

NARZĘDZIA
DO OBRÓBK
METALI

Wkładki do matryc śrubiarskich
z wgłębieniem w kształcie
pogłębionej czaszy kulistej
Główne wymiary

BN-66
4274-18

Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z wgłębieniem w kształcie pogłębionej czaszy kulistej.

2. Symbol

WWSb odmiana G2 wg BN-66/4274-01

3. Przykład oznaczenia wkładki o wymiarach $d = 12,0$ mm i $l_1 = 4,2$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50:

WWSb 12,0×4,2 G2 G50 BN-66/4274-18

4. Cechowanie. Na przedmiocie, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwałe co najmniej następujące dane:

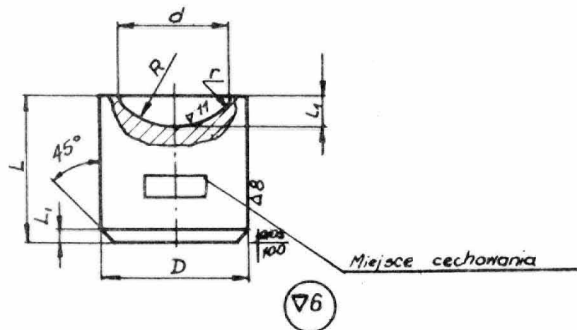
12,0×4,2 G50

5. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki

BN-66/4274-01 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

6. Główne wymiary w mm



d H9	l_1	R	r	D h7	L	L_1
1	2	3	4	5	6	7
4,0	1,4	3,2	1,0	12	12	1,0
4,6	1,6	3,6				
5,2	1,8	4,0				
6,0	2,0	4,6	1,5	16	16	1,5
7,7	1,8	6,5				
9,0	3,2	7,0				
9,8	2,3	7,5	2,0	20	16	2,0
10,0	3,5	8,0				
10,9	2,1	9,0				
11,6	2,7	9,8	3,0	24	20	2,0
12,0	4,2	9,0				
13,0	1,9	13,5				
13,7	3,8	11,4	3,5	30	25	2,5
13,8	1,3	19,0				
15,6	4,5	13,0				
15,7	4,5	13,0	4,0	42	30	2,5
16,0	3,8	11,2				
18,6	5,5	15,5				

7. Materiał - węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G50 i G60.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej w Poznaniu
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 27 września 1966 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 72/1966 poz. 336)