

MASZyny,
URZĄDZENIA,
NARZĘDZIA
DO PRZETWÓRSTWA
TWORZYW
SZTUCZNYCH

Formy do tworzyw sztucznych
Płyty pomocnicze

Grupa katalogowa IV 21

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płyty pomocnicze prostokątne i okrągłe stosowane w formach do tworzyw sztucznych najczęściej jako ruchome w komplecie z płytami formującymi.

2. Przykład oznaczenia płyty pomocniczej okrągłej o wymiarach $D = 250$ mm i $H = 32$ mm:

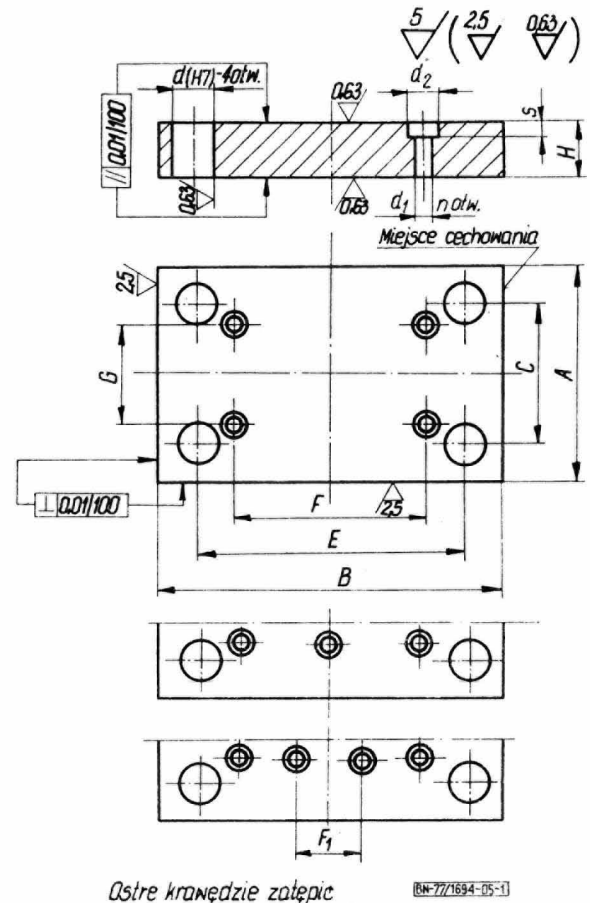
PLYTA POMOCNICZA $\phi 250 \times 32$ BN-77/1694-05

3. Wymiary w mm – wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.

4. Materiał – stal 55 wg PN-75/H-84019.

5. Cechowanie. Na płycie w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- wymiar,
- znak BN-77,
- znak wytwórni.

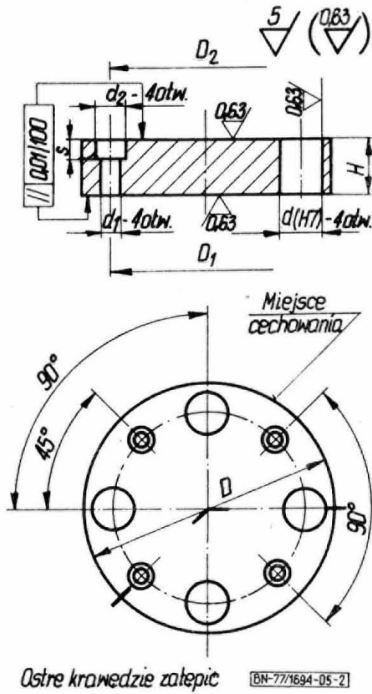


Rys. 1

Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automacyjnych Zakład nr 4 – Bydgoszcz
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1978 poz. 39)

Tablica 1

A	B	H								C	E	d	F	F ₁	G	d ₁	d ₂	s	n
		12	16	20	25	32	40	50	63										
100	100	X	X	X						80	76	12	48		76	6,4	10,4	6,4	4
	125	X	X	X					101		73								
	160		X	X	X				136		108								
125	125	X	X	X					97	93	16	58		92	8,4	13,5	8,5	4	
	160		X	X	X	X				128		93							
	200		X	X	X					168		133							
160	160		X	X	X				124	120	20	78		120	10,5	16,5	10,5	4	
	200			X	X	X				160		118							
	250		X	X	X	X				210		168							
	315			X	X	X				115		267							
200	200			X	X	X			155	152	25	102		150	13	19	13	4	
	250			X	X	X				202		152							
	315			X	X	X				267		217							
	400			X	X	X				145		340							
250	250			X	X	X			205	202	25	152		200	13	19	13	4	
	315			X	X	X	X			255		197							
	400			X	X	X				195		340							
	500				X	X				440		382							
315	315			X	X	X			260	255	32	197		251	17	25	17	4	
	400				X	X	X			340		282							
	500				X	X	X	X		420		340							
	630				X	X				245		550							
400	400				X	X	X		330	320	40	240		324	17	25	17	4	
	500				X	X	X	X		420		340							
	630					X	X	X		310		530							
500	500				X	X	X		410	400	50	300		410	21	31	21	4	
	630					X	X	X		530		430							
	800						X	X		700		600							
630	630					X	X	X	540	530	63	430		540	21	31	21	4	
	800					X	X	X		700		600							
	1000						X	X		514		877							
800	800						X	X	684	677	63	564		684	21	31	21	4	
	1000						X	X		877		764							



Rys. 2

Tablica 2

D	H						D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂	S
	12	16	20	25	32	40						
100	x	x					80	80	12	8,4	13,5	8,5
125		x	x				100	100	16			
160		x	x	x	x		130	130	20	10,5	16,5	10,5
200			x	x			170	170				
250			x	x	x	x	210	210	25	13	19	13
315			x	x			275	275				
400				x	x	x	350	350	32	17	25	17
500				x	x		450	450				

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatycznych Zakład nr 4 Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane
 PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

3. Dotychczasowe normy. Dotychczas obowiązująca ZN-73/MPM/04-40006 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

4. Symbol wg SWW - 0646-39.

5. Autorzy projektu normy - inż. Zenon Urbański i Krzysztof Ślebioda, Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

6. Uwagi do wydania II - bez zmian.