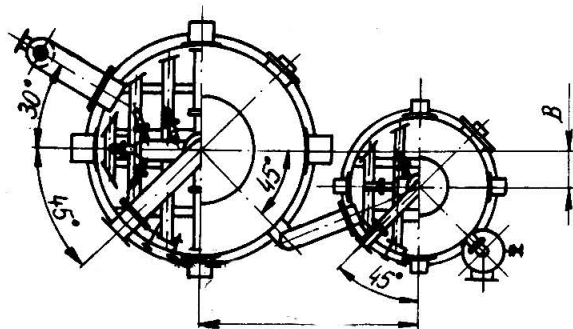
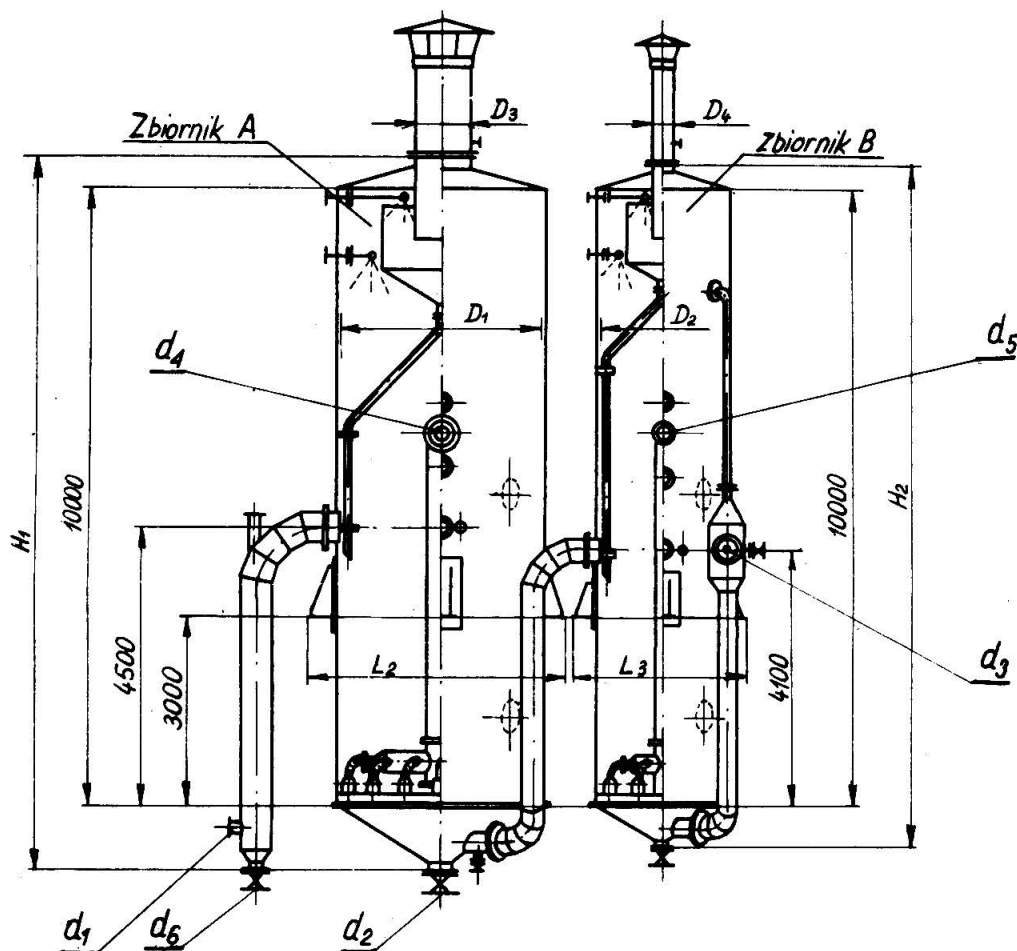


<b>MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-76</b> <hr/> <b>2674-04</b>
	<b>Cukrownie buraczane</b> <b>Saturatory barboterowe</b> <b>saturacji I dwunaczyniowej</b> <b>Podstawowe wielkości</b>	
	Grupa katalogowa IV 74	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wielkości saturatorów barboterowych saturacji I dwunaczyniowej z 5-krotną recyrkulacją soku w pierwszym naczyniu, przeznaczone do nasycania nawapnionego soku gazowym dwutlenkiem węgla /CO<sub>2</sub>/ - stosowane w cukrowniach o nominalnych przerobach buraków: 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000 t/d.

2. Podstawowe wielkości - wg rysunku i tablicy.



Strona obsługi

BN-76/2674-04

$d_1$  - średnica rury dopływu soku z defekacji,  $d_2$  - średnica rury odpływu soku do pompy recyrkulacyjnej,  $d_3$  - średnica rury odpływu soku do pompy na filtrację,  $d_4$  - średnica rury dopływu gazu saturacyjnego do Zbiornika A,  $d_5$  - średnica rury dopływu gazu saturacyjnego do Zbiornika B,  $d_6$  - średnica rury dopływu soku z pompy recyrkulacyjnej.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA  
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 27 lipca 1976 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1977 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 1/1977 poz. 4)

Przerób nominalny buraków w cukrowni	Pojemność robocza zbiornika		Pojemność całkowita zbiornika		Wydajność pompy recyrkulacyjnej	Poziom soku w zbiorniku		$L_1$	$L_2$	$L_3$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ nom.	$D_4$ nom.	$B$	$H_1$	$H_2$	Nominalne średnice króćca						Orientacyjna masa saturota
	A	B	A	B		w zbiorniku A	w zbiorniku B											$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	
t/d	$m^3$			$m^3/h$			mm															kg		
2000	29	13,5	64	32,5	555			3100	3498	2534	2800	2000	700	300	400	11340	11084	200	350	400	300	300	125	17950
3000	44	16,5	94	39	834			3600	4266	2734	3400	2200	900	400	600	11554	11171	250	350	400	350	350	150	21550
4000	51	18,5	118	46,5	1110	4500	4100	3900	4666	3088	3800	2400	1100	500	700	11692	11234	300	350	400	400	400	200	27850
5000	68	27	147	64	1390			4300	5024	3498	4200	2800	1200	500	700	11812	11417	300	400	500	450	450	200	34850
6000	75	31	162	73	1670			4600	5224	3702	4400	3000	1300	600	700	11877	11482	350	400	500	500	500	250	37800
8000	98	46	210	106	2220			5350	5820	4466	5000	3800	1500	600	700	12104	11689	400	500	600	600	600	250	48500

W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się zmiany poziomu soku /w zbiornikach/ 4500 i 4100, co powoduje zmianę konstrukcji.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.