

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OKREŚLONEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-85</b>
	Ubijarki cukiernicze <b>Dzieże</b>	<b>2609-01</b>
		Zamiast BN-75/2609-01
		Grupa katalogowa 0474

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są dzieże stosowane w ubijarkach cukierniczych.

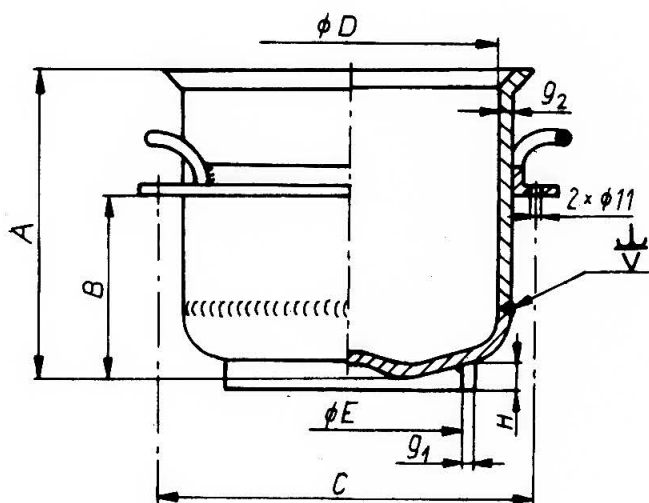
2. Pojemność dzieży - ilość wody wypełniająca dzieżę po wy poziomowaniu, podana z dokładnością do 4 dm<sup>3</sup>.

3. Wielkości. Ze względu na pojemność rozróżnia się wielkości dzież: 25, 50, 75, 100.

4. Przykład oznaczenia dzieży pojemności 50 dm<sup>3</sup> wykonanej z blachy nierdzewnej OH17T:

DZIEŻA 50 - OH17T BN-85/2609-01

5. Główne wymiary - wg rys. 1 i tabl. 1.



BN-85/2609-01-1

Rys. 1

Tablica 1

Wielkość dzieży, dm <sup>3</sup>	Główne wymiary, mm							
	A	B	C	D	E	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>	H
25	330	220	478	364	254	3,0	1,5	25
50	450	275	478	440	334	3,0	1,5	40
75	450	275	586	500	414	3,0	2,0	45
100	500	375	586	500	414	3,0	2,0	45

6. Materiał - blacha cienka ze stali odpornej na korozję w gatunku 1H18N9T i OH17T wg PN-83/H-92128 lub blacha stalowa cienka do tłoczenia głęboko lub bardzo głęboko tłoczna wg PN-81/H-92121.

7. Wykonanie - dzieże wielkości 25 całkowicie wyoblone lub -dno wyoblone i zespawane z częścią cylindryczną, w pozostałych wielkościach dzież - dna wyoblone i zespawane z częścią cylindryczną.

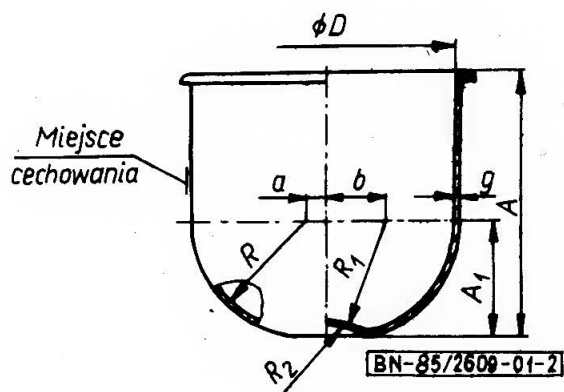
8. Wykończenie - szwy spawalnicze oszlifowane tak, aby tworzyły z całością dzieży ciągłą powierzchnię; zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie dzieży wykonane z blachy nierdzewnej i polerowane; dzieże wykonane z blachy stalowej konstrukcyjnej obustronnie cynowanej cyną wg PN-74/H-82204.

9. Cechowanie. Na dzieżach w miejscu widocznym należy umieścić tabliczki znamionowe wg BN-85/2406-01, zawierające co najmniej następujące dane:

- nazwę i znak wytwórni,
- oznaczenie wg p. 5 (bez części słownej),
- rok budowy,
- nr fabryczny,
- masa,
- znak kontroli jakości.

10. Postanowienia przejściowe. Do dnia 31 grudnia 1990 r. dopuszcza się produkcję dzież wg rys. 2 i tabl. 2, stosowanych jako części zamienne do ubijarek cukierniczych.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 26 września 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1986 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1985 poz. 27)



Rys. 2

Tablica 2

Wielkość dzieży, dm <sup>3</sup>	Główne wymiary, mm								
	D	A	g	A <sub>1</sub>	a	b	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>
25	366	350	1,5	152	30	80	153	153	20
50	440	450	1,5	189	30	81	190	190	20
75	502	442	2,0	167	86	86	165	165	15
100	550	500	2,0	191	86	86	189	189	18

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa. PN-83/H-92128 Blacha cienka ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/2609-01

- a) zmieniono konstrukcję dzież,
- b) wprowadzono gatunek materiału OH17T, a wyeliminowano gatunek OH18N9,
- c) rozszerzono projekt o przykład oznaczenia,
- d) wprowadzono postanowienia przejściowe.

3. Normy związane

PN-74/H-82204 Cyna

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

BN-85/2406-01 Tabliczki znamionowe. Wytyczne wykonania

4. Symbol wg SWW - 0781-359.

5. Autorzy projektu normy - inż. Jan Podgórski - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Paszowego, Bydgoszcz, mgr inż. Roman Goliszek - Toruńska Fabryka Urządzeń Młynskich, Toruń.