

APARATY CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Naczynia cylindryczne stalowe bezciśnieniowe Kołnierze płaskie	2211-09
		Zamiast BN-66/2211-09
		Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze płaskie stosowane do naczyń cylindrycznych stalowych bezciśnieniowych wg BN-64/2221-06, wykonane ze stali węglowej.

2. Odmiany. Ze względu na wykonanie rozróżnia się dwie odmiany kołnierzy:

- O - kołnierz z otworami,
- bez oznaczenia - kołnierz bez otworów.

3. Przykład oznaczenia

- a) kołnierza płaskiego z otworami (O) dla śrub, do na-

czynia cylindrycznego stalowego bezciśnieniowego o średnicy wewnętrznej $D_w = 1200$ mm:

KOŁNIERZ PŁASKI O-1200 BN-79/2211-09

b) kołnierza płaskiego bez otworów dla śrub, do naczynia cylindrycznego stalowego bezciśnieniowego o średnicy wewnętrznej $D_w = 1400$ mm:

KOŁNIERZ PŁASKI 1400 BN-79/2211-09

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

5. Materiał. Stal St0S wg PN-72/H-84020.

6. Wykonanie. Kołnierz należy wykonać z pręta płaskiego wg PN-72/H-93202 i zespawać.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urzędzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/2211-09

- a) zmniejszono otwory pod śruby,
- b) uaktualniono oznaczenia na rysunku.

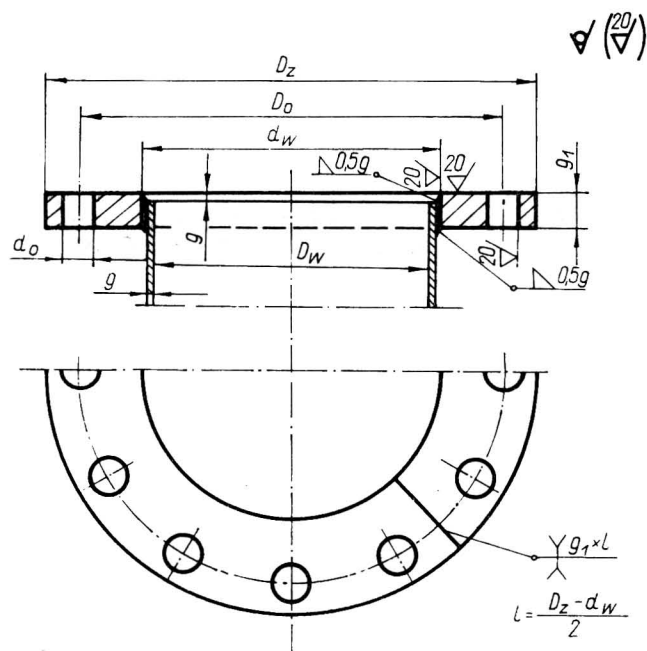
3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki
PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie, Wymiary
BN-64/2221-06 Naczynia cylindryczne stalowe bezciśnieniowe z dnem płaskim

4. Symbol wg SWW - 0759-16.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urzędzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urzędzeń Chemicznych CHEMAK
dnia 19 stycznia 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1979 poz. 35)

Wymiary



BN-79/2211-09

Naczynie cylicndryczne		Kotnierz					Śruba		Masa kotnierz				
									z otworami		bez otworów		
D_w	g	d_w	D_z	D_0	d_0	g_1	liczba	gwint					
600	4	612	712	675	14	14	12	M12	11,1	11,43			
700		712	812	775					20	12,8	13,15		
800		812	912	875						14,5	14,88		
1000		1012	1112	1075			20		24	28	M16	18,0	18,33
1200		1212	1312	1275								21,4	21,78
1400		1412	1532	1490								42,8	43,56
1600	5	1612	1732	1690	18	20	28	M16	48,7	49,48			
1800		1815	1935	1895					32	36	54,2	55,49	
2000		2015	2135	2095							59,2	61,4	
2200		2215	2335	2295			28		32	M20	65,7	67,32	
2400		2415	2535	2485							89,45	91,55	
2600		2618	2758	2708							113,1	116,0	
2800	6	2818	2958	2908	22	25	36	M20	120,4	124,64			
3000		3018	3158	3108					40	129,7	133,27		