

SZKŁO TECHNICZNE KLOSZE DO LAMP	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Klosze szklane do lamp łukowych	6857-03
		Grupa katalogowa 0811

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są klosze do lamp łukowych stosowanych w wyświetlarkach.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od kształtu rozróżnia się trzy typy kloszy: typ A, typ B i typ C.

2.2. Rodzaje. Ze względu na wymiary rozróżnia się w

każdym typie następujące rodzaje kloszy:

w typie A A-1, A-2,

w typie B B-1, B-2,

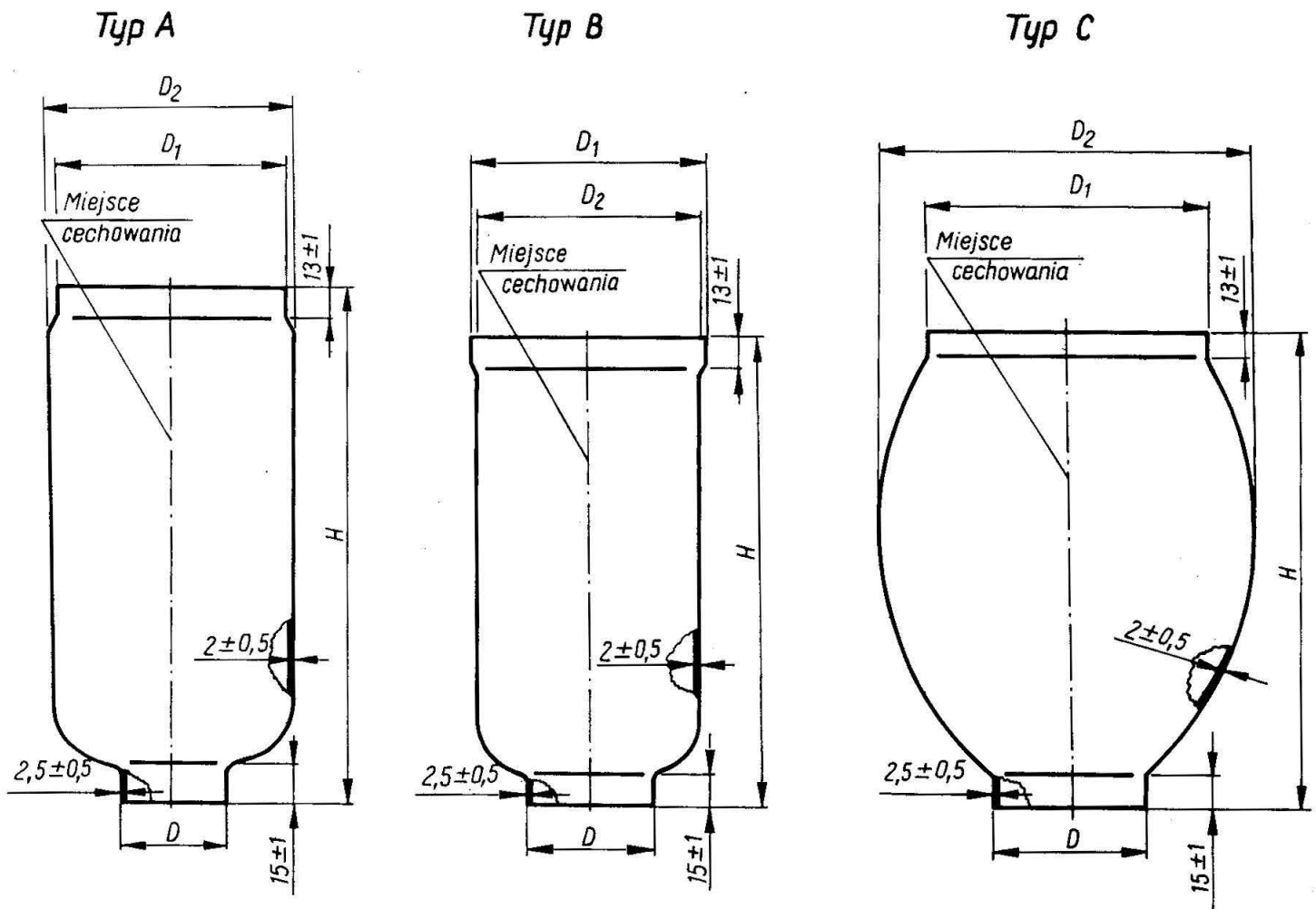
w typie C C-1, C-2, C-3, C-4, C-5, C-6 i C-7.

2.3. Przykład oznaczenia klosza do lamp łukowych A-1:

KLOSZ DO LAMP ŁUKOWYCH A-1 BN-63/6857-03

### 3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary - wg rysunku i tablicy.



BN-63/6857-03

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Szklarskiego dnia 10 czerwca 1963 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1964 r.  
(Mon. Pol. nr 62/63 poz. 316)

Rodzaje	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H
	mm			
A-1	42 ±1	95 ±1	110 ±1	215 ±2
A-2	43 ±1	96 ±1	104 ±1	215 ±2
B-1	52 ±1	99 ±1	94 ±1	196 ±2
B-2	53 ±1	100 ±1	94 ±1	217 ±2
C-1	80 ±1	80 ±1	129 ±1	215 ±2
C-2	54 ±1	120 ±1	136 ±1	215 ±2
C-3	40 ±1	74 ±1	134 ±1	200 ±2
C-4	65 ±1	119 ±1	160 ±1	197 ±2
C-5	57 ±1	95 ±1	135 ±1	197 ±2
C-6	39 ±1	64 ±1	125 ±1	160 ±2
C-7	39 ±1	63,5 ±1	124 ±1	139 ±2

3.2. Materiał. Szkło borowo-krzemowe - wg PN-72/B-13003.

### 3.3. Wykonanie

3.3.1. Sposób wykonania - dmuchane. Powierzchnie kloszy powinny być gładkie. Brzegi kloszy powinny być obcięte prostopadle do osi i oszlifowane.

3.3.2. Wady niedopuszczalne - wg PN-72/B-13003.

#### 3.3.3. Wady dopuszczalne

a) pęcherze o średnicy do 0,5 mm nie występujące w skupieniu,

b) pęcherze o średnicy od 0,5 do 1 mm w liczbie 10 sztuk i o średnicy od 1 do 3 mm w liczbie 3 sztuk,

c) smugi bezbarwne płasko rozciągnięte o szerokości do 2 mm w liczbie 2 sztuk oraz nici szerokości do 5 mm o długości nie przekraczającej  $\frac{1}{2}$  obwodu klosza.

3.4. Odporność na nagłe zmiany temperatury. Klosze do lamp łukowych powinny wytrzymywać nagłe zmiany temperatury w granicach od 150 do 20°C przy stosowaniu metody suszarkowej wg PN-72/B-13003.

3.5. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku powinien być wykonany na kloszu matowy krążek o średnicy około 18 mm oraz trwałe znaki zawierające:

- znak wytwórni,
- "BN",
- rodzaj klosza.

Krążek i znaki mogą stanowić jeden znak złożony.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport powinny być zgodne z PN-72/B-13003.

## 5. BADANIA

Badania - wg PN-72/B-13003.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego, Sosnowiec.

### 2. Normy związane

PN-72/B-13003 Szklany sprzęt laboratoryjny. Wspólne wymagania i badania

3. Symbol wg SWW - 1524-31.

4. Wydanie 2 - stan aktualny: kwiecień 1986; uaktualniono normę związaną.