

APARATURA CHEMICZNA	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-64 2222-03
	Dna płaskie stalowe do naczyń cylindrycznych bezcisnieniowych 600 ÷ 3000 mm	
		Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są dna płaskie, stalowe do naczyń cylindrycznych, bezcisnieniowych o średnicach wewnętrznych 600 ÷ 3000 mm, stosowanych w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych.

2. Zakres stosowania. Objęte normą dna stosuje się wówczas, gdy naczynie spoczywa całą powierzchnią dna na fundamencie.

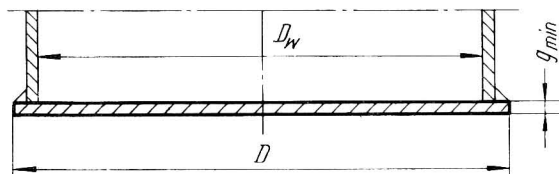
3. Przykład oznaczenia dna płaskiego, stalowego, o średnicy 825 mm, grubości 4 mm :

DNO PŁASKIE 825 x 4 ..¹⁾ BN-64/2222-03

4. Normy związane

- PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-66/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
- PN-63/H-92140 Blacha stalowa jednostronnie platerowana stalą stopową odporną na korozję
- BN-64/2205-01 Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych do 10 000 mm

5. Wymiary



Średnica naczynia D_w	Średnica dna D	g_{min} dna		Ciężar dna	
		ze stali węglowej	ze stali stopowej	ze stali węglowej	ze stali stopowej
mm				kg	
600	625	4	3	9,63	7,27
700	725			13,0	9,78
800	825			16,8	12,7
1000	1025			25,9	19,6
1200	1225			37,0	27,9

1) Podać cechę stali.

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych "PROERG" Warszawa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej
dnia 8 października 1964 r., jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1965 r. /Mon. Pol. nr 80 poz.382/

cd. tablicy

Średnica naczynia D_w	Średnica dna D	Średnica dna		Ciężar dna	
		ze stali węglowej	ze stali stopowej	ze stali węglowej	ze stali stopowej
mm				kg	
1400	1425	4	3	50,1	37,8
1600	1625			65,1	49,2
1800	1830	5	4	103	83,1
2000	2030			127	102
2200	2230			153	123
2400	2430			182	147
2600	2640	6	5	258	216
2800	2840			298	250
3000	3040			342	287

Wymiar D należy wykonać w II klasie dokładności wg BN-64/2205-01.
Ciężar właściwy przyjęto dla stali węglowej $7,85 \text{ kg/dcm}^3$, dla stali stopowej $7,90 \text{ kg/dcm}^3$

6. Materiał. Dla czynników chemicznie nieagresywnych lub słabo agresywnych - stal węglowa St2S lub St3S wg PN-61/H-84020. Dla czynników chemicznie agresywnych - stal stopowa wg PN-66/H-86020 lub stal węglowa platerowana stalą stopową wg PN-63/H-92140 o grubości minimum 6 mm.

7. Naddatki. Grubości den podane w p.5 uwzględniają dla stali węglowej naddatek na korozję 1 mm, dla stali stopowej 0 mm. Jeżeli wymagane są większe naddatki, należy grubość dna odpowiednio zwiększyć i ciężar skorygować.

8. Wykonanie. W przypadku naczyń ze stali węglowej platerowanej stalą stopową należy dno spawać z pobocznicą naczynia dodatkowo od wewnątrz elektrodą stopową.

K O N I E C