

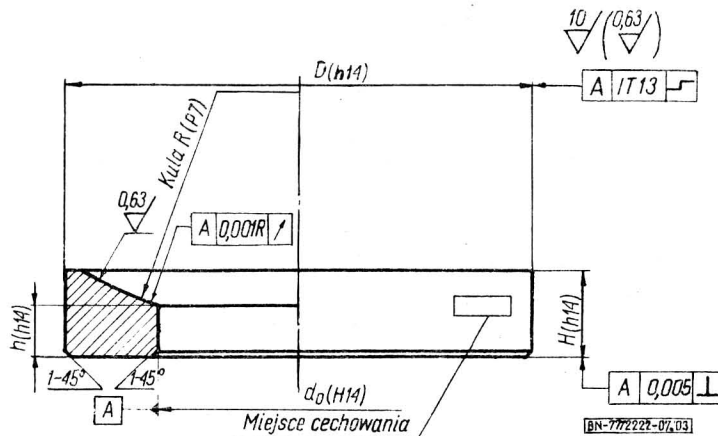
APARATY CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Naczynia wysokociśnieniowe Podkładki Wymiary	2222-07 Arkusze 03
		Grupa katalogowa 0447

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są podkładki stosowane w naczyniach wysokociśnieniowych do połączeń śrubowych wg BN-76/2222-07.00.

2. **Przykład oznaczenia podkładki o średnicy $d_0=66$ mm:**

PODKŁADKA 66 BN-77/2222-07.03

3. **Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy.**



cd. tablicy

d_0	D	H	h	R	Śruby z gwintem
36,3	59,4	10	6,6	65,2	M33
39,6	64,8	10,9	7,2	71,1	M36
42,9	70,2	11,8	7,8	77,0	M39
46,2	75,6	12,7	8,4	83,0	M42×4
49,5	81,0	13,6	9,0	88,9	M45×4
52,8	86,4	14,5	9,6	94,8	M48×4
57,2	93,6	15,8	10,4	102,8	M52×4
61,6	100,8	17,0	11,2	110,7	M56×4
66,0	108,0	18,2	12,0	118,6	M60×4
70,4	115,2	19,4	12,8	126,5	M64×4
74,8	122,4	20,6	13,6	134,4	M68×4
79,2	129,6	21,8	14,4	142,3	M72×4
83,6	136,0	23,0	15,2	150,2	M76×4
88,0	144,0	24,2	16,0	158,1	M80×4
93,5	153,0	25,7	17,0	168,0	M85×4
99,0	162,0	27,3	18,0	177,9	M90×4
104,5	171,0	28,8	19,0	187,7	M95×4
110,0	180,0	30,3	20,0	197,6	M100×4
115,5	189,0	31,8	21,0	207,5	M105×4

d_0	D	H	h	R	Śruby z gwintem
121,0	198,0	33,3	22,0	217,4	M110×4
126,5	207,0	34,8	23,0	227,2	M115×4
132,0	216,0	36,4	24,0	237,1	M120×4
137,5	225,0	37,9	25,0	247,0	M125×4
143,0	234,0	39,4	26,0	256,9	M130×4
148,0	243,0	40,9	27,0	266,8	M135×4
154,0	252,0	42,4	28,0	276,7	M140×4
159,5	261,0	43,9	29,0	286,5	M145×4
165,0	270,0	45,5	30,0	296,4	M150×4
170,5	279,0	47,0	31,0	306,3	M155×4
176,0	288,0	48,5	32,0	316,2	M160×4
181,5	297,0	50,0	33,0	326,0	M165×4
187,0	306,0	51,5	34,0	335,9	M170×4
192,5	315,0	53,0	35,0	345,8	M175×4
198,0	324,0	54,5	36,0	355,7	M180×4
203,5	333,0	56,0	37,0	365,6	M185×4
209,0	342,0	57,6	38,0	375,5	M190×4
214,5	351,0	59,1	39,0	385,3	M195×4
220,0	360,0	60,6	40,0	394,9	M200×4

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń
Chemicznych CEBEA

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych dnia 14 grudnia 1977 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

4. Materiał. Granicą plastyczności materiału na podkładkę powinna być nie mniejsza niż materiału na nakrętkę wg BN-77/2222-07.02, a twardość powierzchni kulistej podkładki wyższa o co najmniej 10 HRC.

5. Wykonanie — obrobione. Powierzchnie podkładki nie powinny wykazywać uszkodzeń, jak np. naderwań, pęknięć, zafałdowań.

6. Cechowanie. Na pokładce w miejscu określonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały następujące dane:

- a) znak wytwórcy,
- b) oznaczenie (bez części słownej),
- c) cechę lub znak materiału.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie.

2. Normy związane
BN-76/2222-07.00 Naczynia wysokociśnieniowe. Połączenia śrubowe

BN-77/2222-07.02 Naczynia wysokociśnieniowe. Nakrętki.
Wymiary

3. Symbol wg SWW — 0751-62.

4. Wydanie 2 — stan aktualny: marzec 1981 — bez zmian.