

| | | |
|------------------------|--|------------------------|
| APARATURA CHEMICZNA | NORMA BRANŻOWA | BN-62 2214-04 |
| | Uszczelnianie rur dławnicami Końcówki gwintowane do rur aluminiowych | |
| | | Grupa katalogowa IV 47 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są końcówki gwintowane do rur aluminiowych o średnicy zewnętrznej 25 do 90 mm, uszczelnionych dławnicami wg BN-62/2214-02.

2. Zakres stosowania. Objęte normą końcówki stosuje się, gdy ciśnienie czynnika znajdującego się wewnątrz końcówki nie przekracza 0,3 MPa, a temperatura 150°C.

3. Podział końcówek. Zależnie od odmiany dławnicy, w której uszczelniona jest końcówka rury, rozróżnia się dwie odmiany końcówek:

- odmiana A - do dławnic odmiany A,
- odmiana B - do dławnic odmiany B.

4. Przykład oznaczenia końcówki o wielkości 56 do dławnicy odmiany A:

KOŃCÓWKA GWINTOWANA 56-A BN-62/2214-04

5. Normy związane

- PN-70/H-74591 Aluminium i stopy aluminium. Rury wyciskane
- PN-70/H-74592 Aluminium i stopy aluminium. Rury ciągnione
- PN-77/M-02102 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach do 500 mm
- PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje
- BN-62/2214-02 Uszczelnianie rur dławnicami. Dławnice do rur
- BN-62/2214-06 Uszczelnianie rur dławnicami. Kołnierze stalowe, gwintowane

6. Wymiary - wg rysunku i tablicy na str. 2.

7. Materiał. Rurę (poz. 1 na rysunku) i tulejkę (poz. 2 na rysunku) wykonuje się ze stopu aluminiowego PA2N wg PN-70/H-74591 lub PN-70/H-74592.

Na żądanie wyrażone w zamówieniu może być zastosowany inny rodzaj stopu aluminiowego.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Uwagi do wydania V

- a) uaktualniono normy związane,
- b) wprowadzono jednostki miar Międzynarodowego Układu Jednostek (SI),

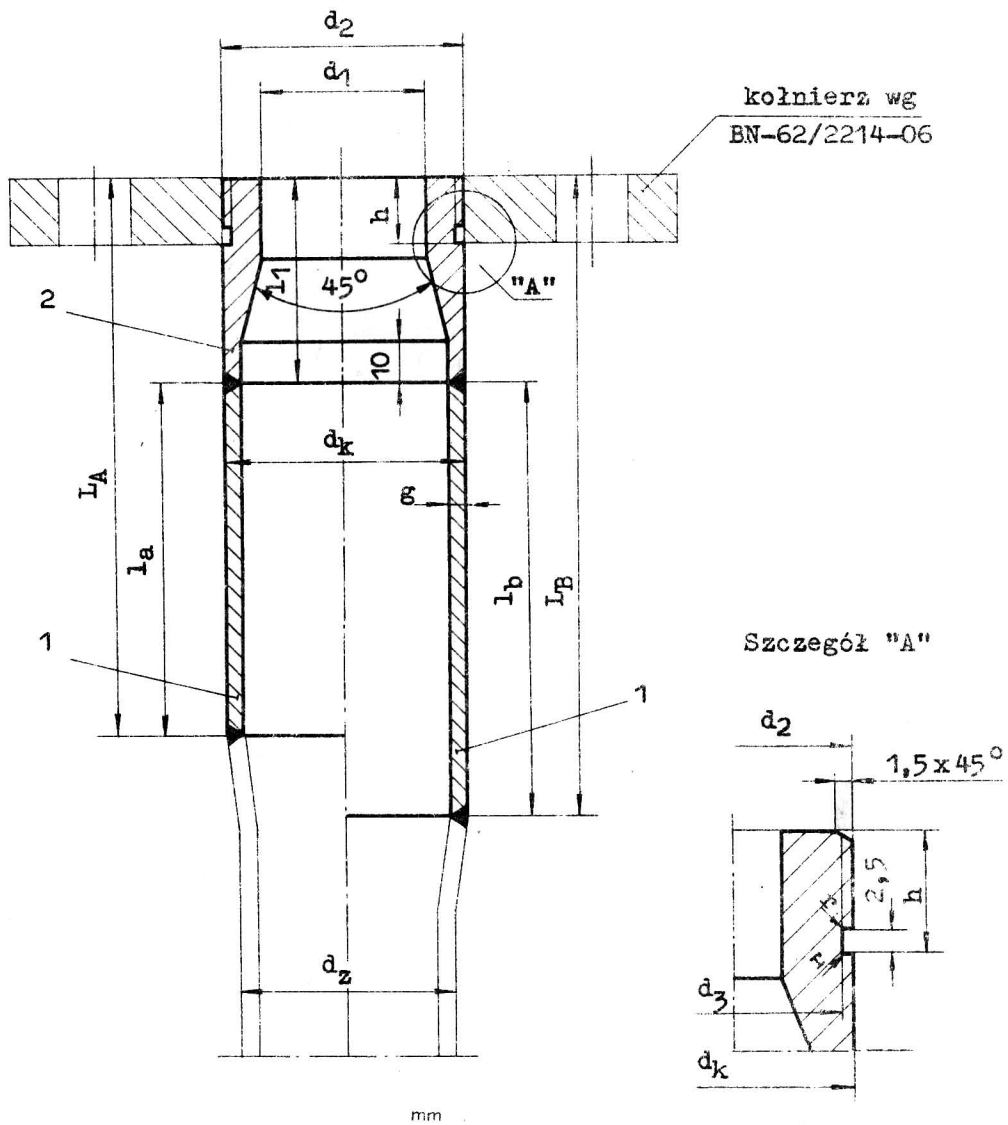
- c) poprawiono tytuł normy,
- d) rozszerzono zakres średnicy zewnętrznej rur o średnice 86 + 90 mm.

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg” Warszawa
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 18 września 1962 r.
(Mon. Pol. nr 5/1963 poz. 26)
Obowiązuje od dnia 23 stycznia 1963 r. w zakresie produkcji

Wymiary

Odmiana A

Odmiana B



mm

| Wielkość | Dla rury d_z ¹⁾ | Rura, poz. 1 | | | Tulejka, poz. 2 | | | | | | L_A | L_B | Masa, kg ³⁾ | |
|----------|------------------------------|------------------------------|-------|-------|-----------------|---------------------|-------|-------|---------------------|---------|-------|-------|------------------------|--|
| | | $d_k \times g$ ¹⁾ | l_a | l_b | d_1 | d_2 ²⁾ | d_3 | l_1 | h ^{+0,1} | Odmiana | | | | |
| | | | | | | | | | | A | | | B | |
| 30 | 25 | 30 x 3 | 180 | 245 | 20 | M30 x 2 | 25 | 40 | 16 | 220 | 285 | 0,17 | 0,23 | |
| 36 | 30 | 38 x 3 | | 260 | 25 | M36 x 2 | 33 | | 16 | | 300 | 0,23 | 0,33 | |
| 42 | 38 | 45 x 5 | 170 | 250 | 32 | M42 x 2 | 39 | 50 | 18 | 240 | | 0,41 | 0,59 | |
| 56 | 45 | 58 x 5 | 190 | 250 | 39 | M56 x 2 | 52 | | 18 | | 310 | 0,49 | 0,84 | |
| 68 | 58 | 75 x 5 | | 280 | 52 | M68 x 2 | 65 | | 20 | | 330 | 0,85 | 1,19 | |
| 85 | 75 | 90 x 5 | | 310 | 67 | M85 x 2 | 82 | 20 | 360 | 0,98 | 1,35 | | | |
| 105 | 90 | 110 x 5 | 180 | | 75 | M105 x 2 | 102 | 60 | 22 | 370 | 1,47 | 2,08 | | |

¹⁾ Wymiary wg PN-70/H-74591 i PN-70/H-74592.

²⁾ Wymiary gwintu d_2 należy wykonać w klasie średniokładnej wg PN-70/M-02113, pozostałe wymiary tulejki poz. 2 w 14 klasie dokładności wg PN-77/M-02102.

³⁾ Masę właściwą przyjęto $2,8 \text{ kg/dm}^3$.