

NARZĘDZIA RĘCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 4553-21
	Narzędzia jubilerskie Pierścienie do pomiaru obwodu palców	Zamiast BN-65/4553-21
		Grupa katalogowa 0424

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pierścienie do pomiaru obwodu palców.

2. Określenia. Pierścieniem do pomiaru obwodu palców jest każde z 33 kółek służących do określenia wymiaru obwodu palca w celu dobrania odpowiedniego rozmiaru obrączki lub pierścionka.

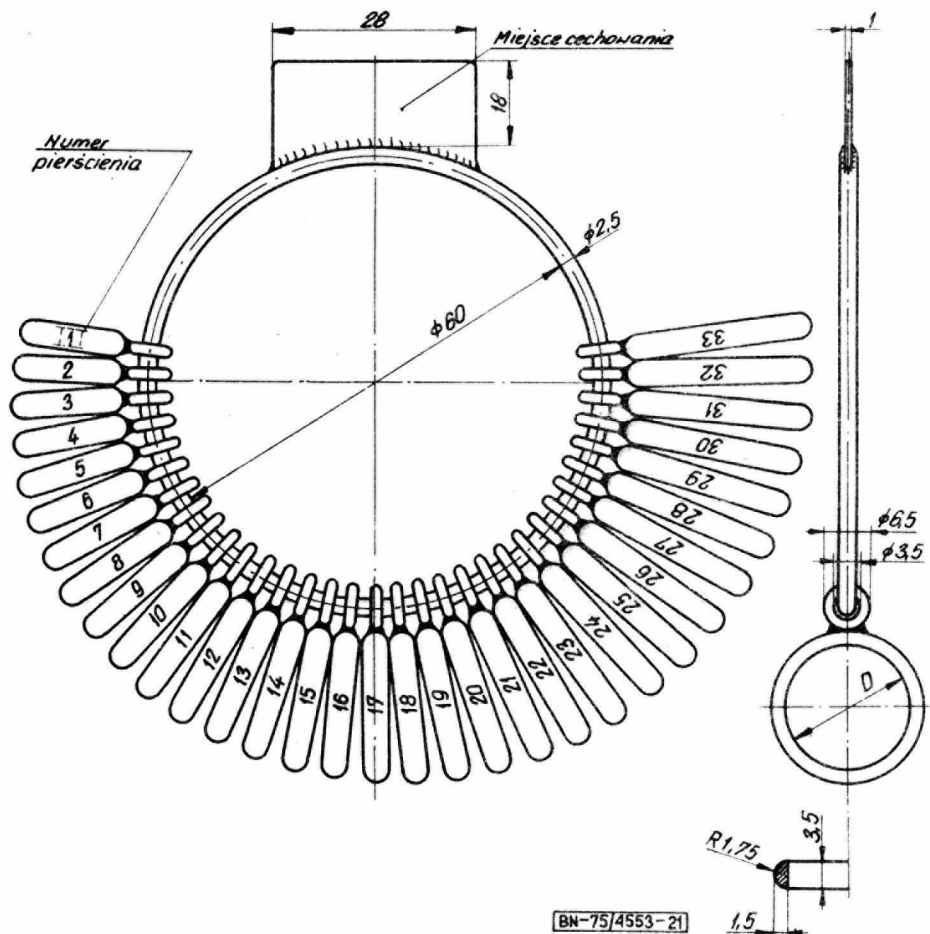
3. Przykład oznaczenia pierścieni do pomiaru obwodu palców:

PIERŚCIENIE DO POMIARU OBWODU PALCÓW
BN-75/4553-21

4. Główne wymiary w mm - wg rysunku.

5. Numery średnic wewnętrznych pierścieni oraz ich wartości nominalne podano w tabelicy.

Nr pierścienia	Średnica wewnętrzna pierścienia D	Nr pierścienia	Średnica wewnętrzna pierścienia D	Nr pierścienia	Średnica wewnętrzna pierścienia D
1	12,67	12	16,33	23	20,00
2	13,00	13	16,67	24	20,33
3	13,33	14	17,00	25	20,67
4	13,67	15	17,33	26	21,00
5	14,00	16	17,67	27	21,33
6	14,33	17	18,00	28	21,67
7	14,67	18	18,33	29	22,00
8	15,00	19	18,67	30	22,33
9	15,33	20	19,00	31	22,67
10	15,67	21	19,33	32	23,00
11	16,00	22	19,67	33	23,33



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 stycznia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68)

6. Materiał. Stal 3H13 wg PN-71/H-86020.

7. Wykonanie. Zwijanie, lutowanie przy użyciu spoiwa mosiężnego wg PN-70/M-69413. Miejsce lutowania powinno być gładko obrobione i nie mieć zgrubień.

8. Wykończenie powierzchni pierścieni. Pierścienie powinny być pokryte metalową powłoką ochronną niklową lub niklowo-chromową wg PN-72/H-97006 i polerowane.

9. Cechowanie. Na uchwycie kółka zbiorczego, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej na-

stępujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol BN,
- c) znak Kontroli Jakości.

Ponadto każdy pierścień wchodzący w skład kompletu, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinien mieć oznaczenie numeru pierścienia wg tablicy.

10. Kompletowanie pierścieni. Pierścienie powinny być uszeregowane wg kolejności numeracji od 1 do 33 i zawieszane na kółku zbiorczym, jak na rysunku. Pierścień o najmniejszej średnicy powinien mieć nr 1, a o największej nr 33.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PWM MEDOM, Kraków.

2. Normy związane

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-72/H-97006 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki Ni, Ni-Cr, Cu-Ni-Cr. Wymagania i badania PN-70/M-69413 Spoiwa miedziane, mosiężne, brązowe i niklowe do spawania i lutowania

3. Wydanie 2 - stan aktualny: listopad 1981 - bez zmian.