

NARZĘDZIA RĘCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 4580-03
	Narzędzia jubilerskie Imadélko ręczne	
	Zamiast BN-67/4580-03	
Grupa katalogowa IV 24		

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest imadélko ręczne używane przy pracach jubilerskich do mocowania przedmiotów o maksymalnej grubości 14 mm.

**2. Przykład oznaczenia imadélka ręcznego:**

IMADELKO RĘCZNE BN-75/4580-03

**3. Główne wymiary w mm - wg rysunku.**

**4. Wyszczególnienie części i wymagania - wg tablicy.**

**5. Wykończenie.** Malowanie szczęk powinno być przeprowadzone tak, aby nie było zacieków i zagęszczeń lakieru.

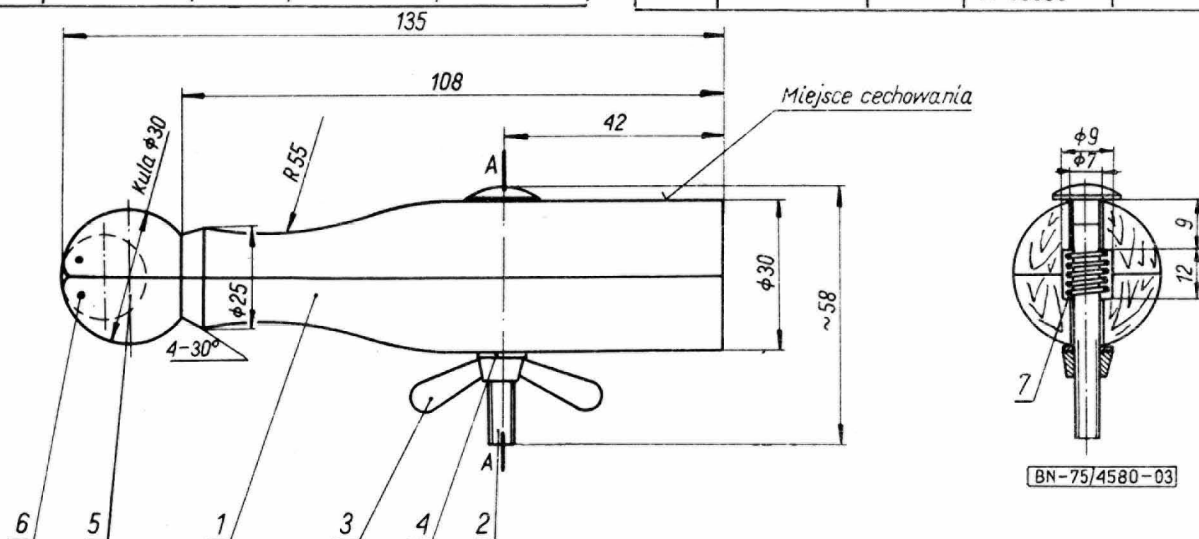
**6. Cechowanie.** Na imadélku, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące znaki:

- znak Wytwórni,
- symbol BN.

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wymagania dotyczące części	
			Materiał	Wykonanie
1	Szczęka	2	drewno BK II BN-68/7195-01	obrobiona, dokładnie malowana lakierem bezbarwnym

cd. tablicy

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wymagania dotyczące części	
			Materiał	Wykonanie
2	Śruba pod-sadzona M6X55 PN-76/M-82406	1	-	-
3	Nakrętka skrzydełko-wa M6 PN-64/M-82439	1	-	-
4	Podkładka okrągła 6,4 PN-78/M-82006	1	-	-
5	Łącznik	1	blacha o grubości 0,5 mm ze stali St 5 wg PN-72/H-84020	ocynowany, powłoka Sn b PN-74/H-97011
6	Kotek złączny 2X15	2	stal St 5 wg PN-72/H-84020	-
7	Sprężyna 8,5X15X1	1	drut sprężynowy ulepszony I II 60G wg PN-65/M-80056	-



Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 stycznia 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68 )

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-  
-Rozwojowy PWM MEDOM, Kraków.

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej ja-  
kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-74/H-97011 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne  
powłoki cynowe na stali, miedzi i stopach miedzi

PN-65/M-80056 Druty stalowe ulepszone cieplnie

PN-78/M-82006 Podkładki okrągłe dokładne

PN-76/M-82406 Śruby ze łbem grzybkowym podsadzonym

PN-64/M-82439 Nakrętki skrzydełkowe

BN-68/7195-01 Drewno w narzędziach i pomocach rze-  
mieślniczych. Wymagania podstawowe i badania

3. Uwagi do wydania II - Uaktualniono normy związane.