

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-74
	Adiustacja maszynopisu wydawniczego dla składopisów IBM		7402-01
			Grupa katalogowa XVII 90
Typewritten manuscript adjustment for typogra- phic typewriter IBM	Ajustement de la copie dactylographie pour la ma- chine à composé et à éc- rire IBM	Правка издательского оригинала для набор- нопишущих машин IBM	Adjustierung des Schreib- maschinen-manuscripts für Schreibsetzmaschine IBM

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest adiustowanie maszynopisu wydawniczego książek, broszur i czasopism przekazanego do drukarni do składania na składopisach IBM.

1.2. Określenia

Pica IBM - wielkość równa  $\frac{1}{6}'' \approx 4,233$  mm.

Punkt IBM - jednostka stała równa  $\frac{1}{12}$  pica IBM  $\approx 0,353$  mm.

Jednostka IBM - jednostka zmienna równa  $\frac{1}{12}$  lub  $\frac{1}{14}$  lub  $\frac{1}{16}$  jednostki stałej.

Inne określenia - wg BN-71/7401-03.

2. WYTYCZNE PISANIA MASZYNOPISU2.1. Wymagania podstawowe2.1.1. Postać - wg PN-70/P-55025.

Treść maszynopisu powinna być ostateczna - podpisana do druku.

2.1.2. Format - wg PN-70/P-55025.2.1.3. Papier - wg PN-70/P-55025.2.1.4. Numeracja kartek - wg PN-70/P-55025.

2.1.5. Kompletność - Maszynopis wydawniczy przekazany do stanowisk składopisów IBM powinien zawierać wszystkie elementy potrzebne do całkowitego wykonania składu. Wyjątek stanowią skorowidze i spis treści, które powinny być przekazane do składania nie później niż przy pierwszej korekcie po montażu.

W przypadku maszynopisu niejednolitego kompletność - wg PN-70/P-55025.

W przypadku czasopism dopuszcza się przy pierwszej korekcie uzupełnienie maszynopisu odrębnymi artykułami nie przekraczającymi łącznie 10 kartek maszynopisu.

2.2. Sposób pisania tekstów, tabel, wzorów matematycznych i wzorów chemicznych - wg PN-70/P-55025.

3. KOREKTA MASZYNOPISU

Korektę maszynopisu należy wykonać wg PN-70/P-55025.

4. ZAŁĄCZNIKI DO MASZYNOPISU

Rodzaje załączników wg PN-70/P-55025.

5. ADIUSTACJA MASZYNOPISU

5.1. Zakres adiustacji - wg PN-70/P-55025.

5.2. Znaki adiustacyjne tekstu, tabel i wzorów - wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Znaczenie znaku	Znak	Zastosowanie
1	Wykonać spacjowanie	⓪ - - - - - ⓪ ⓪ ⓪ ⓪ ⓪ ⓪ ⓪	
2	Usunąć spacjowanie	~~~~~	
3	Pismo normalne (podstawowe) wśród wyróżnień	⓪ ....   ⓪ ....	wg PN-70/P-55025 kody i oznaczenia wykonuje się
4	Pismo pochyle	⓪ .... ~ ⓪ ....	pismem odrębnym kolorem czerwonym; prefiksy dodatkowo obwodzi się
5	Pismo półgrube	⓪ .... — ⓪ ....	
6	Wersaliki	┌───┐	
7	Wersaliki półgrube	⓪ .... ┌───┐ ⓪ ....	
8	Wersaliki pisma pochylego	⓪ .... ~ ┌───┐ ⓪ ....	
9	Pismo kaligraficzne lub innego kroju	⓪ lub ⓪, 20 <sup>1)</sup> ⓪,	
10	Wykładniki - pierwszego stopnia	⓪ .... √ ⓪ ....	wg PN-70/P-55025
	- drugiego stopnia	⓪ .... √ √ ⓪ .... -4p, +4p,	

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 6 maja 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 25/1974 poz. 78 )

cd. tabl. 1

Lp.	Znaczenie znaku	Znak	Zastosowanie
11	Indeksy - pierwszego stopnia	Ⓢ ..., ^ Ⓢ ...	wg PN-70/ P-55025
	- drugiego stopnia	Ⓢ ... <sup>+4P</sup> , ^ Ⓢ ... <sup>+4P</sup>	
12	Odstępy w (w jednostkach)	Ⓢ, [4] <sup>2</sup> Ⓢ,	

Inne znaki adiustacyjne - wg PN-70/P-55026 i PN-72/P-55036.

1) Cyfry znajdujące się w   oznaczają konieczność wpisania znaku lub znaków o szerokości równej podanym w   w jednostkach IBM.

2) Odstępów do 2 jednostek nie stosuje się.

## 5.3. Skróty i znaki umowne - wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Nazwa	Skrót lub znak	
1	Punkt IBM	P.	
2	Pica IBM	PC.	
3	Jednostka IBM	J.	
4	Stopień pisma i wiersza w punktach IBM <sup>1)</sup>	1. Nonparel na kolonelu	6/7
		2. Nonparel na peticie	6/8
		3. Petit na borgisie	8/9
		4. Petit na garmondzie	8/10
		5. Garmond na garmondzie	10/10
		6. Garmond na cyclerze	10/12
		7. Cycero na 13 p.	12/13
		8. Cycero na średnianie	12/14
5	Kody	1. Justowanie tekstu w bloku	Ⓢ lub Ⓢ
		2. Równanie do lewego marginesu	Ⓢ
		3. Równanie do prawego marginesu	Ⓢ
		4. Środkowanie tekstu	Ⓢ
		5. Kropkowanie między tekstami	Ⓢ
		6. Szerokość składu	Ⓢ ... <sup>2)</sup>
		7. Wielkość wcięcia	Ⓢ ... <sup>3)</sup>
		8. Zakończenie wcięcia	Ⓢ,
		9. Składanie od nowego wiersza	Ⓢ lub Ⓢ powtarzane przed każdym wierszem lub CR ∇ lub CR CR bez akapitu

cd. tabl. 2

Lp.	Nazwa	Skrót lub znak		
5	Kody	10. Wiersz programowy dla tabeli	Ⓢ ..., <sup>4)</sup> ...	
		11. Powtarzanie poprzedniego wiersza programowego dla tabeli	Ⓢ,	
		12. Zatrzymanie wyjścia	Ⓢ,	
		13. Zatrzymanie z dyspozycją wymiany głowicy lub zróżnicowania odstępu międzywierszowego	Ⓢ ...	
		14. Stały odstęp między znakami lub wyrazami lub dyspozycją niezawieszania spójników imian	Ⓢ	
		15. Liniovanie w tekście	Ⓢ	
		16. Selekcja	Ⓢ dla każdej selekcji	
		17. Korekta wiersza	Ⓢ ... <sup>5)</sup> CR <sup>5)</sup> treść wiersza	
		18. Kasowanie wiersza	Ⓢ ... <sup>5)</sup>	
		19. Koniec korekty	Ⓢ <sup>5)</sup>	
		6	Dodatkowe odstępy między wierszami	... CR
		7	Tabulator	∇
		8	Stały odstęp odstępnikiem	Ⓢ
		9	Martwy klawisz	Ⓢ
		10	Powtarzanie kodu	//
		11	Margines	∇
		12	Dodatkowa informacja dla składacza	[ tekst ]

Inne skróty i znaki wg PN-70/P-55025.

1) Nie należy stosować składu bez interlinii.

2) W jednostkach IBM.

3) Tylko dla kodów Ⓢ i Ⓢ

4) W kodach i jednostkach IBM.

5) Tylko dla taśm korektowych.

## 5.4. Sposób adiustacji - wg PN-70/P-55025.

## 5.5. Znaki adiustacyjne dotyczące elementów składowych wydawniczych - wg PN-70/P-55025.

## 5.6. Oznaczenie uzupełniające znaków o podobnym rysunku - wg PN-70/P-55025.

## 5.7. Adiustowanie maszynopisu wydawniczego - wg tabl. 3 na str. 3.

Tablica 3

Lp.	Oznaczenie adiustacyjne	Opis oznaczeń kodowych	Miejsce zapisu kodowego w maszynopisie wydawniczym	
			książki i broszury	czasopisma
1	Format kolumny	podać szerokość w picach IBM oraz liczbę wierszy pisma podstawowego, uwzględniając odstęp międzywierszowy w kolumnie i oznaczyć z paginą lub bez paginy	na lewym marginesie pierwszej kartki maszynopisu w karcie technologicznej	
2	Szerokość składu lub łamu podstawowego	podać w jednostkach IBM, np. 420 J.	na pierwszej kartce i przy każdym kodzie (m)	na początkowej kartce każdego artykułu lub przy każdym kodzie (m)
3	Krój pisma podstawowego	podać nazwę kroju	na pierwszej kartce maszynopisu tekstu podstawowego, w górnej części lewego marginesu oraz w karcie technologicznej	
4	Odmiana pisma podstawowego i rodzaj wyróżnień	podać odmianę i rodzaj wyróżnień, np. pochyle, półgrube; pisma zwykłego nie oznacza się		
5	Stopień pisma i stopień wiersza	podać, np. 8/9, 8/10, 10/11, 10/12	na pierwszej kartce tekstu; w przypadku rozdziałów - na początkowej kartce każdego rozdziału oraz w karcie technologicznej wielkość wcięcia w jednostkach, gdy wcięcie jest inne niż 1 pica przy składzie do 25 pic, i 1 1/2 pica - powyżej 25 pic	
6	Wielkość wcięć akapitowych	podać znak ∇		
7	Wielkość wcięć tekstów wyróżnionych	podać w jednostkach IBM z podaniem kodu (L) dla kodu (j) i (t) lub tabulatorem dla kodu (U)	w wierszu poprzedzającym wiersz wcinany oraz na końcu tekstu wcinanego kod (L) dla kodu (j) i (t) lub wielkość tabulatora w karcie technologicznej dla kodu (U)	
8	Nowe rozdziały i części	podać sposób łamania (np. w ciągu, od nowej kolejnej kolumny lub od kolumny nieparzystej) i wielkość opuszczenia z uwzględnieniem żywej paginy	na początku każdego rozdziału i części oraz w karcie technologicznej	na początku każdego rozdziału oraz w karcie technologicznej
9	Odstęp w tekście przed i po tytułach	podać wielkość, oznaczając wg PN-70/P-55026 tablica lp. 8, do oznaczeń używając wielkości IBM (punkty)	przy każdym odstępie	
10	Tytuły, podtytuły	podać wg lp. 3÷5, używając oznaczeń dla określenia rozmieszczenia wg PN-70/P-55026 oraz PN-72/P-55036	przy każdym tytule i podtytule; w przypadku gdy zgrupowane (wg kroju, stopnia, odmiany i rodzaju) tytuły i podtytuły stanowią wydzielone części maszynopisu, należy je adiustować jeden raz na każdej kartce	
11	Kolejność łamania	wg PN-70/P-55025 tabl. 4 lp. 11÷13		
12	Rozmieszczenie ilustracji			
13	Inicjały			
14	Tabele	wg PN-70/P-55025 tabl. 4 lp. 14 oraz zastosować wiersz kodowy z kodem (t)	przed każdą zmianą w układzie tabeli	
15	Wzory	wg PN-70/P-55025 tabl. 4 lp. 15÷19		
16	Teksty wyróżnione			
17	Przypisy (notki)			
18	Paginy			
19	Podpisy do ilustracji tablic			

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego.

2. Normy związane

PN-70/P-55025 Maszynopis wydawniczy książek, broszur i czasopism

PN-70/P-55026 Materiały wydawnicze. Szkice wydawnicze

3. Autor projektu normy - Jerzy Krukowski - OBRPP.