19	20	0,008
10				X	X	X	X	X		10	10,5	18	10,2	22	25	
12					X	X	X	X			12,5	20	12,2	24	32	
16						X	X	X	X	12	17	25	16,2	30	40	

Znak x określa długości występujące dla danej średnicy.
 Wymiary nietolerowane wg IT 12.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatyicznych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4, FORMET, Bydgoszcz.

3. Symbol wg SWW - 0759-231.

4. Przykład zastosowania - wg rysunku.

2. Normy związane

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno, Gatunki

PN-58/M-02043 Podcięcia obróbkowe

5. Autor projektu normy - Krystyna Watorowska - Fabryka Pras Automatyicznych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4, FORMET, Bydgoszcz.

