

WYROBY CERAMICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87 7026-01
	Porcelanowy sprzęt laboratoryjny Lejki Büchnera	
	Zamiast BN-67/7026-01	
Grupa katalogowa 0813		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są lejki Büchnera powszechnie stosowane w pracach laboratoryjnych do sączenia cieczy o temperaturze do 100°C.

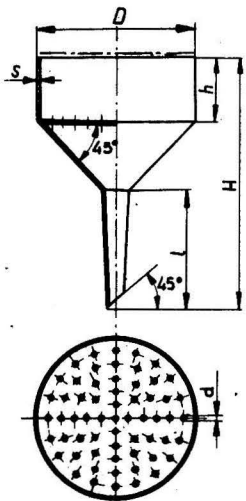
2. Przykład oznaczenia lejka średnicy 175 (wielkość 5):

LEJEK 5 BN-87/7026-01

3. Kształt i wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.

4. Miejsca nieszkliwione zaznaczono na rysunku linią punktową (—·—·—·).

5. Wady, ich dopuszczalne liczby i wielkości podano w tabl. 2.



BN-87/7026-01

Tablica 1

Wielkość	D	d	H	h	l	s	Liczba otworów
1	65 ±2,0	1,00	100 ±3,0	24 ±1,0	48 ±1,0	2,0 ±1	61
2	80 ±2,5	1,25	127 ±3,5	30 ±1,5	62 ±2,0	2,0 ±1	91
3	100 ±3,0	1,50	161 ±5,0	39 ±2,0	80 ±2,5	2,5 ±1	137
4	130 ±4,0	1,75	207 ±7,0	51 ±3,0	100 ±3,0	3,0 ±1	217
5	175 ±5,0	2,00	275 ±8,5	66 ±3,5	135 ±4,0	5,0 ±1	169
6	215 ±7,5	2,50	358 ±11,0	85 ±5,0	175 ±5,5	6,0 ±1	169

Zgłoszona przez Instytut Szkła i Ceramiki
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Szkła i Ceramiki dnia 10 listopada 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1988, poz. 2)

Tablica 2

Lp.	Nazwy wady	Dopuszczalna wielkość wady
1	2	3
1	Deformacja	dopuszczalna nieznaczna
2	Falistość	dopuszczalna
3	Nacieki	dopuszczalne o grubości do 1 mm w liczbie 2 sztuki na wyrobie o wielkości do 3 i 4 sztuki na wyrobie wielkości powyżej 3
4	Nakłucia	dopuszczalne
5	Wytopy	dopuszczalne o średnicy do 3 mm w liczbie 3 sztuk dla wyrobów o wielkości do 3 lub 4 sztuki na wyrobach o wielkości powyżej 3
6	Zaprószenia	dopuszczalne o średnicy do 0,5 mm, zaszklione, w liczbie 5 sztuk
7	Łysiny	niedopuszczalne na powierzchni głównej; na powierzchni drugorzędnej dopuszczalne o średnicy 4 mm w liczbie 3 sztuk
8	Szlify	niedopuszczalne na powierzchni głównej; na powierzchni drugorzędnej dopuszczalne 3 sztuki średnicy do 10 mm

cd. tabl. 2

Lp.	Nazwa wady	Dopuszczalna wielkość wady
1	2	3
9	Muszka	dopuszczalne o średnicy do 1,5 mm w liczbie do 5 sztuk na wyrobach o wielkości do 3 i w liczbie do 7 sztuk na wyrobach o wielkości powyżej 3
10	Szczerby	dopuszczalne na krawędzi zewnętrznej, zaszklione o długości nie większej niż 10 mm w liczbie — 1 sztuka
11	Rysy	dopuszczalne o długości do 30 mm do 4 sztuk
Na jednym wyrobie dopuszcza się występowanie 4 wad.		

6. Cechowanie. Na każdym wyrobie powinien być umieszczony trwale znak producenta i wielkość wyrobu.

7. Pozostałe wymagania — wg PN-78/B-12330.

8. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-78/B-12330.

9. Badania — wg PN-78/B-12330.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/7026-01

a) ograniczenie liczby typów (wyłączenie z normy lejków stożkowych),

b) doprowadzenie do zgodności z PN-78/B-12330.

3. Normy związane

PN-78/B-12330 Porcelanowy sprzęt laboratoryjny. Wymagania i badania

4. Symbol wg SWW — 1614-117.