

<b>MATERIAŁY BUDOWLANE</b>	<b>N O R M A B R A Ń Ż O W A</b>				<b>BN-67</b>	
	<b>Materiały ogniotrwałe Wyroby z węgla krzemu</b>				<b>6766-04</b>	
					Zamiast RN-61/MPC/MO-1100	
					Grupa katalogowa 0824	

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są własności wyrobów z węgla krzemu.

**2. Normy związane**

PN-75/H-12003 Materiały ogniotrwałe. Pobieranie próbek i ocena partii wyrobów

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 i 2.

**3. Gatunki.** Wyroby z węgla krzemu produkuje się w czterech gatunkach oznaczonych symbolami WS85, WS80, WS60 i WS35.

**4. Skład chemiczny i własności fizyczne** powinny odpowiadać wymaganiom podanym w tabl. 1.

Tablica 1

Własności	Jednostka	Gatunek				Badania wg
		WS85	WS80	WS60 <sup>1)</sup>	WS35 <sup>1)</sup>	
Zawartość SiC, co najmniej	%	85	80	60	35	PN-69/H-04157
Ogniotrwałość pod obciążeniem, co najmniej	°C	1500	1500	1500	1450	PN-69/H-04178
Wytrzymałość na ściskanie, co najmniej	MPa	40	40	35	30	PN-79/H-04179
Porowatość otwarta, najwyżej	%	20	24	24	26	PN-79/H-04185

<sup>1)</sup> Dla kształtek formowanych ręcznie lub formowanych maszynowo o masie powyżej 15 kg dla gatunku WS60 i WS35 dopuszcza się wytrzymałość na ściskanie o 10 MPa niższą, a porowatość otwartą o 2% wyższą od podanej w tablicy.

Dla wyrobów cienkościennych dopuszcza się porowatość otwartą do 30%, a ogniotrwałości pod obciążeniem i wytrzymałości na ściskanie nie określa się.

**5. Wymiary wyrobów** - wg norm przedmiotowych (wymiarowych) lub rysunków uzgodnionych przy zamówieniu.

Dopuszczalne odchyłki wymiarów podano w tabl. 2.

Tablica 2

Wielkości	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla gatunku				Badania
	WS85, WS80, WS60 jakość		WS35 jakość		
	I	II	I	II	
Wymiary do 100 mm	±2 mm	±2 mm	±2 mm	±3 mm	przy- rządami pomiarowymi
101 ÷ 250 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±4 mm	
251 ÷ 500 mm	±1%	±1,5%	±1,5%	±2%	
powyżej 500 mm	±1%	±1,5%	±1,5%	±1,5%	
Wichrowatość określona na długości					wg PN-75/ H-04190
do 250 mm	2 mm	2 mm	2 mm	3 mm	
251 ÷ 500 mm	3 mm	1%	1%	1,5%	
powyżej 500 mm	4 mm	1%	1%	1%	

**6. Powierzchnia wyrobów** powinna być nie uszkodzona, bez pęknięć i ożużenia. Nalotu z popiołu paliwa nie należy uważać za ożużenie, jeżeli nie niszczy tekstury wyrobu.

Dopuszczalne wady powierzchni podano w tabl. 3.

**7. Przełom.** Powierzchnia przełomu powinna wykazywać jednolitą teksturę bez uwarstwień i dziur (pustek), a rysy nie powinny przekraczać wielkości dopuszczalnej dla powierzchni wyrobu.

**8. Pozostałe wymagania i badania** - wg PN-75/H-12003.

Zgłoszona przez Instytut Materiałów Ogniotrwałych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych dnia 19 września 1967 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1969 r.  
(Mon. Pol. nr 5/1968 poz. 352)

Tablica 3

Określenie wady	Dopuszczalne wady dla gatunku WS85, WS80, WS60, WS35 jakość		Badania
	I	II	
Obicia naroży i krawędzi do głębokości, mm, najwyżej	5 <sup>1)</sup>	8	przy- rządami pomiar- owymi
Całkowita długość uszkodzonych odcinków krawędzi	$\frac{1}{4}$ długości	$\frac{1}{4}$ długości	
Pojedyncze wytopy - jany o średnicy, mm, najwyżej	3	5	

cd. tabl. 3

Określenie wady	Dopuszczalne wady dla gatunku WS85, WS80, WS60, WS35 jakość		Badania
	I	II	
Rysy nie przechodzące przez dwie krawędzie wyrobu, o szerokości a) $0,2 \pm 0,5$ mm b) $0,5 \pm 1$ mm	o długości 30 mm <sup>1)</sup>	o długości 50 mm	przy- rządami pomiar- owymi
<sup>1)</sup> Dla kształtek o masie powyżej 15 kg dopuszcza się obicia naroży i krawędzi do głębokości 8 mm oraz rysy o szerokości $0,2 \pm 0,5$ mm i długości do 50 mm.			

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 5 - stan aktualny: kwiecień 1986 - zmieniono grupę katalogową, uaktualniono normy związane oraz wprowadzo-  
no zmiany:

zmiana 1 - Biuletyn PKN nr 11/1969,

zmiana 2 - Biuletyn PKNiM nr 5/1979.