

ŁĄCZNOŚĆ	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Automaty do sprzedaży znaczków pocztowych Ogólne wymagania techniczne	9373-09
		Grupa katalogowa 1678

BN-88/9373-09 (eqv CT CЭB 5253-85)

PRZEDMOWA

Norma jest tłumaczeniem rosyjskiego tekstu normy międzynarodowej CT CЭB 5253-85 Автоматы для продажи марок. Общие технические требования.

Wszystkie zmiany redakcyjne w stosunku do normy CT CЭB 5253 są podane w Informacjach dodatkowych p. 4.

Przedmowa oraz Informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści normy CT CЭB 5253-85.

W stosunkach międzynarodowych w przypadkach spornych rozstrzygający jest tekst w języku rosyjskim normy międzynarodowej CT CЭB 5253-85.

NORMA MIĘDZYNARODOWA RWPG CT CЭB 5253-85

Norma dotyczy automatów do sprzedaży znaczków (dalej w treści normy — automatów) z rulonów wg BN-88/7427-03, za pieniądze (dalej w treści normy — monety).

1. Konstrukcja obudowy automatu powinna zapewniać możliwość otwierania drzwiczek przy ustawieniu automatów ściśle jeden przy drugim (bez odstępów) i wygodny dostęp do mechanizmów przy wkładaniu znaczków, wyjmowaniu monet, konserwacji i kontroli automatu, a także przy jego demontażu.

2. Dopuszcza się montaż w jednej obudowie kilku urządzeń wydawania znaczków.

3. Na płycie czołowej obudowy automatu powinny być umieszczone instrukcje słowne i/lub piktogramy, określające zasady posługiwania się automatem i kolejność czynności oraz informacje o rodzajach będących w sprzedaży znaczków, a także liczbie i wartości wrzucanych monet¹⁾.

4. Na płycie czołowej obudowy automatu powinna być sygnalizacja jego gotowości do pracy.

5. Konstrukcja automatu powinna zapewniać wydawanie znaczka (znaczków) po wrzuceniu jednej albo kilku monet, odpowiednich do wartości znaczków pocztowych.

6. Mechanizm monetowy powinien być skonstruowany tak, aby zapewniał możliwość łatwego przeregulo-

wania go, przy wykorzystaniu monet o parametrach podanych w tablicy.

Nazwa parametru	Wartość parametru	Dopuszczalne odchyłki ¹⁾
Średnica, mm	od 15 do 30	+0,3; -0,2
Grubość, mm	od 1 do 2,5	±0,2
Masa, g	od 0,9 do 10	±30%

¹⁾ Dopuszczalne odchyłki odnoszą się do dowolnej z wartości parametrów, wybranych z podanego zakresu.

Mechanizm monetowy automatu powinien zapewniać możliwość sprawdzania właściwości magnetycznych monet.

7. Moneta różniąca się od ustalonej przy regulacji automatu powinna być automatycznie zwracana klientowi.

8. Urządzenie wydające automatu powinno zapewniać wydawanie taśmy znaczków o długości od 20 do 140 mm. Powinna być zapewniona płynna regulacja długości taśmy w podanych granicach.

9. Uruchomiony automat powinien wydać znaczek pocztowy nie później niż po upływie 3 s po wrzuceniu wymaganej liczby monet.

10. Szczelina do wrzucania monet powinna zamykać się automatycznie, gdy skończył się zapas znaczków pocztowych.

11. Stopień ochrony obudowy automatu powinien być wybrany z następujących stopni ochrony wg

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty
Ustanowiona przez Dyrektora Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Poczty dnia 3 kwietnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1988, poz. 29)

PN-79/E-08106: IP00, IP10, IP11, IP12, IP20, IP21, IP22, IP23, IP30, IP31, IP32, IP33, IP34, IP40, IP41, IP42, IP43, IP44, IP50, IP54, IP55, IP56, IP60, IP65, IP66, IP67, IP68¹⁾.

12. Automat powinien pracować niezawodnie przy;

1) temperaturze otoczenia od +5°C do +35°C,

2) wilgotności względnej powietrza nie większej niż

65% przy temperaturze otoczenia +20°C.

13. Uważa się, że automat pracuje niezawodnie, jeżeli stosunek liczby błędnych zdarzeń do łącznej liczby zdarzeń przy kupowaniu znaczków pocztowych nie przekracza 3/1000.

Uważa się, że cykl pracy jest błędny, jeżeli automat po wrzuceniu wymaganej liczby monet nie wydaje ustalonej liczby znaczków pocztowych albo nie wydaje znaczka i nie zwraca wrzuconych monet.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

KONIEC NORMY MIĘDZYNARODOWEJ

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa.

2. Normy związane

PN-79/E-08106 Obudowy urządzeń elektrotechnicznych. Stopnie ochrony. Podział, wymagania i badania — eqv CT CЭB 778-77
BN-88/7427-03 Znaczkі pocztowe w rulonach. Wymagania techniczne i metody badań — eqv CT CЭB 4797-84

3. Normy międzynarodowe

CT CЭB 5253-85 Автоматы для продажи почтовых марок. Общие технические требования — eqv.

4. Zmiany w stosunku do CT CЭB 5253-85

Uściślono treść p. 3, dodając oprócz liczby także i wartość monet. Zmieniono redakcję p. 11, wymieniając stopnie ochrony wg CT CЭB 592-77, która nie została przyjęta przez PRL, powołano się natomiast na normę PN-79/E-08106 — eqv CT CЭB 778-77, na którą powołuje się CT CЭB 592-77.

5. Symbol wg SWW — 0841-116.

6. Projekt normy branżowej przygotowali — mgr Ryszard Rożek, mgr inż. Andrzej Netzel, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa.