

MATERIAŁY BUDOWLANE	NORMA BRANŻOWA		BN-79
	Materiały ogniotrwałe Kwarcyt mielony do produkcji mas		6762-09
			Zamiast BN-67/6762-09
			Grupa katalogowa VIII 20

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kwarcyty mielone przeznaczone do produkcji mas stosowanych do ubijania obmurzy pieców indukcyjnych, pracujących w temperaturach do 1550°C.

2. Wymagania

Wymagania	Kwarcyt mielony		Metody badań wg	
	Owrucz	bolesławiecki		
Zawartość po wyprażeniu:				
SiO ₂ , %, min	98	98,5	PN-71/H-04155	
Al ₂ O ₃ +TiO ₂ , %, max	1,1	1,0	PN-71/H-04155	
Uziarnienie, mm	0 ÷ 3	2 ÷ 4	0 ÷ 1	PN-75/H-04188
Zawartość nadziarna, %, max	5	5	5	- " -
Zawartość podziarna, %, max	-	15	-	- " -
Zawartość ziarn poniżej 0,09 mm, %	15 ÷ 20	-	min 75	- " -

3. Wygląd zewnętrzny. W kwarcycie mielonym nie dopuszcza się zanieczyszczeń, szczególnie drewnem i żelazem metalicznym.

4. Wielkość partii, liczba i sposób pobierania próbek - wg PN-71/H-12004.

5. Ocena partii. Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania wg p. 2 i 3 dadzą wynik dodatni.

W przypadku ujemnego wyniku któregośkolwiek z badań, należy przygotować dodatkowo dwie próbki laboratoryjne i powtórnie przeprowadzić badania. Jeżeli powtórne badania dadzą wyniki pozytywne, partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy.

6. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-69/H-12002.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice.

2. Normy związane

PN-69/H-12002 Materiały ogniotrwałe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-71/H-12004 Materiały ogniotrwałe. Pobieranie i przygotowanie próbek surowców, mlew i mas

Pozostałe normy związane podano w p. 2 (w tablicy).

3. Symbol wg SWW - 1476-111.

4. Zalecany sposób przygotowania masy. Masę do ubijania obmurzy pieców indukcyjnych przygotowuje się na miejscu budowy z mlew kwarcytowych wymienionych w p. 2 normy, z dodatkiem kwasu borowego.

Do przygotowania masy zaleca się stosować: kwarcyt bolesławiecki o uziarnieniu 0 ÷ 1 mm - około 30%, kwarcyt Owrucz o uziarnieniu 0 ÷ 3 mm i 2 ÷ 4 mm - około 70%.

Zgłoszona przez Instytut Materiałów Ogniotrwałych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych dnia 24 marca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1979 poz. 69)

Skład ziarnowy masy powinien być dobrany tak, aby gęstość nasypowa masy wynosiła $1,56 \text{ g/cm}^3$, a zawartość ziarn:

poniżej $0,09 \text{ mm}$ - $30 \div 40\%$,

od 1 do 4 mm - $30 \div 45\%$

Do masy należy dodać kwasu borowego w stanie stałym, rozdrobnionego poniżej $0,5 \text{ mm}$. Zawartość kwasu zależy od temperatury pracy urządzenia i powinna wynosić $0,5 \div$

$1,5\%$ (np. w temperaturze powyżej 1200°C stosuje się około $0,5\%$, a poniżej 1200°C około $1 \div 1,5\%$).

Wilgotność mlewa przed dodaniem kwasu nie powinna przekraczać $0,2\%$.

Wymagane jest dokładne wymieszanie kwarcytu z kwasem borowym.

Czas mieszania jednej porcji masy powinien wynosić około 6 min .

Obmurza należy ubijać z suchej masy za pomocą ubijaków