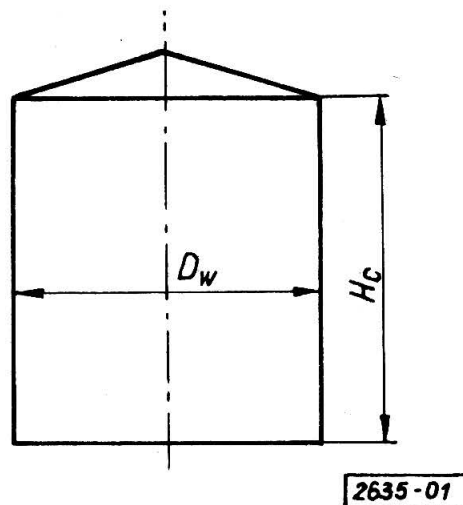


<b>MASZyny I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-65</b>
	<b>Zbiorniki do magazynowania spirytusu Typoszereg i wielkości podstawowe</b>	<b>2635-01</b>
		Grupa katalogowa IV 75

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest typoszereg i wielkości podstawowe zbiorników do magazynowania spirytusu o pojemnościach nominalnych  $50 \div 2000 \text{ m}^3$  z dnami płaskimi, pracującymi pod ciśnieniem nie przekraczającym 0,7 at stosowanych w przemyśle spożywczym i przemysłach pokrewnych.

**2. Oznaczenia**

- $V_{\text{nom}}$  - pojemność nominalna,  $\text{m}^3$ ,  
 $V_{\text{rzecz}}$  - pojemność rzeczywista,  $\text{m}^3$ ,  
 $D_w$  - wewnętrzna średnica zbiornika, mm,  
 $H_c$  - wysokość części cylindrycznej zbiornika, mm,  
 $F_c$  - powierzchnia części cylindrycznej zbiornika,  $\text{m}^2$ ,  
 $F_d$  - powierzchnia dna zbiornika,  $\text{m}^2$ .



**3. Typoszereg zbiorników do magazynowania spirytusu - wg tabl. 1.**

**Tablica 1**

$D_w$ mm	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8750	9500	10500	11500	12500	13500
$V_{\text{nom}} \text{ m}^3$	Wysokość części cylindrycznych zbiorników $H_c$ mm															
50	5250															
63	6500	5000														
80		6500	5000													
100		8000	6250													
125			8000	6500												
160				8250	6750											
200					8500	7250										
250						9000	7750									
320							9750	8500								
400								10500	9250							
500									11500	10000						
630										12500	10500					
800											13500	11500				
1000													11750			
1250														12500		
1600															13000	
2000																14000

Branżowy Centralny Ośrodek Normalizacji przy Centralnym Biurze Konstrukcyjnym Przemysłu Spożywczego  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy i Montażu Maszyn Przemysłu Spożywczego dnia 11 stycznia 1965 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 30 września 1965 r.  
 (Mon. Pol. nr 19/1965 poz. 88)

## 4. Wielkości podstawowe zbiorników do magazynowania spirytusu - wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Pojemność		Wymiary		$\frac{H_c}{D_w}$	$F_c$	$F_d$
	$V_{nom}$ $m^3$	$V_{rzecz}$ $m^3$	$D_w$ mm	$H_c$ mm			
1	50	50,05	3500	5250	1,50	57,65	9,62
2	63	62,50	3500	6500	1,86	71,60	9,62
		62,80	4000	5000	1,25	62,85	12,56
3	80	81,64	4000	6500	1,62	81,70	12,56
		79,50	4500	5000	1,11	70,70	15,90
4	100	100,05	4000	8000	2,00	91,05	12,56
		99,75	4500	6250	1,39	88,37	15,96
5	125	127,21	4500	8000	1,78	118,05	15,90
		127,59	5000	6500	1,30	102,11	19,63
6	160	162,05	5000	8250	1,65	129,80	19,63
		161,30	5500	6750	1,23	116,90	23,75
7	200	201,90	5500	8500	1,55	146,90	23,75
		204,02	6000	7250	1,21	136,90	28,27
8	250	254,10	6000	9000	1,50	169,80	28,27
		256,20	6500	7750	1,19	158,20	33,18
9	320	323,10	6500	9750	1,50	199,00	33,18
		326,70	7000	8500	1,23	187,10	38,48
10	400	403,90	7000	10500	1,50	231,50	38,48
		408,30	7500	9250	1,23	217,85	44,17
11	500	508,10	7500	11500	1,53	271,35	44,17
		502,80	8000	10000	1,25	251,85	50,26
12	630	628,30	8000	12500	1,56	314,80	50,26
		631,35	8750	10500	1,20	289,15	60,13
13	800	810,20	8750	13500	1,54	371,85	60,13
		813,50	9500	11500	1,21	344,16	70,88
14	1000	1001,90	10500	11750	1,12	387,56	86,59
15	1250	1295,05	11500	12500	1,09	452,70	103,86
16	1600	1595,70	12500	13000	1,04	511,28	122,71
17	2000	2001,09	13500	14000	1,04	594,75	143,13

K O N I E C