

APARATURA CHEMICZNA	NORMA BRANŻOWA	BN-62 2219-01
	Tulejki stalowe do przeprowadzania rur przez ściany aparatów	
	Grupa katalogowa IV 47	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tulejki stalowe do przeprowadzania rur przez ściany naczyń i aparatów stosowanych w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych, umożliwiające kilkakrotną wymianę rury bez uszkodzenia ściany aparatu.

2. Zakres stosowania. Tulejki objęte normą stosuje się do naczyń i aparatów, w których ciśnienie obliczeniowe nie przekracza 2,5 MPa ($\sim 25 \text{ kg/cm}^2$), a temperatura obliczeniowa 300°C, gdy nadatek do grubości ściany tulejki na korozję nie przekracza 1 mm.

Nie należy stosować rozwiązania podanego w normie w przypadku, gdy niedopuszczalne jest tworzenie się osadu między ścianą tulejki i przeprowadzoną przez nią rurą.

3. Przykład oznaczenia tulejki o wielkości 57/38, dc

przeprowadzania rury o średnicy zewnętrznej 38 mm;

TULEJKA STALOWA 57/38 ... ¹⁾ BN-62/2219-01

4. Normy związane

PN-74/H-74209 Rury stalowe ze szwem i bez szwu przewodowe. Wymiary

PN-73/H-74219 Rury stalowe bez szwu przewodowe

5. Wymiary podano w mm na rysunku i w tabelcy na str. 2

6. Materiał. Tulejki należy wykonać z rur bez szwu wg PN-73/H-74219 ze stali węglowych - z wyjątkiem stali R - lub stopowych wg 3.5 tej normy, zależnie od stopnia chemicznej agresywności czynnika znajdującego się w aparacie i materiału ściany aparatu.

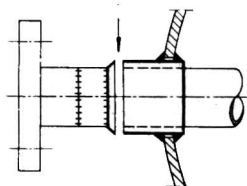
¹⁾ Podać cechę stali.

K O N I E C

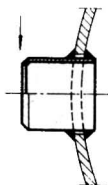
INFORMACJE DODATKOWE

1. Przykład stosowania. Kolejność czynności przy wymianie rury:

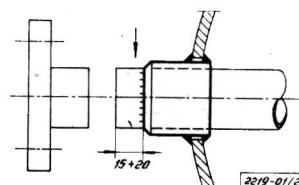
1. Przecięcie tulejki i rury oraz wyjęcie zużytej rury



2. Zagięcie końca tulejki



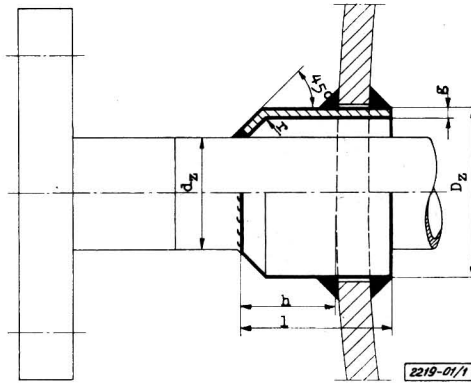
3. Włożenie nowej rury i przyspawanie jej do tulejki



2. Uwagi do wydania V

- a) uaktualniono normy związane,
- b) wprowadzono jednostki miar Międzynarodowego Układu Jednostek (SI),
- c) zmieniono wartości liczbowe tabelcy w kol. 1 i 3.

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych PROERG – Warszawa
 Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 17 sierpnia 1962 r.
 (Mon. Pol. nr 5/1963 poz. 26)
 Obowiązuje od dnia 23 stycznia 1963 r. w zakresie produkcji



Wielkość tulejki	dla rury o średnicy d_z ¹⁾	Wymiary tulejki		h	r	Masa ²⁾ kg
		$D_z \times g$ ¹⁾	l			
30/20	20	30 × 2,6	40	25	4	0,07
38/25	25	38 × 2,6				0,09
44,5/30	30	44,5 × 2,6				0,11
57/38	38	57 × 2,9	55	40	6	0,22
57/44,5	44,5	57 × 2,9				0,22
76,1/57	57	76,1 × 2,9				0,30
88,9/76	76,1	88,9 × 3,6	65	50	10	0,48
108/88,9	88,9	108 × 4				0,67
133/108	108	133 × 4				0,83

¹⁾Wymiary wg PN-74/H-74209.

²⁾Masę właściwą przyjęto 7,85 kg/dm³.