

| | | |
|------------------------|---|------------------------|
| APARATURA CHEMICZNA | NORMA BRANŻOWA | BN-63/2216-06 |
| | Elementy rurociągów | |
| | Kołnierze luźne do rur z aluminium i stopów aluminium z końcówkami wywijanymi $d_z = 20 \div 160$ mm | Grupa katalogowa IV 47 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze luźne do rur o średnicach zewnętrznych $d_z = 20 \div 160$ mm wg BN-69/2202-01 z aluminium i stopów aluminium, z końcówkami wywijanymi wg BN-63/2216-01.

2. Zakres stosowania. Objęte normą kołnierze stosuje się do połączeń kołnierzo-
wych z uszczelkami niemetalowymi, płaskimi, dla których σ_m nie przekracza
2,1 kg/cm², na ciśnienie obliczeniowe do 3 atn, przy temperaturze obliczeniowej
od -40 do +150°C.

3. Określenie. σ_m - naprężenie wywołujące plastyczne odkształcenie materiału
uszczelki w czasie montażu połączenia kołnierzego.

4. Przykład oznaczenia kołnierza luźnego do rury aluminiowej o średnicy
 $D_{nom} = 85$ mm z końcówką wywijaną :

KOŁNIERZ LUŻNY 85 BN-63/2216-06

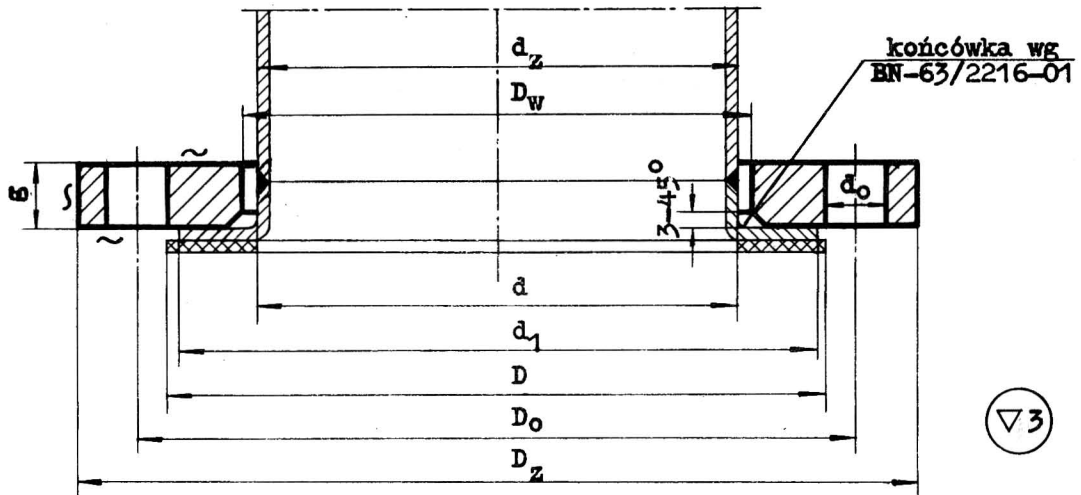
5. Normy związane

| | |
|---------------|---|
| PN-68/H-74375 | Rurociągi i armatura. Uszczelki płaskie do przyłg zgrubnych kołnierzy |
| PN-72/H-84020 | Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki |
| PN-60/M-02102 | Tolerancje i pasowania wałków i otworów o wymiarach do 500 mm. Budowa układu tolerancji pasowań wałków i otworów o wymiarach do 500 mm |
| PN-74/M-82101 | Śruby ze łbem sześciokątnym |
| BN-69/2202-01 | Wybór średnic zewnętrznych rur bez szwu |
| BN-63/2216-01 | Elementy rurociągów. Końcówki wywijane do rur z aluminium i stopów aluminium $d_z = 20 \div 160$ mm |

Biuro Projektów
Przemysłu Organicznego
i Tworzyw Sztucznych
"PROERG" Warszawa

Ustanowiona przez Dyrektora
Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej
dnia 12 czerwca 1963 r.
/Mon. Pol. nr 71/1963 poz. 357/

Obowiązuje od dnia
26 września 1963 r.
w zakresie produkcji

6. Wymiary

mm

| Rura | | Kołnierz 1) | | | | | | | Końcówka wywijana | Uszczelka wg PN-68/H-74375 | | Śruby wg PN-74/M-82101 | |
|-----------|-------|-------------|-------|-------|-------|-----|----------------------|-------|----------------------|-------------------------------|--------------------|---------------------------|--|
| D_{nom} | d_z | D_z | D_w | D_o | d_o | g | Ciężar 2) kg/szt. | d_1 | d | D | wymiary | liczba | |
| 15 | 20 | 95 | 24 | 65 | 14 | 14 | 0,66 | 49 | 22 | 51 | M12×55- -5.8-II | 4 | |
| 20 | 25 | 105 | 30 | 75 | | | 0,81 | 58 | 28 | 61 | | | |
| 25 | 30 | 115 | 35 | 85 | | | 1,11 | 68 | 35 | 71 | | | |
| 32 | 38 | 135 | 43 | 100 | 16 | 16 | 1,48 | 78 | 43 | 82 | M16×60- -5.8-II | | |
| 40 | 45 | 145 | 50 | 110 | | | 1,70 | 88 | 49 | 92 | | | |
| 50 | 58 | 160 | 63 | 125 | | | 2,00 | 102 | 61 | 107 | | | |
| 65 | 75 | 180 | 81 | 145 | 18 | 18 | 2,42 | 122 | 77 | 127 | M16×65- -5.8-II | 8 | |
| 80 | 85 | 195 | 92 | 160 | | | 3,14 | 138 | 90 | 142 | | | |
| 100 | 110 | 215 | 117 | 180 | | | 3,32 | 158 | 115 | 162 | | | |
| 125 | 135 | 245 | 142 | 210 | 4,14 | 188 | 141 | 192 | | | | | |
| 150 | 160 | 280 | 167 | 240 | 23 | 18 | 5,14 | 212 | 169 | 217 | M20×75- -5.8-II | | |

1) Wymiar D_o należy wykonać w 12 klasie, pozostałe wymiary w 14 klasie dokładności wg PN-60/M-02102.

2) Ciężar właściwy przyjęto $7,85 \text{ kg/dcm}^3$

7. Materiał. Stal węglowa St3S wg PN-72/H-84020.

8. Wykonanie. Wycinane z blachy lub kute w matrycy.

K O N I E C