

APARATURA CHEMICZNA	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Pokrywy okrągłe zaślepiające z wykładziną ze stali stopowej na p_{nom} do 4,0 MPa ($\sim 40 \text{ kG/cm}^2$)	2211-17
		Grupa katalogowa IV 47

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pokrywy okrągłe zaślepiające ze stali węglowej z wykładziną ze stali stopowej, na ciśnienia nominalne 0,6 ÷ 4,0 MPa ($\sim 6 \div 40 \text{ kG/cm}^2$), stosowane w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych do zaślepiania króćców aparatów i rurociągów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy

a) Objęte normą pokrywy stosuje się do ciśnień i temperatur wg tabl. 1.

strukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej
PN-75/H-92123 Blachy stalowe kottowe
PN-67/H-92128 Stal odporna na korozję i żaroodporna,
Blachy cienkie
PN-76/H-92138 Blacha gruba ze stali odpornej na korozję
i żaroodpornej
PN-70/H-94009 Odkuwki i pręty kute stalowe przeznaczone
na urządzenia energetyczne
BN-75/2205-01 Odchyłki warsztatowe swobodnych wymiarów
liniowych do 20 000 mm
BN-66/2212-06 Uchwyty oczkowe nośne

Tablica 1

Ciśnienie nominalne p_{nom} MPa (kG/cm^2)	Maksymalne nadciśnienie obliczeniowe, MPa (kG/cm^2) w temperaturze, °C							
	20	100	200	250	do 300	300	350	400
	dla stali St3S				dla stali St41K i 25			
0,6 (~ 6)	0,64(6,6)	0,61(6,3)	0,5(6,1)	0,46(4,7)	0,35(3,6)	0,49(5,0)	0,39(4,0)	0,27(2,8)
1,0 (~ 10)	1,0(11,0)	1,0(10,5)	1,0(10,1)	0,78(8,0)	0,58(6,0)	0,83(9,5)	0,63(6,5)	0,46(4,7)
1,6 (~ 16)	1,7(17,5)	1,6(16,5)	1,6(16,3)	1,2(12,5)	0,93(9,5)	1,3(13,5)	1,0(11,0)	0,73(7,5)
2,5 (~ 25)	2,7(27,5)	2,5(26,0)	2,5(25,4)	1,9(20,0)	1,5(15,5)	2,1(22,0)	1,7(17,5)	1,2(12,5)
4,0 (~ 40)	4,3(44,0)	4,1(42,0)	4,0(40,5)	3,1(32,0)	2,4(25,0)	3,4(35,0)	2,7(28,0)	1,9(20,0)

b) Do pokryw na ciśnienie nominalne p_{nom} 0,6; 1,0 i 1,6 MPa (~ 6 ; 10 i 16 kG/cm^2) należy stosować uszczelniki z tworzywa, dla którego naprężenie ściskające w czasie montażu nie przekracza wartości 2,1 kG/mm^2 , do pokryw zaś na ciśnienie nominalne p_{nom} 2,5 i 4,0 MPa (~ 25 i 40 kG/cm^2) - z tworzywa, dla którego naprężenie ściskające w czasie montażu nie przekracza wartości 4,6 kG/cm^2 .

1.3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nieardzewna kwasoodporna). Gatunki
PN-73/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali kon-

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Rozróżnia się trzy rodzaje pokryw zaślepiających:

F - z płaską powierzchnią uszczelniającą,
W - z uszczelnieniem na występ,
R - z uszczelnieniem na rowek.

2.2. Przykład oznaczenia pokrywy okrągłej zaślepiającej króćce o średnicy nominalnej $D_{nom} = 250 \text{ mm}$, na ciśnienie nominalne $p_{nom} = 1,6 \text{ MPa}$ ($\sim 16 \text{ kG/cm}^2$), rodzaju P, ze stali St41K, z wykładziną ze stali 1H18N9T:

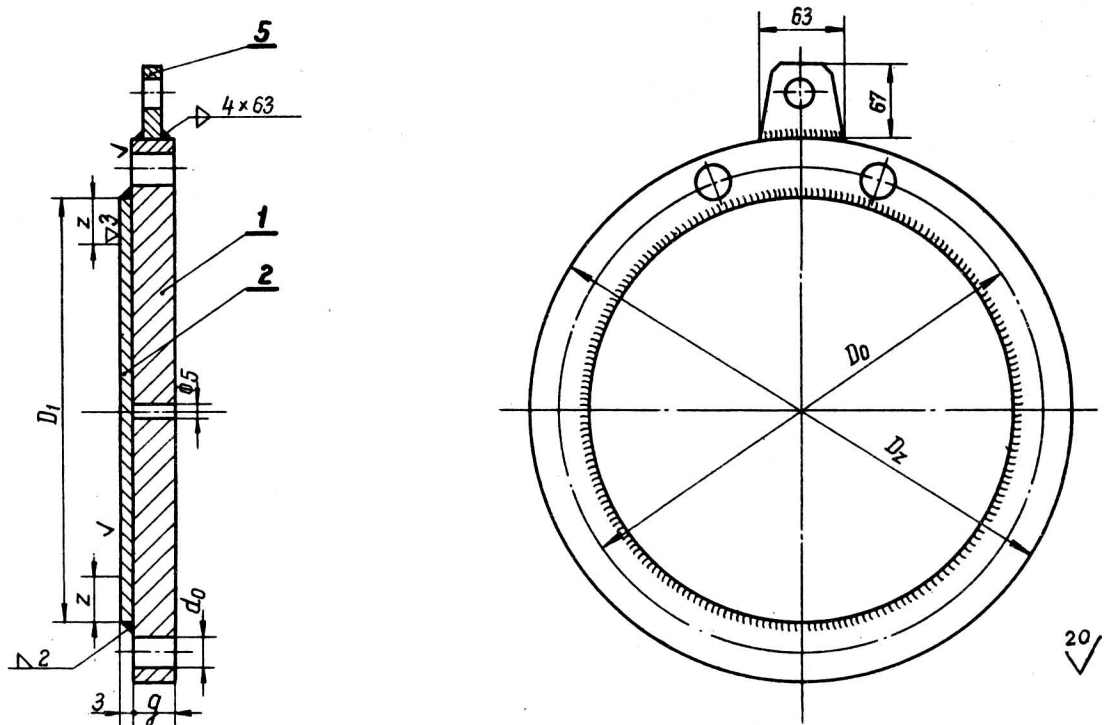
POKRYWA ZAŚLEPIAJĄCA 250/1,6/P/St41K/1H18N9T
BN-67/2211-17

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „PROERG” Warszawa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy i Remontów Urządzeń Chemicznych
dnia 28 września 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 68/1967 poz.339)

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

a) Pokrywy zaściępiące rodzaju P – wg rys. 1 i tabl. 2.



Rys. 1

Tablica 2

p_{nom} MPa(kG/cm ²)	Króciec		Pokrywa						Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_0	d_0	D_1	z	masa kg	liczba sztuk	d
	mm										
0,6 (~ 6)	10	14	75	8	50	12	33	10	0,30	4	M10
	15	20	80	8	55	12	37	10	0,35	4	M10
	20	25	90	10	65	12	47	11	0,55	4	M10
	25	30	100	10	75	12	56	13	0,68	4	M10
	32	38	120	10	90	14	69	16	0,98	4	M12
	40	45	130	12	100	14	79	17	1,37	4	M12
	50	57	140	12	110	14	89	16	1,60	4	M12
	65	76	160	12	130	14	109	17	2,12	4	M12
	80	89	185	14	150	18	125	18	3,26	4	M16
	100	108	205	14	170	18	145	19	4,03	4	M16
	125	133	235	14	200	18	175	21	5,35	8	M16
	150	159	260	14	225	18	200	21	6,59	8	M16
	175	194	290	14	255	18	230	18	8,25	8	M16
	200	219	315	14	280	18	255	18	9,80	8	M16
	250	273	370	14	335	18	310	19	13,6	12	M16
	300	324	435	16	395	23	365	21	21,1	12	M20
350	356	485	16	445	23	415	30	26,4	12	M20	
400	406	535	18	495	23	465	30	35,8	16	M20	
450	457	590	20	550	23	520	32	47,9	16	M20	
500	508	640	22	600	23	570	31	61,6	16	M20	

cd. tabl. 2

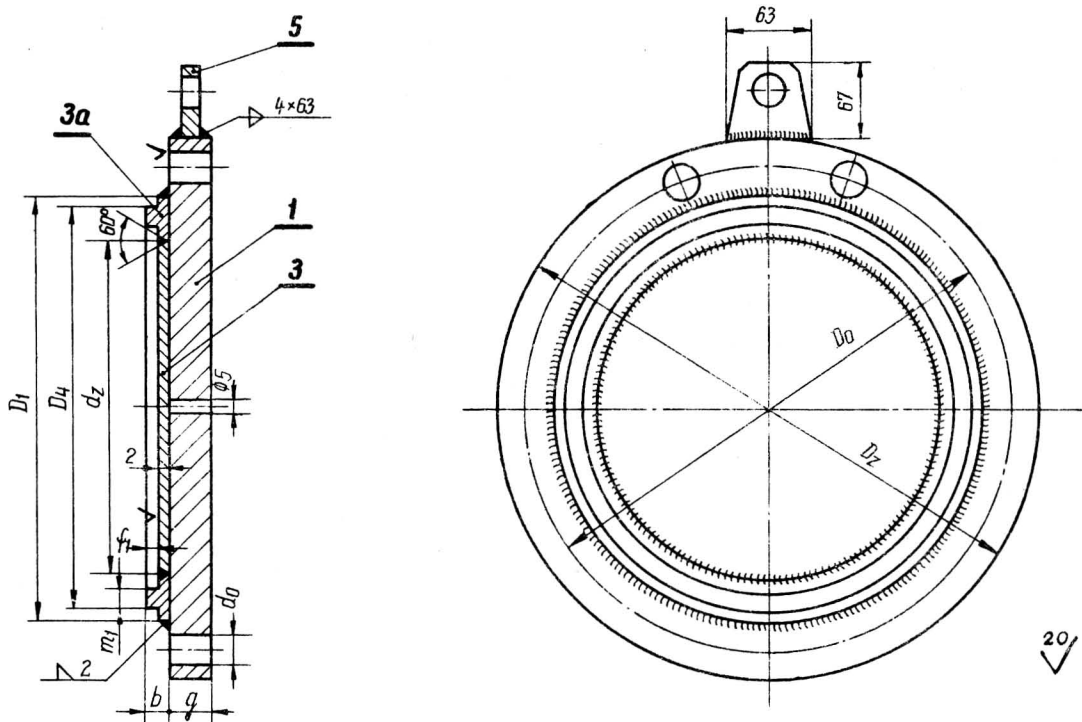
P_{nom} MPa(kG/cm ²)	Króciec		Pokrywa						Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_o	d_o	D_1	z	masa kg	liczba sztuk	d
	mm										
1,0±1,6 (~10±16)	10	14	90	8	60	14	40	13	0,43	4	M12
	15	20	95	10	65	14	45	13	0,59	4	M12
	20	25	105	10	75	14	55	15	0,74	4	M12
	25	30	115	12	85	14	65	18	1,06	4	M12
	32	38	135	12	100	18	75	19	1,46	4	M16
	40	45	145	12	110	18	85	20	1,71	4	M16
	50	57	160	14	125	18	100	22	2,40	4	M16
	65	76	180	14	145	18	120	22	3,07	4	M16
	80	89	195	14	160	18	135	23	3,64	4	M16
	100	108	215	14	180	18	155	24	4,52	8	M16
	125	133	245	16	210	18	185	26	6,61	8	M16
150	159	280	16	240	23	210	26	8,56	8	M20	
175	194	310	18	270	23	240	23	11,8	8	M20	
1,0 (~10)	200	219	335	18	295	23	265	23	13,8	8	M20
	250	273	390	16	350	23	320	24	18,8	12	M20
	300	324	440	20	400	23	370	23	27,9	12	M20
	350	356	500	22	460	23	430	37	37,3	16	M20
	400	406	565	24	515	27	480	37	51,5	16	M24
	450	457	615	26	565	27	530	37	65,9	20	M24
	500	508	670	28	620	27	585	39	83,8	20	M24
1,6 (~16)	200	219	335	18	295	23	265	23	13,8	12	M20
	250	273	405	22	355	27	320	24	24,1	12	M24
	300	324	460	24	410	27	375	26	33,9	12	M24
	350	356	520	28	470	27	435	40	50,2	16	M24
	400	406	580	32	525	30	485	40	70,8	16	M27
	450	457	640	34	585	30	545	44	91,5	20	M27
	500	508	710	38	650	33	610	51	125,0	20	M30
2,5 (~25)	10	14	90	12	60	14	40	13	0,63	4	M12
	15	20	95	12	65	14	45	13	0,70	4	M12
	20	25	105	14	75	14	55	15	1,03	4	M12
	25	30	115	16	85	14	65	18	1,40	4	M12
	32	38	135	16	100	18	75	19	1,91	4	M16
	40	45	145	18	110	18	85	20	2,47	4	M16
	50	57	160	18	125	18	100	22	3,04	4	M16
	65	76	180	20	145	18	120	22	4,28	8	M16
	80	89	195	20	160	18	135	23	5,06	8	M16
	100	108	230	22	190	23	160	26	7,64	8	M20
	125	133	270	24	220	27	186	27	11,5	8	M24
	150	159	300	24	250	27	216	29	14,2	8	M24
	175	194	330	24	280	27	246	26	17,3	12	M24
	200	219	360	26	310	27	276	29	22,2	12	M24
	250	273	425	28	370	30	333	30	33,5	12	M27
	300	324	485	32	430	30	393	35	46,4	16	M27
	350	356	550	36	490	33	450	47	70,8	16	M30
400	406	620	40	550	36	507	51	98,9	16	M33	
450	457	670	44	600	36	557	50	127	20	M33	
500	508	730	48	660	36	617	55	165	20	M33	

cd. tabl. 2

p_{nom} MPa (kg/cm ²)	Króciec		Pokrywa						Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_o	d_o	D_1	z	masa kg	liczba sztuk	d
	mm										
4,0 (~40)	10	14	90	14	60	14	40	13	0,72	4	M12
	15	20	95	14	65	14	45	13	0,82	4	M12
	20	25	105	16	75	14	55	15	1,15	4	M12
	25	30	115	18	85	14	65	18	1,55	4	M12
	32	38	135	20	100	18	75	19	2,36	4	M16
	40	45	145	20	110	18	85	20	2,74	4	M16
	50	57	160	22	125	18	100	22	3,64	4	M16
	65	76	130	24	145	18	120	22	5,07	8	M16
	80	89	195	26	160	18	135	23	6,45	8	M16
	100	108	230	28	190	23	160	26	9,63	8	M20
	125	133	270	28	220	27	186	27	13,3	8	M24
	150	159	300	30	250	27	216	29	17,5	8	M24
	175	194	350	34	295	30	258	32	27,1	12	M27
	200	219	375	34	320	30	283	32	30,9	12	M27
	250	273	445	38	385	33	345	36	48,3	12	M30
	300	324	510	42	450	33	410	43	70,6	16	M30
	350	356	580	48	510	36	467	56	104	16	M33
	400	406	655	54	585	40	538	66	143	16	M36
	450	457	680	56	610	40	563	53	170	20	M36
500	508	755	60	670	42	621	57	217	20	M39	

Masę właściwą przyjęto = 7,85 kg/dm³.

b) Pokrywy zaślepiające rodzaju W - wg rys. 2 i tabl. 3.



Rys. 2

Tablica 3

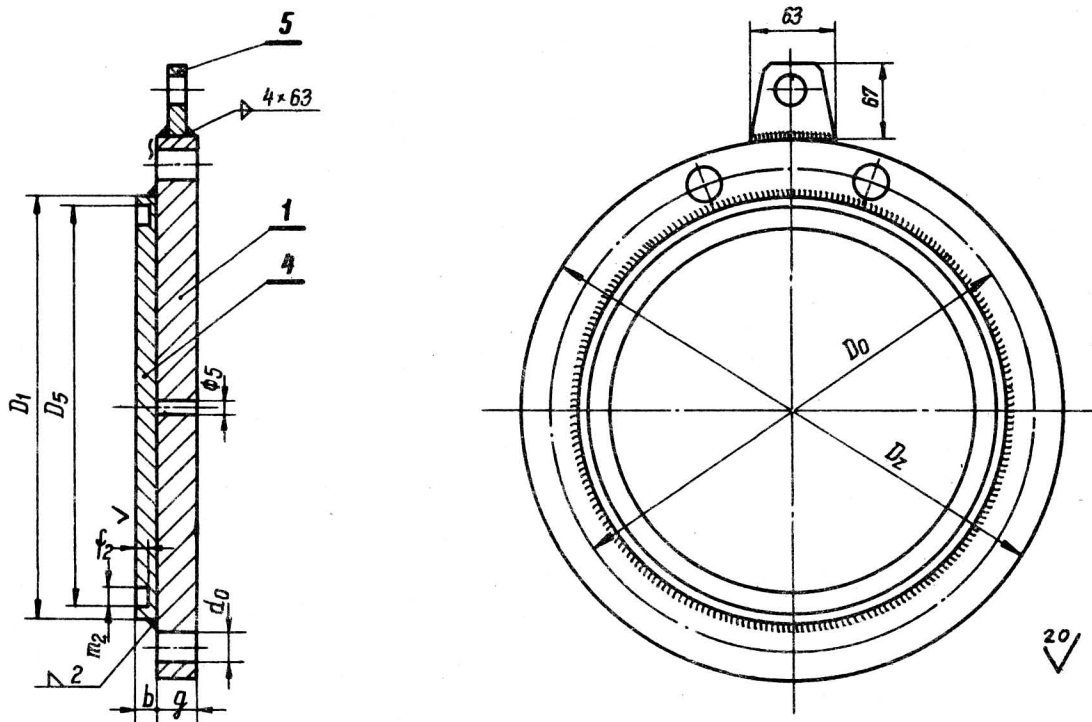
P_{nom} MPa (kg/cm ²)	Króciec		Pokrywa									Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_0	d_0	D_1	$D_1^{-0,5}$	b	$m_1^{-0,5}$	$f_1^{+0,5}$	masa kg	liczba sztuk	d
	mm													
0,6 (~ 6)	10	14	75	8	50	12	33	29	6	5	4	0,32	4	M10
	15	20	80	8	55	12	37	33	6	5	4	0,37	4	M10
	20	25	90	10	65	12	47	43	6	5	4	0,59	4	M10
	25	30	100	10	75	12	56	51	6	5	4	0,75	4	M10
	32	38	120	10	90	14	69	59	6	5	4	1,07	4	M12
	40	45	130	12	100	14	79	69	6	7	4	1,49	4	M12
	50	57	140	12	110	14	89	80	6	7	4	1,75	4	M12
	65	76	160	12	130	14	109	100	6	7	4	2,34	4	M12
	80	89	185	14	150	18	125	115	6	7	4	3,56	4	M16
	100	108	205	14	170	18	145	137	6	10	4	4,44	4	M16
	125	133	235	14	200	18	175	166	6	10	4	5,94	8	M16
	150	159	260	14	225	18	200	191	6	10	4	7,34	8	M16
	175	194	290	14	255	18	230	223	6	10	4	9,25	8	M16
	200	219	315	14	280	18	255	249	6	10	4	11,0	8	M16
	250	273	370	14	335	18	310	303	6	10	4	15,4	12	M16
	300	324	435	16	395	23	365	356	7	10	5	24,4	12	M20
	350	356	485	16	445	23	415	406	7	10	5	30,6	12	M20
400	406	535	18	495	23	465	456	7	10	5	41,1	16	M20	
450	457	590	20	550	23	520	509	7	10	5	54,6	16	M20	
500	508	640	22	600	23	570	561	7	10	5	69,6	16	M20	
1,0±1,6 (~10±16)	10	14	90	8	60	14	40	34	6	5	4	0,45	4	M12
	15	20	95	10	65	14	45	39	6	5	4	0,63	4	M12
	20	25	105	10	75	14	55	50	6	7	4	0,80	4	M12
	25	30	115	12	85	14	65	57	6	7	4	1,15	4	M12
	32	38	135	12	100	18	75	65	6	7	4	1,57	4	M16
	40	45	145	12	110	18	85	75	6	7	4	1,80	4	M16
	50	57	160	14	125	18	100	87	6	7	4	2,59	4	M16
	65	76	180	14	145	18	120	109	6	7	4	3,35	4	M16
	80	89	195	14	160	18	135	120	6	7	4	3,90	4	M16
	100	108	215	14	180	18	155	149	6	10	4	4,86	8	M16
	125	133	245	16	210	18	185	175	6	10	4	7,09	8	M16
	150	159	280	16	240	23	210	203	6	10	4	9,24	8	M20
175	194	310	18	270	23	240	233	6	10	4	12,8	8	M20	
1,0 (~ 10)	200	219	335	18	295	23	265	259	6	10	4	15,1	8	M20
	250	273	390	18	350	23	320	312	6	10	4	20,7	12	M20
	300	324	440	20	400	23	370	363	7	10	5	29,8	12	M20
	350	356	500	22	460	23	430	421	7	13	5	41,9	16	M20
	400	406	565	24	515	27	490	473	7	13	5	57,3	16	M24
	450	457	615	26	565	27	530	523	7	13	5	72,8	20	M24
	500	508	670	28	620	27	585	575	7	13	5	92,3	20	M24
1,6 (~ 16)	200	219	335	18	295	23	265	259	6	10	4	15,1	12	M20
	250	273	405	22	355	27	320	312	6	10	4	26,0	12	M24
	300	324	460	24	410	27	375	363	7	10	5	37,5	12	M24
	350	356	520	28	470	27	435	421	7	13	5	55,0	16	M24
	400	406	580	32	525	30	485	473	7	13	5	76,7	16	M27
	450	457	640	34	585	30	545	523	7	13	5	98,9	20	M27

cd. tabl. 3

p_{nom} MPa (kg/cm ²)	Króciec		Pokrywa									Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_0	d_0	D_1	$D_4^{-0,5}$	b	$m_1^{-0,5}$	$f_1^{+0,5}$	masa kg	liczba sztuk	d
	mm													
1,6 (~16)	500	508	710	38	650	33	610	575	7	13	5	134,2	20	M30
2,5 (~25)	10	14	90	12	60	14	40	34	6	5	4	0,65	4	M12
	15	20	95	12	65	14	45	39	6	5	4	0,74	4	M12
	20	25	105	14	75	14	55	50	6	7	4	1,09	4	M12
	25	30	115	16	85	14	65	57	6	7	4	1,48	4	M12
	32	38	135	16	100	18	75	65	6	7	4	2,02	4	M16
	40	45	145	18	110	18	85	75	6	7	4	2,62	4	M16
	50	57	160	18	125	18	100	87	6	7	4	3,23	4	M16
	65	76	180	20	145	18	120	109	6	7	4	4,55	8	M16
	80	89	195	20	160	18	135	120	6	7	4	5,41	8	M16
	100	108	230	22	190	23	160	149	6	10	4	8,13	8	M20
	125	133	270	24	220	27	186	175	6	10	4	12,1	8	M24
	150	159	300	24	250	27	216	203	6	10	4	15,1	8	M24
	175	194	330	24	280	27	246	233	6	10	4	18,4	12	M24
	200	219	360	26	310	27	276	259	6	10	4	23,7	12	M24
	250	273	425	28	370	30	333	312	6	10	4	35,6	12	M27
	300	324	485	32	430	30	393	363	7	10	5	50,1	16	M27
	350	356	550	36	490	33	450	421	7	13	5	75,9	16	M30
400	406	620	40	550	36	507	473	7	13	5	105	16	M33	
450	457	670	44	600	36	557	523	7	13	5	135	20	M33	
500	508	730	48	660	36	617	575	7	13	5	174	20	M33	
4,0 (~40)	10	14	90	14	60	14	40	34	6	5	4	0,75	4	M12
	15	20	95	14	65	14	45	39	6	5	4	0,85	4	M12
	20	25	105	16	75	14	55	50	6	7	4	1,21	4	M12
	25	30	115	18	85	14	65	57	6	7	4	1,64	4	M12
	32	38	135	20	100	18	75	65	6	7	4	2,47	4	M16
	40	45	145	20	110	18	85	75	6	7	4	2,88	4	M16
	50	57	160	22	125	18	100	87	6	7	4	3,83	4	M16
	65	76	180	24	145	18	120	109	6	7	4	5,35	8	M16
	80	89	195	26	160	18	135	120	6	7	4	6,80	8	M16
	100	108	230	28	190	23	160	149	6	10	4	10,1	8	M20
	125	133	270	28	220	27	186	175	6	10	4	13,9	8	M24
	150	159	300	30	250	27	216	203	6	10	4	18,4	8	M24
	175	194	350	34	295	30	258	233	6	10	4	28,3	12	M27
	200	219	375	34	320	30	283	259	6	10	4	32,4	12	M27
	250	273	445	38	385	33	345	312	6	10	4	50,5	12	M30
	300	324	510	42	450	33	410	363	7	10	5	74,7	16	M30
	350	356	580	48	510	36	467	421	7	13	5	109	16	M33
400	406	655	54	585	40	538	473	7	13	5	150	16	M36	
450	457	680	56	610	40	563	523	7	13	5	178	20	M36	
500	508	755	60	670	42	621	575	7	13	5	227	20	M39	

Masę właściwą przyjęto = 7,85 kg/dm³

c) Pokrywy zaślepiające rodzaju R – wg rys. 3 i tabl. 4.



Rys. 3

Tablica 4

p_{nom} MPa(kg/cm ²)	Króciec		Pokrywa									Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_0	d_0	D_1	$D_5^{+0,5}$	b	$m_2^{+0,5}$	$f_2^{-0,5}$	masa kg	liczba sztuk	d
	mm													
0,6 (~ 6)	10	14	75	8	50	12	33	30	5	6	3	0,32	4	M10
	15	20	80	8	55	12	37	34	5	6	3	0,37	4	M10
	20	25	90	10	65	12	47	44	5	6	3	0,58	4	M10
	25	30	100	10	75	12	56	52	5	6	3	0,73	4	M10
	32	38	120	10	90	14	69	60	5	6	3	1,04	4	M12
	40	45	130	12	100	14	79	70	5	8	3	1,45	4	M12
	50	57	140	12	110	14	89	81	5	8	3	1,70	4	M12
	65	76	160	12	130	14	109	101	5	8	3	2,27	4	M12
	80	89	185	14	150	18	125	116	5	8	3	3,46	4	M16
	100	108	205	14	170	18	145	138	5	11	3	4,30	4	M16
	125	133	235	14	200	18	175	167	5	11	3	5,74	8	M16
	150	159	260	14	225	18	200	192	5	11	3	7,09	8	M16
	175	194	290	14	255	18	230	224	5	11	3	8,92	8	M16
	200	219	315	14	280	18	255	250	5	11	3	10,6	8	M16
	250	273	370	14	335	18	310	304	5	11	3	14,8	12	M16
	300	324	435	16	395	23	365	357	6	11	4	22,8	12	M20
350	356	485	16	445	23	415	407	6	11	4	28,5	12	M20	
400	406	535	18	495	23	465	457	6	11	4	38,4	16	M20	
450	457	590	20	550	23	520	510	6	11	4	51,3	16	M20	
500	508	640	22	600	23	570	562	6	11	4	65,6	16	M20	

cd. tabl. 4

P_{nom} MPa(kG/cm ²)	Króciec		Pokrywa									Śruby		
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_0	d_0	D_1	$D_3^{+0,5}$	b	$m_2^{+0,5}$	$f_2^{-0,5}$	masa kg	liczba sztuk	d
	mm													
1, 0±1, 6 (~10±16)	10	14	90	8	60	14	40	35	5	6	3	0,44	4	M12
	15	20	95	10	65	14	45	40	5	6	3	0,62	4	M12
	20	25	105	10	75	14	55	51	5	8	3	0,78	4	M12
	25	30	115	12	85	14	65	58	5	8	3	1,12	4	M12
	32	38	135	12	100	18	75	66	5	8	3	1,54	4	M16
	40	45	145	12	110	18	85	76	5	8	3	1,75	4	M16
	50	57	160	14	125	18	100	88	5	8	3	2,53	4	M16
	65	76	180	14	145	18	120	110	5	8	3	3,26	4	M16
	80	89	195	14	160	18	135	121	5	8	3	3,79	4	M16
	100	108	215	14	180	18	155	150	5	11	3	4,67	8	M16
	125	133	245	16	210	18	185	176	5	11	3	6,88	8	M16
	150	159	280	16	240	23	210	204	5	11	3	8,98	8	M20
175	194	310	18	270	23	240	234	5	11	3	12,5	8	M20	
1, 0 (~ 10)	200	219	335	18	295	23	265	260	5	11	3	14,7	8	M20
	250	273	390	18	350	23	320	313	5	11	3	20,0	12	M20
	300	324	440	20	400	23	370	364	6	11	4	28,9	12	M20
	350	356	500	22	460	23	430	422	6	14	4	40,7	16	M20
	400	406	565	24	515	27	480	474	6	14	4	55,8	16	M24
	450	457	615	26	565	27	530	524	6	14	4	71,1	20	M24
	500	508	670	28	620	27	585	576	6	14	4	90,2	20	M24
1, 6 (~ 16)	200	219	335	18	295	23	265	260	5	11	3	14,7	12	M20
	250	273	405	22	355	27	320	313	5	11	3	25,4	12	M24
	300	324	460	24	410	27	375	364	6	11	4	36,6	12	M24
	350	356	520	28	470	27	435	422	6	14	4	53,9	16	M24
	400	406	580	32	525	30	485	474	6	14	4	75,3	16	M27
	450	457	640	34	585	30	545	524	6	14	4	97,0	20	M27
	500	508	710	38	650	33	610	576	6	14	4	131,9	20	M30
2, 5 (~ 25)	10	14	90	12	60	14	40	35	5	6	3	0,65	4	M12
	15	20	95	12	65	14	45	40	5	6	3	0,73	4	M12
	20	25	105	14	75	14	55	51	5	8	3	1,07	4	M12
	25	30	115	16	85	14	65	58	5	8	3	1,48	4	M12
	32	38	135	16	100	18	75	66	5	8	3	1,98	4	M16
	40	45	145	18	110	18	85	76	5	8	3	2,57	4	M16
	50	57	160	18	125	18	100	88	5	8	3	3,16	4	M16
	65	76	180	20	145	18	120	110	5	8	3	4,46	8	M16
	80	89	195	20	160	18	135	121	5	8	3	5,30	8	M16
	100	108	230	22	190	23	160	150	5	11	3	7,97	8	M20
	125	133	270	24	220	27	186	176	5	11	3	11,9	8	M24
	150	159	300	24	250	27	216	204	5	11	3	14,8	8	M24
	175	194	330	24	280	27	246	234	5	11	3	18,1	12	M24
	200	219	360	26	310	27	276	260	5	11	3	23,2	12	M24
	250	273	425	28	370	30	333	313	5	11	3	34,9	12	M27
	300	324	485	32	430	30	393	364	6	11	4	49,2	16	M27
	350	356	550	36	490	33	450	422	6	14	4	74,6	16	M30
400	406	620	40	550	36	507	474	6	14	4	104	16	M33	

cd. tabl. 4

P_{nom} MPa (kg/cm ²)	Króciec		Pokrywa										Śruby	
	D_{nom}	d_z	D_z	g	D_0	d_0	D_1	$D_5^{+0,5}$	b	$m_2^{+0,5}$	$f_2^{-0,5}$	masa kg	liczba sztuk	d
	mm													
2,5 (~25)	450	457	670	44	600	36	557	524	6	14	4	133	20	M33
	500	508	730	48	660	36	617	576	6	14	4	172	20	M33
4,0 (~40)	10	14	90	14	60	14	40	35	5	6	3	0,74	4	M12
	15	20	95	14	65	14	45	40	5	6	3	0,84	4	M12
	20	25	105	16	75	14	55	51	5	8	3	1,19	4	M12
	25	30	115	18	85	14	65	58	5	8	3	1,64	4	M12
	32	38	135	20	100	18	75	66	5	8	3	2,44	4	M16
	40	45	145	20	110	18	85	76	5	8	3	2,83	4	M16
	50	57	160	22	125	18	100	88	5	8	3	3,77	4	M16
	65	76	180	24	145	18	120	110	5	8	3	5,26	8	M16
	80	89	195	26	160	18	135	121	5	8	3	6,68	8	M16
	100	108	230	28	190	23	160	150	5	11	3	9,96	8	M20
	125	133	270	28	220	27	186	176	5	11	3	13,8	8	M24
	150	159	300	30	250	27	216	204	5	11	3	18,1	8	M24
	175	194	350	34	295	30	258	234	5	11	3	27,9	12	M27
	200	219	375	34	320	30	283	260	5	11	3	31,9	12	M27
	250	273	445	38	385	33	345	313	5	11	3	49,7	12	M30
300	324	510	42	450	33	410	364	6	11	4	73,7	16	M30	
350	356	580	48	510	36	467	422	6	14	4	108	16	M33	
400	406	655	54	585	40	538	474	6	14	4	149	16	M36	
450	457	680	56	610	40	563	524	6	14	4	176	20	M36	
500	508	755	60	670	42	621	576	6	14	4	225	20	M39	

Masę właściwą przyjęto = 7,85 kg/dm³.

3.2. Wyszczególnienie części i materiału - wg tabl. 5.

3.4. Cechowanie. Na obrzeżu pokrywy należy umieścić

3.3. Wykonanie. Wymiary pokryw należy wykonać w klasie s (średniokątnej) wg BN-75/2205-01.

w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

Uchwyty oczkowe nośne - część 5 - stosuje się tylko do pokryw, których masa przekracza 15 kg.

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2 (bez części słownej),
- znak BN.

Tablica 5

Numer części na rys. 1 ÷ 3	Wyszczególnienie	Materiał
1	Pokrywa pracująca w temperaturze do 300°C	blacha wg PN-73/H-92120 ze stali St3S wg PN-72/H-84020 lub odkuwka wg PN-70/H-94009 ze stali 20 wg PN-75/H-84019
	Pokrywa pracująca w temperaturze 300÷400°C	blacha wg PN-68/H-92123 ze stali St41K lub odkuwka wg PN-70/H-94009 ze stali 25 wg PN-75/H-84019
2	Wykładzina $g = 3$ mm	blacha cienka wg PN-67/H-92128 ze stali 1H13N9T wg PN-71/H-86020 ¹⁾
3	Wykładzina $g = 2$ mm	
3a	Wykładzina	blacha gruba wg PN-76/H-92138 ze stali 1H18N9T wg PN-71/H-86020 ¹⁾
4	Wykładzina	
5	Uchwyt oczkowy nośny A63 x 8	wg BN-66/2212-06

¹⁾ Na żądanie zamawiającego można zastosować inny gatunek stali stopowej wg PN-71/H-86020.

K O Ń I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWEUwagi do wydania IV

- a) uaktualniono normy związane,
- b) wprowadzono jednostki miar Międzynarodowego Układu Jednostek (SI).