

MATERIAŁY BUDOWLANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Materiały ogniotrwałe	6762-20
	Masy magnezjowe i chromitowe do torkretowania na gorąco	
		Grupa katalogowa 0825

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania, jakim powinny odpowiadać masy magnezjowe i chromitowe do napraw pieców stalowniczych metodą torkretowania na gorąco.

2. Gatunki. Masy do torkretowania na gorąco produkuje się w czterech gatunkach:

- a) masy magnezjowe o symbolach KME, KMK,
- b) masy chromitowe o symbolach MTR, MTM2.

3. Przykład oznaczenia masy magnezjowej w gatunku KME:

MASA MAGNEZJOWA KME BN-90/6762-20

4. Wymagania — wg tablicy.

5. Wielkość partii, liczba i sposób pobierania próbek — wg PN-84/H-12004.

6. Ocena wyników badań. Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania wyszczególnione w tablicy dadzą wynik dodatni. W przypadku ujemnego wyniku któregośkolwiek z badań należy przygotować dodatkowo dwie próbki laboratoryjne i powtórnie przeprowadzić badania. Jeżeli powtórne badania dadzą wyniki dodatnie, partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy.

7. Przechowywanie i transport. Masy dostarcza się w workach papierowych 25 kg z wkładką bitumiczną, ułożonych na paletach lub w kontenerach.

Masy należy przechowywać w pomieszczeniach zaduszonych i suchych, a przewozić samochodami pod przykryciem lub wagonami krytymi.

Czas przechowywania mas nie powinien przekraczać trzech miesięcy.

Wymagania	Gatunek				Metody badań wg
	KME	KMK	MTR	MTM2	
Zawartość, %					
MgO, min	80	80	14	—	PN-81/H-04156/08 PN-83/H-04159/06 ¹⁾
Cr ₂ O ₃ , min	—	—	30	30	PN-83/H-04159/05
Fe ₂ O ₃ , max	—	—	16	—	PN-83/H-04159/03
Na ₂ O	—	—	—	0,7-1,0	PN-81/H-04156/09
Uziarnienie, mm	0-3	0-3	0-0,5	0-0,5	PN-75/H-04188 ²⁾
Zawartość ziarn, %					
poniżej 0,06 mm, min	—	—	60	70	PN-75/H-04188 ²⁾
poniżej 0,1 mm, min	20	20	—	—	PN-75/H-04188 ²⁾
powyżej 0,5 do 1,0 mm, max	—	—	12	—	PN-75/H-04188 ²⁾
powyżej 0,5 do 2,0 mm, max	—	—	—	0,2	PN-75/H-04188 ²⁾
powyżej 3,0 mm, max	5	5	—	—	PN-75/H-04188 ²⁾

¹⁾Dla masy w gatunku MTR,
²⁾Oznaczanie wykonuje się metodą mokrą.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Materiałów Ogniotrwałych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Materiałów Ogniotrwałych dnia 31 stycznia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1990, poz. 11)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice.

2. Normy związane

PN-84/H-12004 Materiały ogniotrwałe. Pobieranie i przygotowywanie próbek z surowców, mlew i mas
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Zastosowanie

KME — do torkretowania gorących obmurzy stalowniczych pieców łukowych;

KMK — do torkretowania gorących obmurzy konwertorów tlenowych;

MTR, MTM2 — do torkretowania gorących ścian i sklepień pieców martenowskich.

4. Symbol wg SWW — 1476-35.

5. Właściwości orientacyjne nie ujęte w normie

Własności	Gatunek			
	KME	KMK	MTR	MTM2
Temperatura stosowania	1700°C			
Wilgotność, %	1,5	1,2	—	—