

|                     |  |                             |
|---------------------|--|-----------------------------|
| MATERIAŁY BUDOWLANE | NORMA BRANŻOWA                               | <b>BN-67</b>                |
|                     | Materiały ogniotrwałe<br><b>Chalcedonity</b> | <b>6761-07</b>              |
|                     |  | Zamiast<br>RN-61/MPC/MO-620 |
|                     |  | Grupa katalogowa VIII 20    |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są chalcedonity stosowane do produkcji materiałów ogniotrwałych.

**2. Normy związane**

PN-71/H-12004 Materiały ogniotrwałe. Pobieranie i przygotowanie próbek surowców, mlew i mas

Pozostałe normy związane podano w p. 5 w tablicy.

**3. Podział.** Rozróżnia się chalcedonity w dwóch gatunkach oznaczonych symbolami: Ch1 i Ch2.

**4. Występowanie i charakterystyka**

|                      |   |
|----------------------|---|
| Obszar występowania  | Tomaszów Mazowiecki n. Pilicą   |
| Formacja geologiczna | jurajska  |
| Charakterystyka      | makroskopowo wyróżnia się typ zwarty, tzw. chalcedonit właściwy, oraz porowaty; oba typy bardzo łatwo przemienialne |

**5. Gatunki i ich własności**

| Własności   | Jednostka         | Gatunek              |      | Metody badań wg |
|---|-------------------|----------------------|------|-----------------|
|   |                   | Ch1                  | Ch2  |                 |
| Strata prażenia, najwyżej   | %                 | 1,2                  | 1,5  | PN-71/H-04155   |
| Zawartość SiO <sub>2</sub> , co najmniej  | %                 | 97,5                 | 96,0 |                 |
| Zawartość Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TiO <sub>2</sub> +alkalia, najwyżej             | %                 | 1,0                  | 1,2  |                 |
| Porowatość otwarta chalcedonitu surowego, najwyżej  | %                 | 7                    | 15   | PN-64/H-04185   |
| Gęstość po wypaleniu w piecu laboratoryjnym do temperatury 1460°C                         | g/cm <sup>3</sup> | 2,32                 | 2,40 | PN-64/H-04184   |
| Uziarnienie chalcedonitu:<br>a) sortowanego niepłukanego<br>b) rozdrobnionego i płukanego | mm                | 50 ÷ 250<br>10 ÷ 150 |      | PN-75/H-04188   |
| Dopuszczalna zawartość podziarna i nadziarna  | %                 | 10                   |      |                 |

**6. Warunki atestowania.** Warunkiem atestowania chalcedonitów jest zawartość SiO<sub>2</sub> i Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiO<sub>2</sub>+alkalia.

**7. Wygląd zewnętrzny.** Chalcedonity powinny być zwarte, wolne od większych zanieczyszczeń iłem, gliną i piaskiem. Dopuszczalna ilość zanieczyszczeń chalcedonitu niepłukanego - do 5%.

**8. Wielkość partii, liczba i sposób pobierania próbek** zostały podane w PN-71/H-12004.

**9. Ocena partii.** Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań wg p. 5 dały wynik dodatni.

W przypadku ujemnego wyniku któregośkolwiek z badań należy przygotować dodatkowo dwie próbki laboratoryjne i powtórnie przeprowadzić badania. Jeżeli powtórne badania dały wyniki pozytywne, partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Instytut Materiałów Ogniotrwałych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych dnia 29 lipca 1967 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r.  
(Mon. Pol. nr 27/1968 poz. 185)

INFORMACJE DODATKOWEUwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.