

WYROBY CERAMICZNE	NORMA BRANŻOWA		BN-73
	Kamionkowe wyroby kwasoodporne		7045-22
	Lejki		Grupa katalogowa 0815

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są lejki wykonane z kamionki kwasoodpornej, stosowane do przelewania lub filtrowania kwasów i innych cieczy żrących, z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od kształtu, rozróżnia się typy lejków wymienione w tabl. 1. W tabl. 1 podano symbole grupy i poszczególnych typów lejków.

Tablica 1

Grupa wyrobów		Typ wyrobów		Wielkość
Nazwa	Symbol	Nazwa	Symbol	
1	2	3	4	5
Sprzęt laboratoryjny	0,9	lejki proste	19	średnica, mm
		lejki proste z zaworem	20	
		lejki do filtrów z doszlifowanym wymiennym sitem	21	
		lejki A) z zamknięciem hydraulicznym	22	
		lejki B) z zamknięciem hydraulicznym	23	

2.2. Rodzaje i odmiany. Lejki są wykonywane w rodzaju KN i odmianie A i B — wg PN-79/B-12034.

2.3. Gatunki — wg PN-79/B-12034.

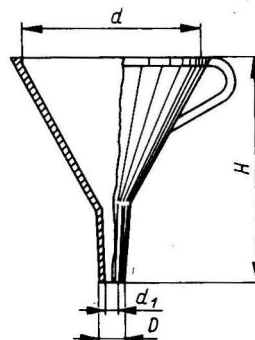
2.4. Przykład oznaczenia lejka prostego (19) o średnicy 200 rodzaju KN odmianie A w gat. I:

0919-200, KN-A-I BN-73/7045-22

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary

3.1.1. Kształt i wymiary lejka prostego w mm — wg rys. 1 i tabl. 2.



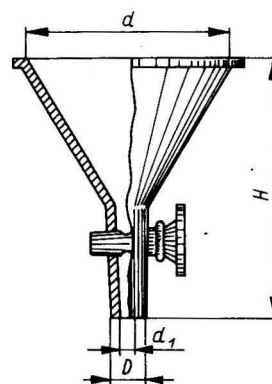
BN-73/7045-22-1

Rys. 1

Tablica 2

Symbol	d	d_1	D	H
0919-100	100	9	16	140
0919-150	150	12	22	185
0919-200	200	16	28	240
0919-250	250	19	35	290
0919-300	300	23	40	350
0919-350	350	25	45	400
0919-400	400	27	47	440

3.1.2. Kształt i wymiary lejków prostych z zaworem w mm — wg rys. 2 i tabl. 3.



BN-73/7045-22-2

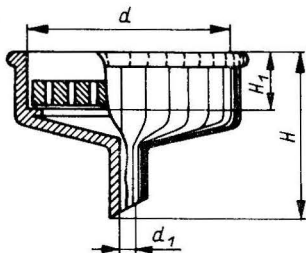
Rys. 2

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego dnia 6 grudnia 1973 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1974 poz. 21)

Tablica 3

Symbol	d	d_1	D	H
0920-200	200	15	30	310
0920-250	250	20	38	380
0920-300	300	20	38	420

3.1.3. Kształt i wymiary lejków do filtrów z doszlifowanym wymiennym sitem w mm — wg rys. 3 i tabl. 4.



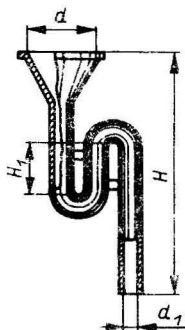
BN-73/7045-22-3

Rys. 3

Tablica 4

Symbol	d	d_1	H_1	H
0921-300	300	25	100	350
0921-350	350	26	175	400
0921-450	450	27	250	520
0921-550	550	33	300	630

3.1.4. Kształt i wymiary lejków A) z zamknięciem hydraulicznym w mm — wg rys. 4 i tabl. 5.



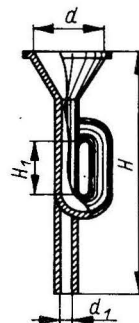
BN-73/7045-22-4

Rys. 4

Tablica 5

Symbol	d	d_1	H	H_1
0922-80	80	15	370	145
0922-100	100	20	410	140
0922-120	120	25	480	175
0922-130	130	30	490	170
0922-150	150	40	570	210
0922-175	175	50	700	250

3.1.5. Kształt i wymiary lejków B) z zamknięciem hydraulicznym w mm — wg rys. 5 i tabl. 6



BN-73/7045-22-5

Rys. 5

Tablica 6

Symbol	d	d_1	H	H_1
0923-80	80	15	370	145
0923-100	100	20	410	140
0923-120	120	25	480	175
0923-130	130	30	490	170
0923-150	150	40	570	210
0923-175	175	50	700	250

3.2. Odchyłki wymiarów:

dla wymiarów o wielkości do 200 mm — 4%,
dla wymiarów ponad 200 mm — 2%.

3.3. Rodzaje i rozmiary dopuszczalnych wad. Wyszczególnienia krawędzi:

— dla gat. I dopuszczalne długości do 20 mm i głębokości do 5 mm,

— dla gat. II dopuszczalne o długości do 30 mm i głębokości do 5 mm.

Pozostałe rodzaje i rozmiary dopuszczalnych wad — wg PN-68/C-60020.

3.4. Cechowanie. Na wyrobie, w miejscu widocznym, powinno być wykonane cechowanie zgodnie z PN-79/B-12034.

3.5. Pozostałe wymagania — wg PN-79/B-12034.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-79/B-12034.

5. BADANIA

Badania — wg PN-79/B-12034.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Normy związane

PN-79/B-12034 Kamionkowe wyroby kwasoodporne. Wymagania i badania

2. Symbol wg SWW — 1622-319.

3. Wydanie 2 — stan aktualny: październik 1985 r.; uaktualniono normy związane.