

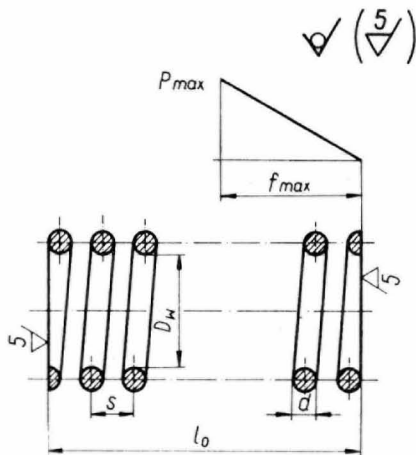
MASZYNY, URZĄDZENIA, NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-86 1693-10
	Formy do tworzyw sztucznych Sprężyny zderzaka	
	Grupa katalogowa 0421	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sprężyny zderzaka stosowane w formach do tworzyw sztucznych.

2. Przykład oznaczenia sprężyny zderzaka o średnicy wewnętrznej  $D_w = 22$  mm i długości  $l_0 = 100$  mm:

SPRĘŻYNA ZDERZAKA 22×100 BN-86/1693-10

3. Wymiary w mm i charakterystyka sprężyn - wg rysunku i tablicy na str. 2.



BN-86/1693-10

4. Materiał

- drut sprężynowy CI wg PN-71/M-80057 dla sprężyn z drutu o wymiarach  $\varnothing 3 \pm 6$  mm,
- stal 50 HS wg PN-74/H-84032 dla sprężyn z drutu o wymiarach  $\varnothing 7 \pm 11$  mm.

5. Obróbka cieplna

- sprężyny z drutu CI - odpuszczać,
- sprężyny z drutu 50 HS - hartować i odpuszczać.

6. Wymagania i badania - wg PN-64/M-80700.

7. Cechowania. Na opakowaniu lub przywieszce należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- a) oznaczenie wg p. 2,
- b) nazwę i znak wytwórni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane  
PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa). Gatunki  
PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

PN-64/M-80700 Sprężyny śrubowe walcowe z drutów lub prętów okrągłych. Ogólne wymagania i badania techniczne

3. Symbol wg SWW - 0759-231.

4. Autor projektu normy - Krzysztof Ślebioda - Fabryka Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz.

Zgłoszona przez Fabrykę Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Obróbki Plastycznej dnia 20 sierpnia 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 24 października 1986 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1986, poz. 27)

