

N O R M A B R A N Ź O W A

BN-62/2214-06

APARATURA CHEMICZNA

Uszczelnienie rur dławnicami
Kołnierze stalowe gwintowane

Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze stalowe, gwintowane, do końcówek gwintowanych według BN-62/2214-03, 04 i 05 dla rur uszczelnionych dławnicami według BN-62/2214-02.

2. Zakres stosowania. Objęte normą kołnierze stosuje się do połączeń kołnierzowych okrągłych z uszczelkami niemetalowymi, płaskimi:

a) z kołnierzami rur i armatur według PN-72/H-74306 dla $p_n = 16$,

b) gdy ciśnienie czynnika znajdującego się wewnątrz końcówki nie przekracza 16 atn, a temperatura 250°C.

3. Podział kołnierzy. Rozróżnia się dwie odmiany kołnierzy:

odmiana P - z przylgą, dla uszczelki niemetalowych twardych,
dla których $\sigma_m \leq 2,1 \text{ kg/mm}^2$,

odmiana G - gładka, dla uszczelki niemetalowych miękkich,
dla których $\sigma_m \leq 0,8 \text{ kg/mm}^2$.

4. Określenie. σ_m - naprężenie wywołujące plastyczne odkształcenie materiału uszczelki w czasie montażu połączenia kołnierzowego.

5. Przykład oznaczenia kołnierza stalowego, gwintowego o wielkości 42 odmiany P:

KOŁNIERZ STALOWY GWINTOWANY 42-P ...¹⁾ BN-62/2214-06

6. Normy związane

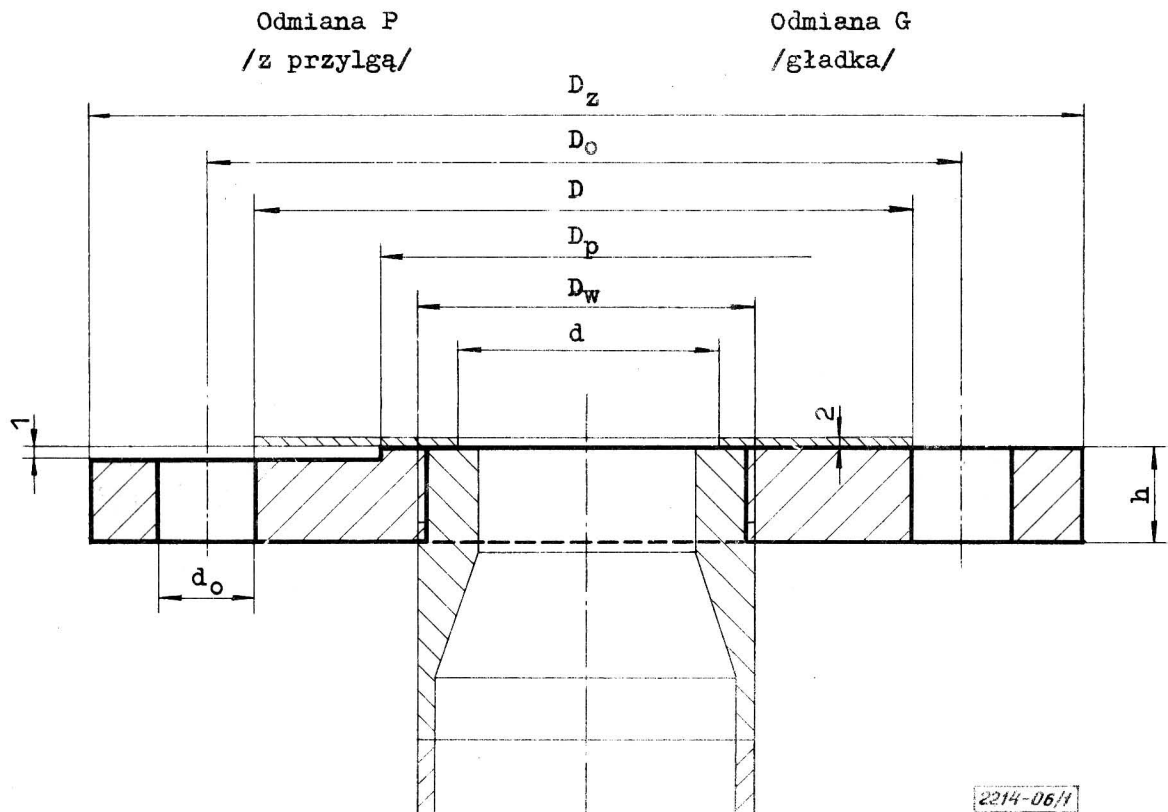
- PN-72/H-74306 Rurociągi i armatura. Wymiary przyłączeniowe kołnierzy. Ciśnienie nominalne do 400 kg/cm²
- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
- PN-58/M-82109 Śruby średnio dokładne z łbem sześciokątnym
- PN-60/M-02102 Tolerancje i pasowania wałków i otworów. Budowa układu tolerancji i pasowań wałków i otworów o wymiarach do 500 mm
- PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje
- BN-62/2214-02 Uszczelnienie rur dławnicami. Dławnice do rur
- BN-62/2214-03 Uszczelnienie rur dławnicami. Końcówki gwintowane do rur stalowych
- BN-62/2214-04 Uszczelnienie rur dławnicami. Końcówki gwintowane do rur aluminiowych
- BN-62/2214-05 Uszczelnienie rur dławnicami. Końcówki gwintowane do rur miedzianych i mosiężnych

¹⁾ Podać cechę stali.

Biurowo Projektów
Przemysłu Organicznego
i Tworzyw Sztucznych
"Proerg" Warszawa

Ustanowiona przez
Ministra Przemysłu Chemicznego
dnia 18 września 1962 r.
(Mon. Pol. nr 5/1963.poz. 26)

Obowiązuje od dnia
1 stycznia 1963 r.
w zakresie produkcji

7. Wymiary

mm

Wiel- kość	Kołnierz ¹⁾						Ciężar kołnie- rza kg ²⁾	Uszczelka		Śruby wg PN-58/M-82109	
	D _w	D _z	h _{-0,1}	D _o	d _o	D _p		d	D	gwint	liczba
30	M30 x 2	105	16	75	14	45	0,94	25	61	M12	4
36	M36 x 2	115	16	85	14	50	1,11	30	71	M12	4
42	M42 x 2	135	18	100	18	58	1,84	38	82	M16	4
56	M56 x 2	145	18	110	18	65	2,11	45	92	M16	4
68	M68 x 2	160	20	125	18	77	2,83	57	107	M16	4
85	M85 x 2	180	20	145	18	96	3,37	76	127	M16	4
105	M105x2	195	22	160	18	109	4,1	89	142	M16	8

1) Wymiary gwintu D_w należy wykonać w klasie średnio dokładnej wg PN-70/M-02113, pozostałe wymiary w 14 klasie dokładności wg PN-60/M-02102.

2) Ciężar właściwy przyjęto 7,85 kg/dm³.

8. Materiał. Dla czynników chemicznie nieagresywnych - stal St2S wg PN-72/H-84020, dla czynników chemicznie agresywnych - stal wg PN-71/H-86020.

K O N I E C